



Bedienings- en veiligheidshandleiding

**Giekhogwerker-
modellen**

600SC

660SJC

S/N 74785 tot heden



ANSI

CE



3122554

4 Mei 2012

Dutch - Operators & Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk hulpmiddel! Zorg dat de handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, machinisten, verhuurders en huurders over alle voorzorgsmaatregelen en essentiële bedieningsprocedures in te lichten die nodig zijn voor de veilige en juiste bediening van de machine.

Gezien de voortdurende productverbeteringen behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen in de specificaties aan te brengen. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor actuele informatie.

WAARSCHUWINGSSYMBOLEN EN WAARSCHUWINGSTERMEN



Dit is het waarschuwingssymbool. Dit dient om u attent te maken op gevaren voor mogelijk lichamelijk letsel. Volg alle veiligheidsberichten op waar dit symbool bij staat om de mogelijkheid van ernstig of dodelijk letsel te voorkomen.

GEVAAR

DUIDT OP EEN DREIGENDE GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, ZAL DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. DEZE STICKER HEEFT EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

DUIDT OP EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE. INDIEN DEZE NIET WORDT VERMEDEN, KAN DIT LICHT OF MATIG LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN. KAN OOK WAARSCHUWEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE STICKER HEEFT EEN GELE ACHTERGROND.

BELANGRIJK

DUIDT OP INFORMATIE OF EEN BEDRIJFSBELEID DAT RECHTSTREEKS OF ONRECHTSTREEKS BETREKKING HEEFT OP DE VEILIGHEID VAN HET PERSONEEL OF MATERIËLE BESCHERMING.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET AAN ALLE VEILIGHEIDSPUBLICATIES VOLDOEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE ERKENDE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSPUBLICATIES DIE MOGELIJK VOOR DIT PRODUCT ZIJN UITGEBRACHT.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSPUBLICATIES NAAR DE GEREGISTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE VERZEKEREN DAT DE GEGEVENS OVER DE HUIDIGE EIGENAAR ACTUEEL EN CORRECT ZIJN.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELIJK IN KENNIS WORDEN GESTELD VAN ALLE GEVALLEN WAARIN JLG-PRODUCTEN BIJ EEN ONGELUK ZIJN BETROKKEN WAARBIJ PERSONEN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL HEBBEN OPGELOPEN OF WAARBIJ ERNSTIGE MATERIËLE SCHADE AAN HET JLG-PRODUCT OF ANDERE EIGENDOMMEN IS OPGETREDEN.

Voor:

- het rapporteren van ongelukken
- veiligheidspublicaties
- het updaten van de gegevens over de huidige eigenaar
- vragen betreffende de veiligheid van het product
- informatie over normen en voorschriften
- vragen betreffende speciale toepassingen van het product
- vragen betreffende wijzigingen aan het product

Contactpersoon:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

of het plaatselijk JLG-kantoor
(Adressen op de binnenkant van de omslag van de handleiding)

In de VS:

Gratis: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Telefoon: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIELOGBOEK

Oorspronkelijke uitgave	- 28 oktober 2003
Revisie	- 4 mei 2005
Revisie	- 18 juli 2006
Revisie	- 13 september 2006
Revisie	- 30 juli 2009
Revisie	- 19 augustus 2009
Revisie	- 1 december 2009
Revisie	- 3 april 2012
Revisie	- 4 mei 2012

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
sSECTION - 1 - VEILIGHEIDSMAAATREGELEN	
1.1 ALGEMEEN	1-1
1.2 VOORDAT MET HET WERK WORDT BEGONNEN	1-1
Training en kennis van machinisten	1-1
Inspectie van het werkterrein	1-2
Inspectie van de machine	1-2
1.3 BEDIENING	1-3
Algemeen	1-3
Gevaar voor struikelen en vallen	1-3
Elektrocutiegevaaren	1-4
Gevaar voor kantelen	1-6
Gevaar voor beknelling en botsing	1-7
1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN	1-8
1.5 VERDERE GEVAREN / VEILIGHEID	1-9
SECTION - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE	
2.1 TRAINING VAN PERSONEEL	2-1
Training van machinisten	2-1
Toezicht op training	2-1
Verantwoordelijkheid van de machinist	2-1
2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD	2-2
Inspectie vóór het starten	2-4

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Dagelijkse functiecontrole	2-5
Algemeen	2-12
SECTION - 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS	
3.1 ALGEMEEN	3-1
3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLE LAMPJES	3-1
Grondbedieningsstation	3-1
Indicatorpaneel op grondbedieningsstation	3-6
Platformbedieningsstation	3-9
Indicatorpaneel op platformbedienings station	3-16
SECTION - 4 - MACHINEBEDIENING	
4.1 BESCHRIJVING	4-1
4.2 MOTORBEDIENING	4-2
Startprocedure	4-2
Stopzetprocedure	4-3
4.3 RIJDEN	4-3
Vooruit en achteruit rijden	4-6
Stabiliteit	4-8
4.4 STUREN	4-10
4.5 PARKEREN EN BERGEN	4-10
4.6 PLATFORM	4-10
Platform rechtzetten	4-10

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Platform draaien	4-11
4.7 GIEK	4-11
Giek zwenken	4-12
Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen	4-12
Hoofdgiek in/uitschuiven	4-12
4.8 STOPZETTEN EN PARKEREN	4-12
4.9 VASTZETTEN EN HIJSEN	4-13
Vastsjorren	4-13
Hijsen	4-13
4.10 HULPVOEDING	4-14
4.11 INSTRUCTIES VOOR HET HYDRAULISCHE WERKTUIGCIRCUIT (OPTIE)	4-17
Werktuigcircuit	4-17
4.12 PLAATJES EN STICKERS	4-19

SECTION - 5 - NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN	5-1
5.2 MELDEN VAN ONGEVALLEN	5-1
5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN	5-2
Gebruiker heeft machine niet onder controle	5-2
Platform of giek zit boven vast	5-2

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
----------------------------------	--------

SECTION - 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING	6-1
6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES	6-1
Capaciteiten	6-3
Motorgegevens	6-3
Hydrauliekolie	6-4
Gewicht hoofdonderdelen	6-7
Plaatsen van serienummers	6-8
6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST	6-14
6.4 AANVULLENDE INFORMATIE	6-19

SECTION - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

FIGUREN

2-1.	Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 1 van 3	2-8
2-2.	Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 2 van 3	2-9
2-3.	Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 3 van 3	2-10
2-4.	Schema van dagelijkse inspectieronde	2-11
2-5.	Controlepunten van dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3	2-12
2-6.	Controlepunten van dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3	2-13
2-7.	Controlepunten van dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3	2-14
3-1.	Grondbedieningsstation - 600SC	3-4
3-2.	Grondbedieningsstation - 660SJC	3-5
3-3.	Indicatorpaneel op grondbedieningsstation - Blad 1 van 2	3-7
3-4.	Indicatorpaneel op grondbedieningsstation - Blad 2 van 2	3-8
3-5.	Platformbedieningsconsole	3-11
3-6.	Platformbedieningsconsole - met besturingsrichting	3-12
3-7.	Indicatorpaneel op platformbedieningsstation . . .	3-17

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

3-8.	Indicatorpaneel op platformbedieningsstation - met besturingsrichting	3-17
4-1.	Dwars op helling en recht op helling	4-4
4-2.	Gevaar bij verplaatsing van de machine	4-5
4-3.	Stand met de minste achterwaartse stabiliteit	4-8
4-4.	Stand met de minste voorwaartse stabiliteit.	4-9
4-5.	Machine vastsjorren	4-15
4-6.	Hijstabel	4-16
4-7.	Plaats van stickers - Blad 1 van 10	4-20
4-8.	Plaats van stickers - Blad 2 van 10	4-21
4-9.	Plaats van stickers - Blad 3 van 10	4-22
4-10.	Plaats van stickers - Blad 4 van 10	4-23
4-11.	Plaats van stickers - Blad 5 van 10	4-24
4-12.	Plaats van stickers - Blad 6 van 10	4-25
4-13.	Plaats van stickers - Blad 7 van 10	4-26
4-14.	Plaats van stickers - Blad 8 van 10	4-27
4-15.	Plaats van stickers - Blad 9 van 10	4-28
4-16.	Plaats van stickers - Blad 10 van 10	4-29
6-1.	Plaatsen van serienummers	6-8
6-2.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2	6-9
6-3.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2	6-10
6-4.	Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 1 van 2	6-11

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 2 van 2	6-12
6-6. Onderhoud door machinist en smeerschema . . .	6-13

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
----------------------------------	--------

TABELLEN

1-1	Minimale benaderingsafstand	1-5
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) . .	1-10
2-1	Inspectie- en onderhoudstabel	2-3
4-1	Legenda stickers 600SC - Voorafgaande aan S/N 0300148842	4-30
4-2	Legenda stickers 600SC - S/N 0300148842 tot nu	4-32
4-3	Legenda stickers 660SJC - Voorafgaande aan S/N 0300148842	4-36
4-4	Legenda stickers 660SJC - S/N 0300148842 tot nu	4-38
6-1	Bedrijfsspecificaties - Voorafgaande aan S/N 0300148842	6-1
6-2	Bedrijfsspecificaties - S/N 0300148842 tot nu	6-2
6-3	Capaciteiten	6-3
6-4	Specificaties Deutz F4M1011F/F4M2011	6-3
6-5	Caterpillar 3044C/3,4	6-4
6-6	Hydrauliekolie	6-4
6-7	Specificaties Mobilfluid 424	6-5
6-8	Specificaties Mobil DTE 13M	6-5
6-9	Specificaties Exxon Univis HVI 26	6-6
6-10	Quintolubric 888-46	6-6
6-11	Gewicht hoofdonderdelen	6-7
6-12	Smeerspecificaties	6-14
7-1	Inspectie- en reparatielogboek	7-1

HOOFDSTUK 1. VEILIGHEIDSMATREGELEN

1.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen die genomen dienen te worden voor juiste en veilige bediening en dito onderhoud van de machine. Voor het juiste gebruik van de machine dient een dagelijkse routine te worden opgesteld op basis van de inhoud van deze handleiding. Er dient tevens een onderhoudsprogramma, gebaseerd op de informatie in deze handleiding en de service- en onderhoudshandleiding, opgesteld te worden door een bevoegd persoon. Hieraan moet de hand worden gehouden om te verzekeren dat de machine veilig kan worden bediend.

De eigenaar/gebruiker/machinist/verhuurder/huurder van de machine mag de machine niet bedienen voordat deze handleiding is gelezen, de training is voltooid en de machine onder toezicht van een ervaren en bevoegd machinist is bediend.

Mochten er vragen zijn over veiligheid, training, inspectie, onderhoud, toepassing en bediening, neem dan contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

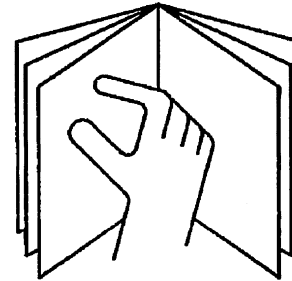
⚠ WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE IN DEZE HANDLEIDING VERMELDE VEILIGHEIDSMATREGELEN KAN LEIDEN TOT BESCHADIGING VAN DE MACHINE, ANDERE MATERIËLE SCHADE EN ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL.

1.2 VOORDAT MET HET WERK WORDT BEGONNEN

Training en kennis van machinisten

- Zorg dat u deze handleiding hebt gelezen en begrepen voordat u de machine bedient.



- Bedien deze machine niet voordat de gehele training is voltooid door bevoegde personen.
- Alleen bevoegde en erkende personen mogen de machine bedienen.
- Lees alle waarschuwingsberichten (GEVAAR, WAARSCHUWING en LET OP) en bedieningsinstructies op de machine en in deze handleiding, zorg dat u ze begrijpt en houd u eraan.

- Gebruik de machine op een wijze die overeenkomt met de door JLG bedoelde toepassing.
- Alle gebruikers moeten vertrouwd zijn met de noodschakelaars van de machine en de bediening in noodgevallen zoals die in deze handleiding zijn aangegeven.
- Zorg dat u alle van toepassing zijnde regels van uw werkgever en de plaatselijke en overheidsvoorschriften die betrekking hebben op de bediening van de machine kent, begrijpt en opvolgt.

Inspectie van het werkterrein

- De machinist dient veiligheidsmaatregelen te nemen om alle gevaren op het werkterrein te vermijden alvorens de machine te bedienen.
- Bedien of hef het platform niet vanaf vrachtwagens, aanhangers, treinwagons, vaartuigen, steigers of soortgelijke plaatsen tenzij dit schriftelijk is goedgekeurd door JLG.
- Bedien de machine niet in een gevaarlijke omgeving, tenzij de machine voor dat doel is goedgekeurd door JLG.
- Overtuig u ervan dat de ondergrond de maximale belasting kan dragen die op de stickers op de machine is aangegeven.

Inspectie van de machine

- Voer inspecties en functiecontroles uit voordat u de machine bedient. Zie hoofdstuk 2 van deze handleiding voor gedetailleerde instructies.
- Bedien deze machine niet voordat service en onderhoud zijn uitgevoerd in overeenstemming met de in de service- en onderhoudshandleiding aangegeven vereisten.
- Controleer of de voetschakelaar en alle andere veiligheidsinrichtingen goed werken. Wijziging van deze inrichtingen is een overtreding van de veiligheidsregels.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN AAN EEN HOOGWERKER MOGEN UITSLUITEND MET SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT WORDEN UITGEVOERD

- Bedien geen enkele machine wanneer veiligheids- of instructieplaatjes of stickers ontbreken of onleesbaar zijn.
- Vermijd ophoping van vuil op de vloer van het platform. Houd schoenen en de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet en ander glibberig materiaal.

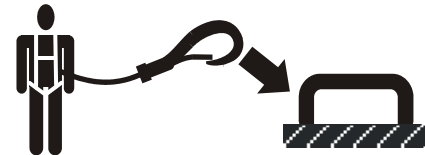
1.3 BEDIENING

Algemeen

- Gebruik de machine nooit ergens anders voor dan om personen, hun gereedschap en uitrusting te vervoeren.
 - Bedien nooit een machine die niet goed werkt. Als een storing optreedt, moet de machine worden uitgeschakeld.
 - Druk een bedieningsschakelaar of -hendel nooit met kracht door de neutrale stand naar de andere kant. Zet de schakelaar altijd eerst in neutraal en stop; zet de schakelaar daarna in de stand voor de volgende functie. Bedien de schakelaars en hendels langzaam en met gelijkmatige druk.
 - Hydraulische cilinders mogen niet geheel uit- of ingeschoven blijven voordat de machine wordt uitgeschakeld en mogen evenmin langdurig geheel uit- of ingeschoven blijven.
 - Laat niemand aan deze machine knoeien of hem vanaf de grond bedienen terwijl er personen op het platform zijn, behalve in noodgevallen.
 - Vervoer geen materiaal rechtstreeks op de leuning van het platform tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
 - Wanneer twee of meer personen op het platform zijn, is de machinist geheel verantwoordelijk voor de bediening van de machine.
- Zorg dat elektrisch gereedschap goed is opgeborgen en laat het nooit aan het snoer over het platform hangen.
 - Materiaal of gereedschap dat buiten het platform uitsteekt is verboden, tenzij dit door JLG is goedgekeurd.
 - Plaats wanneer u gaat rijden de giek altijd boven de achteras, in lijn met de rijrichting. Denk eraan dat als de giek boven de vooras is, de richting van de stuur- en rijfunctie omgekeerd is.
 - Help een vastzittende of defecte machine niet door duwen of trekken of door de giekfuncties te gebruiken. Trek de machine alleen aan de sjorogen van het chassis.
 - Plaats de giek of het platform niet tegen een constructie om het platform te stabiliseren of de constructie te ondersteunen.
 - Breng de giek in de opbergstand en schakel alle stroom uit voordat u de machine verlaat.

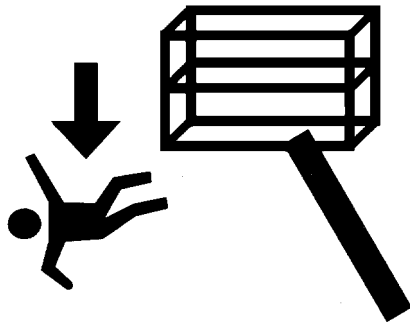
Gevaar voor struikelen en vallen

Tijdens het werk moeten de personen op het platform een veiligheidsharnas dragen met een vanglijn bevestigd aan een daarvoor bestemd, goedgekeurd bevestigingspunt. Bevestig niet meer dan één (1) vanglijn aan een bevestigingspunt.



HOOFDSTUK 1 - VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Controleer of alle toegangshekken gesloten zijn en vastzitten en in de juiste stand staan alvorens de machine te bedienen.

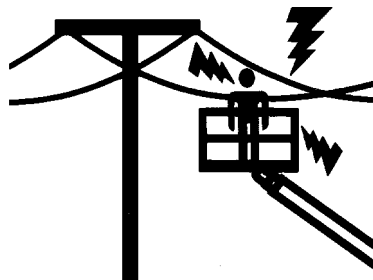


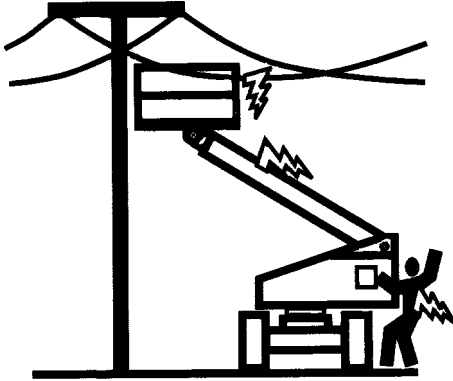
- Houd beide voeten steeds stevig op de vloer van het platform. Gebruik nooit ladders, kisten, trappen, planken en dergelijke op het platform om verder te kunnen reiken.
- Ga het platform nooit op of af langs de giek.
- Wees uiterst voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Zorg dat de giek geheel omlaag staat. Het kan noodzakelijk zijn om het platform uit te schuiven en dichterbij de grond te brengen voor een betere toegankelijkheid. Houd het gezicht naar de machine gericht en houd altijd drie punten in contact met de machine;

gebruik bij het betreden en verlaten van de machine steeds twee handen en één voet of twee voeten en één hand.

Electrocutiegevaaren

- Deze machine is niet geïsoleerd en biedt geen bescherming tegen contact met elektrische stroom.





- Bewaar een veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen in overeenstemming met de in Tabel 1-1 opgegeven Minimale benaderingsafstand.
- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale benaderingsafstand

Spanningsgebied (fase-fase)	MINIMALE BENADERINGSAFSTAND in meter (ft)
0 tot 50 kV	3 (10)
50 V tot 200 kV	5 (15)
200 kV tot 350 kV	6 (20)
350 kV tot 500 kV	8 (25)
500 kV tot 750 kV	11 (35)
750 kV tot 1000 kV	14 (45)

OPMERKING: Dit vereiste is van toepassing behalve daar waar de voorschriften van de werkgever of de plaatselijke of overheidsvoorschriften strenger zijn.

- Bewaar een afstand van minstens 3 m (10 ft) tussen ieder deel van de machine en de personen die zich erop bevinden, hun gereedschap en uitrusting en alle elektrische leidingen of apparaten die een spanning voeren van hoogstens 50 000 volt. Voor elke 30 000 volt of minder daarboven is 30 cm (1 ft) meer afstand nodig.

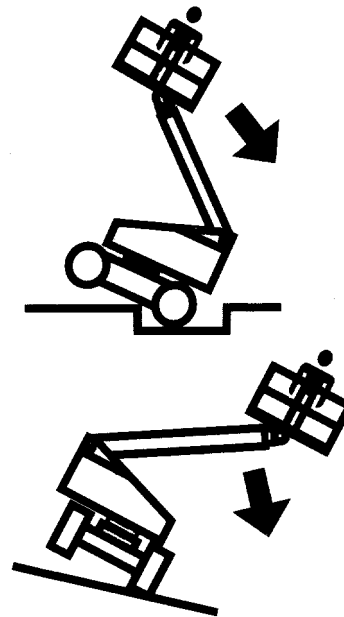
- De Minimale benaderingsafstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De Minimale Veilige Afstand mag worden verminderd tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

⚠ GEVAAR

ZORG DAT DE MACHINE EN HET PERSONEEL NIET BINNEN DE VERBODEN ZONE KOMEN. GA ERVAN UIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN, TENZIJ U WEET DAT DIT NIET ZO IS.

Gevaar voor kantelen

- De gebruiker dient vertrouwd te zijn met het oppervlak alvorens te rijden. Rijd niet dwars of recht op een steilere helling dan is toegestaan.

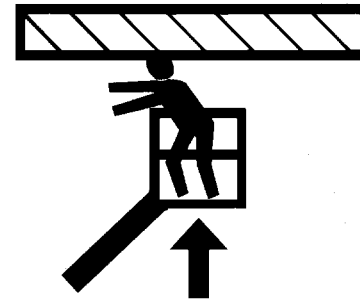


- Hef het platform niet en rijd niet met geheven platform op een hellende, ongelijke of zachte ondergrond.
- Controleer de toegestane capaciteit van het oppervlak alvorens op vloeren, bruggen, trucks en andere oppervlakken te rijden.
- Overschrijd nooit de maximumcapaciteit van het platform. Verdeel de lading gelijkmatig over de vloer van het platform.
- Hef het platform niet en rijd niet met geheven platform tenzij de machine op een stevige, horizontale ondergrond staat en gelijkmatig wordt ondersteund.
- Zorg dat het chassis van de machine op een afstand van minstens 0,6 m (2 ft) blijft van kuilen, oneffenheden, steile hellingen, obstakels, afval, bedekte kuilen en andere mogelijke gevaren op de vloer/ondergrond.
- Duw of trek geen voorwerpen met de giek.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies.
- Bedien de machine niet bij een windsnelheid van meer dan 12,5 m/s (28 mph).
- Vergroot het oppervlak van het platform of de lading niet. Een groter aan de wind blootgesteld oppervlak vermindert de stabiliteit.
- Vergroot het platform niet met niet-toegestane verlengstukken of toevoegingen.

- Als de giek of het platform in een stand staat waarbij één of meer wielen van de grond zijn, moet iedereen van de machine worden gehaald voordat getracht wordt de machine te stabiliseren. Hijskranen, vorkheftrucks en ander geschikt materieel moeten worden gebruikt om de machine te stabiliseren en personen van het platform te halen.

Gevaar voor bekneling en botsing

- Alle machinisten en grondpersoneel moeten een goedgekeurde helm dragen.
- Controleer het werkerterrein op vrije ruimte boven, aan de zijkanen van en onder het platform bij het heffen of neerlaten van het platform en bij het rijden.



- Houd alle lichaamsdelen tijdens bedrijf binnen de platformleuning.

- Gebruik de giekfuncties, niet de rijfunctie om het platform dicht bij obstakels te plaatsen.
- Laat altijd iemand op de uitkijk staan wanneer u ergens rijdt waar het zicht beperkt is.
- Zorg dat ander personeel tijdens het rijden en zwenken op minstens 1,8 m (6 ft) afstand van de machine blijft.
- Beperk de rijsnelheid naargelang van bodemgesteldheid, verkeer, zicht, helling, aanwezigheid van personeel en andere factoren die botsingen of lichamelijk letsel kunnen opleveren.
- Houd bij alle rijsnelheden rekening met de remafstand. Wanneer u in de hoge versnelling rijdt, schakel dan naar de lage versnelling alvorens te stoppen. Rijd op hellingen uitsluitend in de lage versnelling.
- Rijd niet in de hoge versnelling in beperkte of nauwe ruimten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees steeds uiterst voorzichtig om te voorkomen dat obstakels de bedieningselementen en personen op het platform raken of hinderen.
- Zorg dat gebruikers van andere machines boven en op de grond op de hoogte zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Schakel de stroom naar bovenloopkranen uit.
- Waarschuw het personeel niet onder een gegeven giek of platform te werken, staan of lopen. Plaats zo nodig barrières op de grond.

1.4 SLEPEN, HIJSEN EN VERVOEREN

- Laat nooit personen op het platform toe terwijl de machine gesleept, gehesen of vervoerd wordt.
- Deze machine mag niet gesleept worden, behalve in geval van nood, een defect, een stroomstoring of bij het laden/lossen. Zie het hoofdstuk Noodprocedures in deze handleiding voor slepen in noodgevallen.
- Zorg dat de giek in de opbergstand staat en de draaischijf vergrendeld is alvorens de machine te slepen, hijsen of vervoeren. Er mag zich volstrekt geen gereedschap op het platform bevinden.
- Hijs de machine alleen aan de daarvoor bestemde plaatsen op de machine. Hijs de machine met materieel dat voldoende capaciteit heeft.
- Zie het hoofdstuk Machinebediening in deze handleiding voor informatie over hijsen.

1.5 VERDERE GEVAREN / VEILIGHEID

- Gebruik de machine niet als aarde bij het lassen.
- Bij het uitvoeren van laswerkzaamheden of metaalverspaning, moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om het chassis te beschermen tegen aanraking met spatten van het lassen of verspanen.
- Tank niet terwijl de motor van de machine draait.
- Accuvloeistof is uiterst corrosief. Vermijd te allen tijde aanraking met huid en kleding.
- Laad accu's alleen op in een goed geventileerde ruimte.

BELANGRIJK

BEDIEN DE MACHINE NIET BIJ EEN WINDSNELHEID VAN MEER DAN 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	0,3-1,5	1-3	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	1,6-3,3	4-7	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	3,4-5,4	8-12	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	5,5-7,9	13-18	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	8,0-10,7	19-24	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	10,8-13,8	25-31	Krachtig	Grote takken in beweging. Gefluit hoorbaar in elektriciteitsdraden. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	13,9-17,1	32-38	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	17,2-20,7	39-46	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	20,8-24,4	47-54	Storm	Lichte structurele schade.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKER, VOORBEREIDING EN INSPECTIE VAN MACHINE

2.1 TRAINING VAN PERSONEEL

De hoogwerker is een apparaat waarmee personen worden vervoerd; hij mag dus uitsluitend door hiervoor opgeleid personeel worden bediend en onderhouden.

Personen onder de invloed van medicijnen of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamsbeheersing mogen deze machine niet bedienen.

Training van machinisten

De training van de machinisten moet het volgende omvatten:

1. Gebruik en beperkingen van het platform- en grondbediensstation, de noodschakelaars en beveiligingssystemen.
2. Bedieningslabels, instructies en waarschuwingen op de machine.
3. Regels van de werkgever en overheidsvoorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.
5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om een storing of mogelijke storing te herkennen.

6. De veiligste wijze om de machine te bedienen in de buurt van hoge obstakels, ander bewegend materieel, andere obstakels, verzakkingen, kuilen, steile hellingen.
7. Manieren om de gevaren van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen voor het werk of voor toepassing van de machine.

Toezicht op training

De training moet onder toezicht van een bevoegd persoon plaatsvinden in een open ruimte zonder obstakels tot de trainee heeft geleerd een machine veilig te besturen en te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de machinist

De machinist moet erop worden gewezen dat hij/zij ervoor verantwoordelijk is en dat hij/zij gemachtigd is om de machine stop te zetten in geval van storing of een andere onveilige situatie veroorzaakt door de machine of het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDING, INSPECTIE EN ONDERHOUD

De volgende tabel bevat de door JLG Industries, Inc. vereiste periodieke inspecties en periodiek onderhoud van de machine. Raadpleeg de plaatselijke verordeningen voor verdere vereisten voor hoogwerkers. De inspecties en het onderhoud moeten naar vereiste vaker plaatsvinden als de machine wordt gebruikt onder zware of ongunstige omstandigheden, als de machine vaker wordt gebruikt of als de machine wordt gebruikt voor zware toepassingen.

BELANGRIJK

JLG INDUSTRIES, INC. ERKENT IEMAND DIE DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR HET BETREFFENDE MODEL VAN HET JLG-PRODUCT MET SUCCES HEEFT DOORLOPEN ALS EEN DOOR DE FABRIEK BEVOEGD MONTEUR.

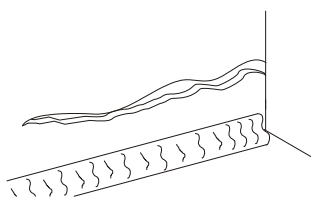
Tabel 2-1. Inspectie- en onderhoudstabel

Type	Frequentie	Voornaamste verantwoordelijkheid	Kwalificatie voor service	Referentie
Inspectie vóór het starten	Elke dag vóór gebruik of wanneer een andere machinist de bediening overneemt.	Gebruiker of machinist	Gebruiker of machinist	Bedienings- en veiligheidshandleiding
Inspectie vóór aflevering (zie opmerking)	Vóór elke aflevering bij verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Regelmatige inspectie (Zie opmerking)	In gebruik gedurende 3 maanden of 150 uur, wat het eerste komt; of buiten gebruik gedurende meer dan 3 maanden; of tweedehands gekocht.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Jaarlijkse inspectie van de machine (zie opmerking)	Jaarlijks, niet meer dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek bevoegd monteur (aanbevolen)	Service- en onderhoudshandleiding en toepasselijk inspectieformulier van JLG
Preventief onderhoud	Met intervallen zoals opgegeven in de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegd monteur van JLG	Service- en onderhoudshandleiding
OPMERKING: <i>Inspectieformulieren zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties uit te voeren.</i>				

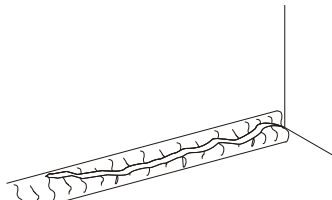
Inspectie vóór het starten

De inspectie vóór het starten moet alle volgende punten omvatten:

1. **Zindelijkheid** – Controleer alle oppervlakken op lekken (olie, brandstof of accuvloeistof) en op vreemde voorwerpen. Meld alle lekken aan het betreffende onderhoudspersoneel.
2. **Constructie** – Controleer de machineconstructie op deuken, beschadigingen, scheurtjes in lasnaden of moedermateriaal en andere onregelmatigheden.



Scheurtjes in moedermateriaal



Gescheurde lasnaad

3. **Stickertjes en plaatjes** – Controleer of deze allemaal schoon en leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen stickertjes of plaatjes ontbreken. Zorg dat alle onleesbare stickertjes en plaatjes schoongemaakt of vervangen worden.
4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** – Zorg ervoor dat een kopie van de bedienings- en veiligheids-

handleiding, AEM Veiligheidshandleiding (binnenlandse only), en ANSI Manual of verantwoordelijkheden (binnenlandse alleen) is bijgevoegd in de weerbestendige opslagcontainer.

5. **Inspectieronde** – Zie Figuur 2-4., Figuur 2-6. en Figuur 2-7.
6. **Accu** – Opladen wanneer nodig.
7. **Brandstof** (Machines met verbrandingsmotor) – Voeg de juiste brandstof toe wanneer nodig.
8. **Motorolievoorraad** – Controleer of het motoroliepeil tot het merkteken "Vol" op de peilstok reikt en de vuldop vastzit.
9. **Hydrauliekolie** – Controleer het hydrauliekoliepeil. Zorg dat hydrauliekolie wordt bijgevoerd wanneer nodig.
10. **Accessoires/hulpstukken** – Raadpleeg de bedienings- en veiligheidshandleiding van elk op de machine geïnstalleerd hulpstuk of accessoire voor specifieke instructies wat betreft inspectie, bediening en onderhoud.
11. **Funciecontrole** – Wanneer de inspectieronde is voltooid, moet een functiecontrole van alle systemen worden uitgevoerd op een plaats waar zich geen obstakels op of boven de grond bevinden. Zie Hoofdstuk 4 voor specifieke bedieningsinstructies.

⚠ WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED WERKT, MOET DEZE ONMIDDELIJK WORDEN UITGEZET! MELD HET PROBLEEM AAN HET BETREFFENDE ONDERHOUDSPERSONEEL. BEDIEN DE MACHINE PAS WANNEER HIJ HIERVOOR VEILIG IS VERKLAARD.

Dagelijkse functiecontrole

Een functiecontrole van alle systemen moet worden uitgevoerd wanneer de inspectieronde is voltooid, op een plaats waar zich geen obstakels op en boven de grond bevinden. Eerst worden op het grondbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door deze bedieningselementen worden bestuurd. Dan worden op het platformbedieningsstation alle functies gecontroleerd die door de bedieningselementen op het platform worden bestuurd.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOP TE STOPPEN.

OPMERKING: Voer de controles eerst bij het grondbedieningsstation en dan op het platformbedieningsstation uit.

1. Bedien de machine vanaf het grondbedieningsstation.

OPMERKING: Zie voor bijstellingen de servicehandleiding - Bijstelling van afslagschakelaars.

2. Controleer de hoogte-afslagschakelaar als volgt:

Hef de giek tot ongeveer 10 graden wanneer u in de hoge versnelling rijdt. De versnelling moet terugschakelen naar de lage versnelling. Wanneer de giek volledig is neergelaten, moet de schakelaar worden teruggesteld.

3. Controleer de capaciteits-afslagschakelaar als volgt:

- a. Schakelaar giek lengte.

Hef de giek tot de horizontale stand. Schuif de giek uit totdat het lichtje voor 500 lb gaat branden. Let erop dat de schakelaar wordt teruggesteld en dat het lichtje voor 1000 lb weer gaat branden wanneer de giek wordt ingeschoven.

- b. Giekhoekschakelaar

Schuif de giek zo ver mogelijk uit.

Hef de giek totdat het lichtje voor 1000 lb gaat branden.

Laat de giek met de hulpvoeding zakken totdat het lichtje voor 500 lb gaat branden. De hoek van de giek moet 45 à 50 graden zijn.

Hef de giek totdat het lichtje voor 1000 lb gaat branden. Wanneer de giekhoeck 55 à 64 graden is, moet de schakelaar worden teruggesteld.

OPMERKING: Als de instellingen van de afslagschakelaars moeten worden gewijzigd, zult u opnieuw moeten controleren of het lichtje voor 500 lb bij 45 à 50 graden gaat branden wanneer de giek daalt.

4. Schakelaar voor het uitschakelen van de rijfunctie (zie Figuur 2-2., Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 2 van 3).
 - a. Schuif de giek uit tot 12,2 m (40 ft).
 - b. Kantel de kantelsensor met de hand.
 - c. Het indicatorlichtje voor uitgeschakelde rijfunctie moet gaan branden.
 - d. Trek de giek in en hef hem tot minstens 55°.
 - e. Kantel de kantelsensor met de hand.
 - f. Het indicatorlichtje voor uitgeschakelde rijfunctie moet weer gaan branden.

5. Hef de hoofdgiek, schuif hem uit en trek hem in. Controleer op vertraagde beweging van het uitschuifbare gieksegment, hetgeen op losse kabels wijst.

OPMERKING: De draaischijfvergrendeling is op de draaischijf, naar het platform gericht. Om de vergrendeling uit te schakelen, de klempen uit de borgpen trekken en de borgpen omhoog brengen zodat de draaischijf wordt ontgrendeld. Breng de klempen weer aan in de borgpen om de borgpen in de uitgeschakelde stand te houden. Voer de omgekeerde procedure uit om de draaischijfvergrendeling in te schakelen.

6. Zwenk de draaischijf minstens 45 graden naar links en rechts. Controleer of alles soepel beweegt.
7. Controleer of het scheefstandlichtje voor het chassis (op de platformbedieningsconsole) werkt door een geschikte helling van minstens 5° op te rijden terwijl de machine horizontaal staat. Controleer de scheefstandindicator, met de machine op de helling. Als het lichtje niet gaat branden, de machine terugbrengen naar een horizontale ondergrond, de machine uitschakelen en een bevoegd monteur waarschuwen voordat het werk wordt voortgezet.

ANSI, ANSI Export, CSA, Japan	5°
CE, Australië	3°

8. Controleer bij het omhoog en omlaag brengen van de giek of het systeem dat het platform automatisch rechtzet, functioneert.
9. Controleer of het systeem waarmee het platform wordt rechtgezet, goed werkt.
10. Controleer het platformdraaimechanisme op soepele werking en controleer of het platform naar beide kanten 90 graden vanaf de middellijn van de giek draait.
11. Rijd voor- en achteruit; controleer of het systeem werkt.
12. Stuur naar links en rechts; controleer of het systeem werkt.
13. Breng de gelede jib omhoog en omlaag. Controleer of alles soepel werkt.
14. Voetschakelaar.

BELANGRIJK

DE VOETSCHAKELAAR MOET ZO WORDEN AFGESTELD DAT DE FUNCTIES WERKEN WANNEER HET PEDAAL ONGEVEER HALVERWEGE WORDT INGEDRUKT. ALS DE SCHAKELAAR WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET HIJ WORDEN BIJGESTELD.

- a. Activeer het hydraulisch systeem door de voetschakelaar in te drukken. Bedien de uitschuif functie van de hoofdgiek en houd de regelaar vast. Haal uw voet van de voetschakelaar; de beweging moet stoppen.

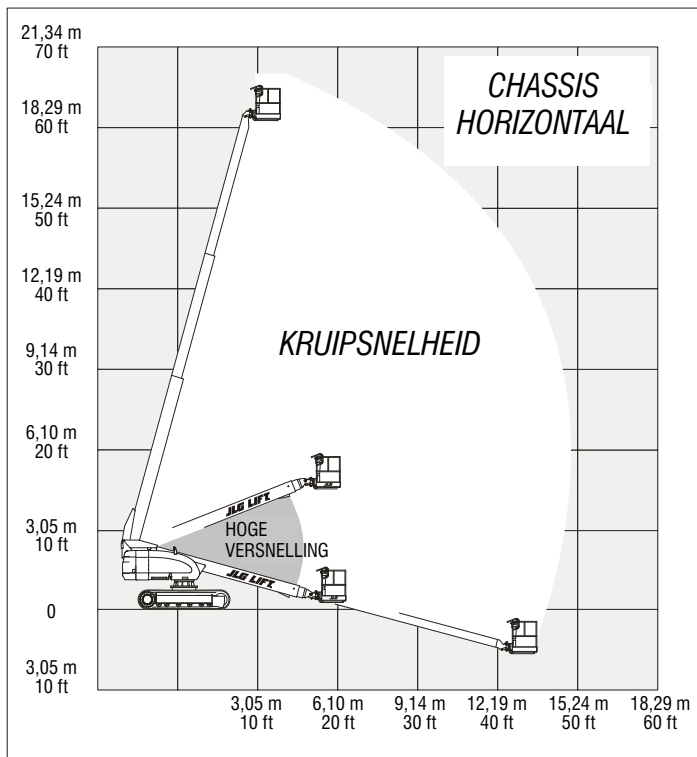
Als dit niet gebeurt, moet u de machine uitschakelen en een bevoegd servicemonteur van JLG waarschuwen.

- b. Houd de voetschakelaar ingedrukt, bedien de hef functie en houd de regelaar vast. Haal uw voet van de voetschakelaar; de beweging moet stoppen. Als dit niet gebeurt, moet u de machine uitschakelen en een bevoegd servicemonteur van JLG waarschuwen.
 - c. Druk de voetschakelaar in terwijl de motor is uitgeschakeld. Probeer de motor te starten. De motor mag niet aanslaan wanneer de voetschakelaar is ingedrukt. Als de startmotor aanslaat of de motor gaat draaien, moet u de machine uitschakelen en een bevoegd servicemonteur van JLG waarschuwen.
15. Hulpvoeding

Bedien alle functieschakelaars (bijv. in/uitschuiven, heffen en zwenken) om u ervan te verzekeren dat zij in beide richtingen werken met de hulpvoeding in plaats van voeding van de motor.

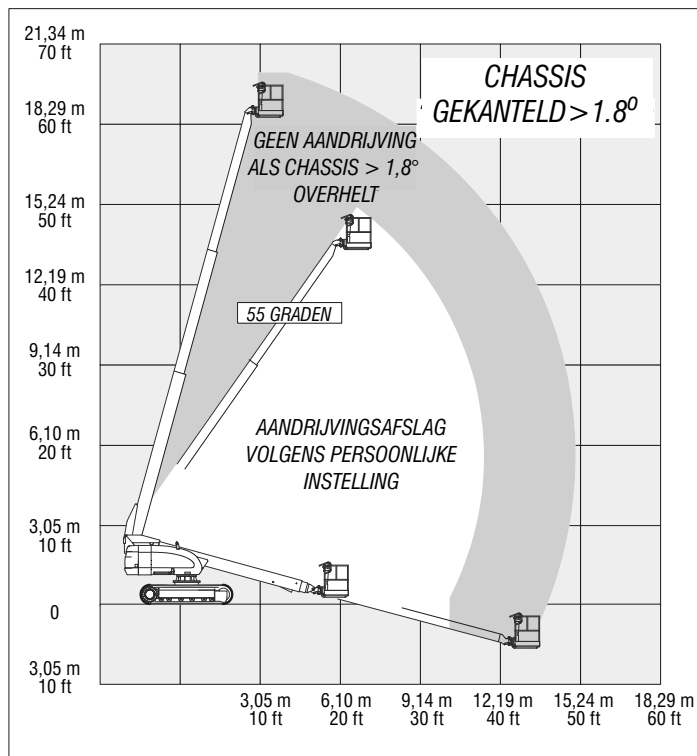
16. Grondbedieningspaneel.

Zet de keuzeschakelaar GROND/PLATFORM op GROND. Start de motor. De bedieningselementen op het platform mogen niet werken.



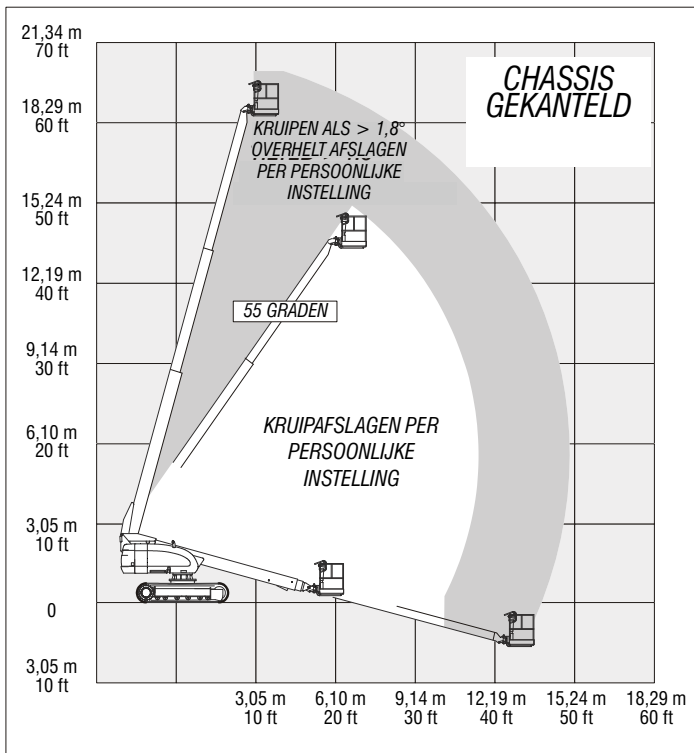
OPMERKING: In de transportmodus wordt de hoge versnelling uitgeschakeld wanneer de giek een hoek van meer dan 10° heeft of meer dan 1 m (3 ft) is uitgeschoven.

Figuur 2-1. Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 1 van 3



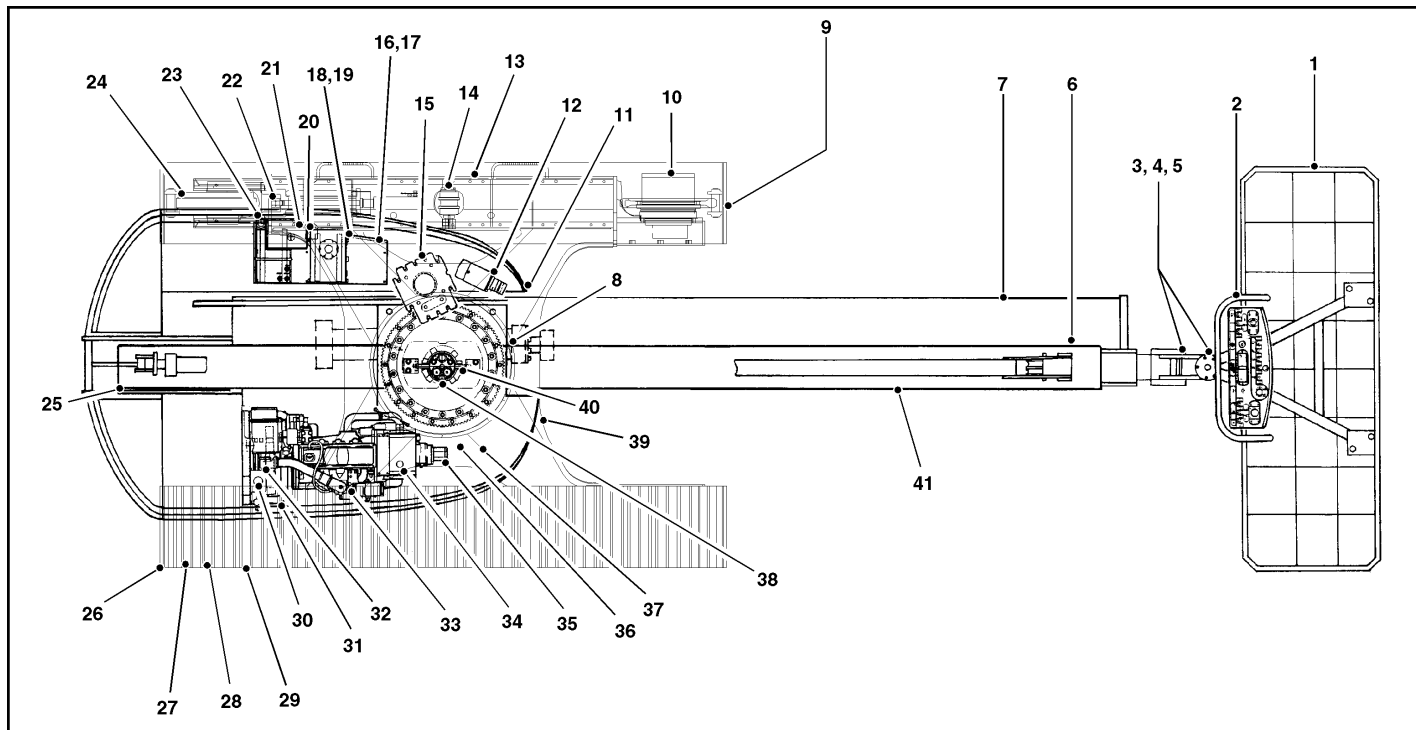
Figuur 2-2. Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 2 van 3

OPMERKING: In de transportmodus wordt de hoge versnelling uitgeschakeld wanneer de giek een hoek van meer dan 10° heeft of meer dan 1 m (3 ft) is uitgeschoven.



Figuur 2-3. Schema's bedrijfsgebied rijfunctie - Blad 3 van 3

OPMERKING: In de transportmodus wordt de hoge versnelling uitgeschakeld wanneer de giek een hoek van meer dan 10° heeft of meer dan 1 m (3 ft) is uitgeschoven.



Figuur 2-4. Schema van dagelijkse inspectieronde

Algemeen

Begin de inspectieronde bij item 1, zoals aangegeven in het schema. Ga naar rechts (van boven gezien tegen de klok in) en controleer elk item achtereenvolgens op de condities die in de volgende checklist worden genoemd.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, DIENT U ERVOOR TE ZORGEN DAT DE MACHINE IS UITGESCHAKELD.

OM ONGEVALLLEN TE VOORKOMEN MAG EEN MACHINE NIET BEDIEND WORDEN VOORDAT ALLE DEFECTEN ZIJN VERHOLPEN.

OPMERKING BIJ INSPECTIE: *Controleer bij alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en of er naast alle andere genoemde criteria geen zichtbare schade, lekkage of overmatige slijtage is.*

- 1. Platform en hek** - Voetschakelaar werkt goed, niet gewijzigd, uitgeschakeld of geblokkeerd. Grendel, aanslag en scharnieren functioneren.
- 2. Platformbedieningsconsole** - Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
- 3. Draaimechanisme** - Zie opmerking bij inspectie.

- 4. Regelklep draaimechanisme** - Zie opmerking bij inspectie.
- 5. Gelede jib** - Zie opmerking bij inspectie.
- 6. Dubbele capaciteits-afslagschakelaar, afslagschakelaar voor transportstand** - Schakelaars functioneren goed.
- 7. Kabelkanaal** - Zie opmerking bij inspectie.
- 8. Draaischijflager en rondsel** - Geen tekenen van losse bouten of losheid tussen lager en constructie. Zie opmerking bij inspectie.
- 9. Rechter rups** - Goed vastgezette platen, geen losse of ontbrekende rupsbouten, geen verplaatsing van de rupsennen. Juiste spanning. Zie opmerking bij inspectie.
- 10. Eindaandrijving, beide zijden** - Zie opmerking bij inspectie.
- 11. Draaischijfvergrendeling** - Functioneert. Zie opmerking bij inspectie.
- 12. Hulpvoedingspomp** - Zie opmerking bij inspectie.
- 13. Onderste rollen, rechterkant** - Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-5. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde - Blad 1 van 3

14. **Rupsdraagrol, beide zijden** - Zie opmerking bij inspectie.
15. **Zwenkaandrijfmotor en rem** - Zie opmerking bij inspectie.
16. **Regelklep (tankruimte)** - Zie opmerking bij inspectie.
17. **Hydrauliekolie-retourfilter** - Huis stevig vast. Zie opmerking bij inspectie.
18. **Hydrauliekolievoorraad** - Aanbevolen oliepeil in kijkglas. (Controleer het peil met koude olie, het systeem uitgeschakeld, de machine in de opbergstand). Dop aanwezig en vastgezet.
19. **Ontluchter van hydrauliekolie** - Element aanwezig, niet verstopt, geen tekenen van overlopen.
20. **Luik en vergrendeling, rechterkant** - Luik in motor-kap en grendels functioneren. Zie opmerking bij inspectie.
21. **Grondbediening** - Schakelaars en bedieningshendels gaan terug naar neutraal, stickers/plaatjes vast en leesbaar, aanduidingen bij bedieningselementen leesbaar.
22. **Spanner rechts** - Zie opmerking bij inspectie.
23. **Brandstofvoorraad** - Brandstofvuldop zit vast. Tank - Zie opmerking bij inspectie.
24. **Leiwiel, rechtsvoor** - Zie opmerking bij inspectie.
25. **Dubbele capaciteits-afslagschakelaar** - Schakelaar functioneert goed.
26. **Linker rups** - Goed vastgezette platen, geen losse of ontbrekende rupsbouten, geen verplaatsing van de rupspennen. Juiste spanning. Zie opmerking bij inspectie.
27. **Leiwiel, linksvoor** - Zie opmerking bij inspectie.
28. **Spanner links** - Zie opmerking bij inspectie.
29. **Onderste rollen, linkerkant** - Zie opmerking bij inspectie.
30. **Accu** - Juist elektrolytpeil; kabels zitten vast; geen zichtbare beschadiging of corrosie.
31. **Luik en vergrendeling, linkerkant** - Luik in motorkap en grendels functioneren. Zie opmerking bij inspectie.
32. **MotorluchtfILTER** - Element schoon. Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-6. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde - Blad 2 van 3

- 33. Motorolievoorraad** - Merkteken "Vol" op peilstok; vuldop vast.
- 34. Geluiddemper en uitlaatsysteem** - Zie opmerking bij inspectie.
- 35. Hydraulische pomp** - Zie opmerking bij inspectie.
- 36. Draaimechanisme van motorbak** - Zie opmerking bij inspectie.
- 37. Huis van hydrauliekoliefilter, middelhoge druk** - Huis stevig vast. Zie opmerking bij inspectie.
- 38. Horizontaal-afslagschakelaar** - (afslagschakelaar voor hoog motortoerental/hoge versnelling). Schakelaar functioneert goed.
- 39. Frame** - Zie opmerking bij inspectie.
- 40. Hydraulisch zwenkmechanisme** - Zie opmerking bij inspectie.
- 41. Hoofdgieksegmenten** - Zie opmerking bij inspectie.

Figuur 2-7. Controlepunten van dagelijkse inspectieronde - Blad 3 van 3

HOOFDSTUK 3. BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

3.1 ALGEMEEN

BELANGRIJK

DE FABRIKANT HEEFT GEEN RECHTSTREEKS TOEZICHT OP DE TOEPASSING EN BEDIENING VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN MACHINIST ZIJN VERANTWOORDELIJK VOOR HET VOLGEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPROCEDURES.

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om de bedieningsfuncties te kunnen begrijpen.

3.2 BEDIENINGSELEMENTEN EN CONTROLE LAMPJES

OPMERKING: Deze machine is uitgerust met bedieningspanelen die symbolen bevatten om de bedieningsfuncties aan te geven. Zie de sticker die zich op het scherm vóór de bedieningskast of op het grondbedieningspaneel bevindt voor deze symbolen en de overeenkomstige functies.

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

Grondbedieningsstation

(Zie Figuur 3-1., Grondbedieningsstation - 600SC en Figuur 3-2., Grondbedieningsstation - 660SJC)

OPMERKING: De functieactiveringsschakelaar, indien aanwezig, moet ingedrukt worden gehouden om de hoofdgiek in en uit te schuiven, te zwenken, de hoofdgiek te heffen, de jib te heffen, het automatisch rechtzetten van het platform op te heffen en het platform te draaien.



1. Platform draaien

Met deze schakelaar met drie standen kan het platform gedraaid worden.

⚠ WAARSCHUWING

GEBRUIK DE OPHEFFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM ENIGSZINS RECHT TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLLEN. INDIEN DIT NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

2. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met deze schakelaar met drie standen kan de machinist eventuele verschillen in het automatische rechtzetstelsel compenseren.

3. Gelede jib

Met deze schakelaar kan de jib omhoog en omlaag gebracht worden.

OPMERKING: *Wanneer de voedings/noodstopsschakelaar in de stand "Aan" staat en de motor niet draait, klinkt een alarm dat aangeeft dat het contactslot is ingeschakeld.*

LET OP

WANNEER DE MACHINE WORDT UITGESCHAKELD, MOET DE HOOFD/NOODSTOPSSCHAKELAAR IN DE STAND "UIT" WORDEN GEZET OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU WORDT UITGEPUT.

4. Voedings/noodstopsschakelaar

Een rode, paddestoelvormige knop met twee standen die voeding aan de keuzeschakelaar Platform/Grond levert wanneer hij uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de keuzeschakelaar Platform/Grond uitgeschakeld.

LET OP

WANNEER HULPVOEDING WORDT GEBRUIKT, MAG ER NIET MEER DAN ÉÉN FUNCTIE TEGELIJK WORDEN GEBRUIKT. (BIJ GELIJKTIJDIGE BEDIENING KAN DE HULPPOMP OVERBELAST WORDEN.)

5. Start/hulpvoedingsschakelaar of

Motor starten/hulpvoedingsschakelaar/functie activeren.



Om de motor te starten, moet de schakelaar omhoog worden gehouden totdat de motor aanslaat.



Om de hulpvoeding te gebruiken, moet de schakelaar omlaag worden gehouden zolang de hulppomp wordt gebruikt. De hulpvoeding kan alleen worden gebruikt als de motor niet in bedrijf is.



Wanneer de motor draait, moet de activeringschakelaar omlaag worden gehouden om alle bedieningsfuncties van de giek te activeren.

6. Hefbediening

Hiermee wordt de hoofdgiek omhoog en omlaag gebracht.

7. Urenteller

Registreert het aantal bedrijfsuren van de machine met draaiende motor.

OPMERKING: *Wanneer de keuzeschakelaar Platform/Grond in de middelste stand staat, is de voeding naar beide bedieningsstations uitgeschakeld.*

8. Keuzeschakelaar Platform/Grond

Een sleutelschakelaar met drie standen die voeding aan de bedieningsconsole op het platform levert wanneer hij op Platform staat. Wanneer de sleutel op de stand Grond wordt gehouden, is de voeding naar het platform uitgeschakeld en kan alleen het grondbedieningsstation worden gebruikt.

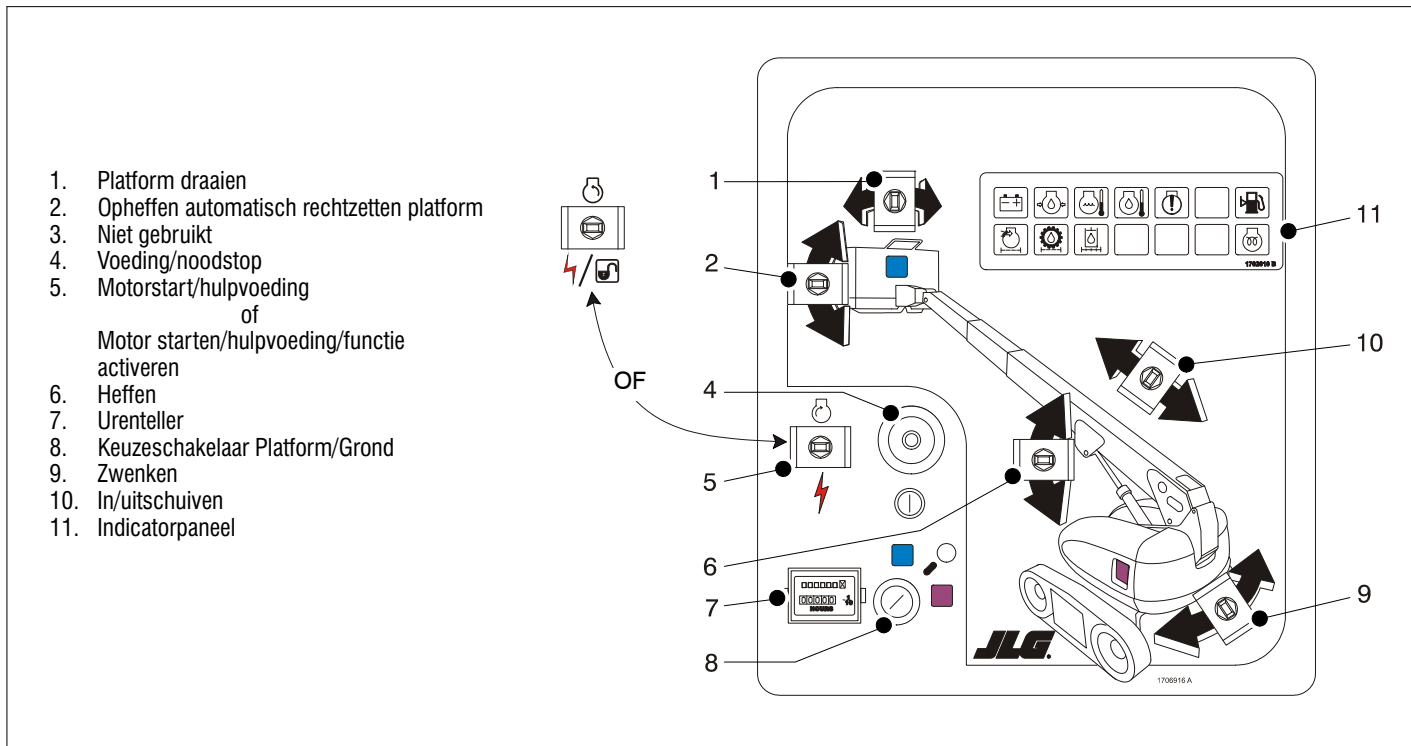
9. Zwenken

Hiermee wordt de draaischijf continu over 360 graden gedraaid.

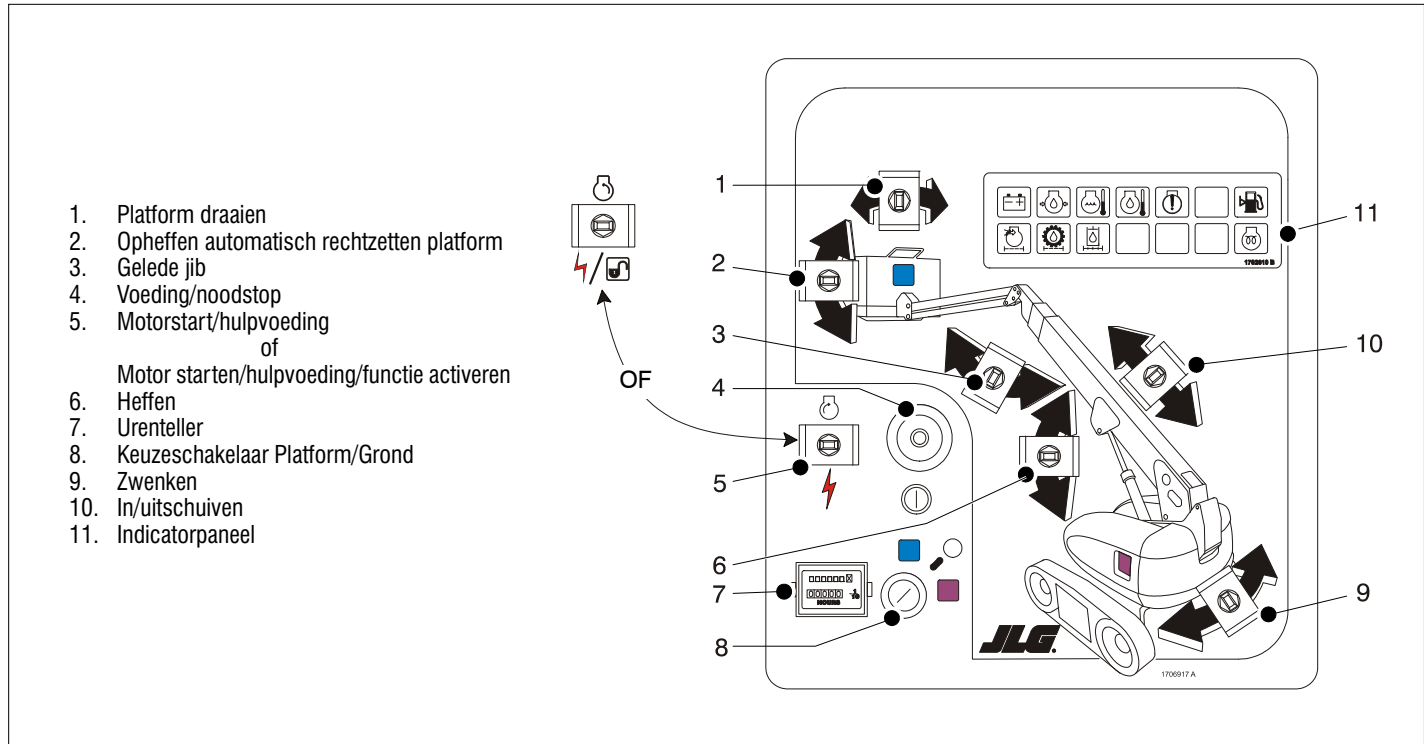
10. In/uitschuiven.

Wanneer deze schakelaar op “In” of “Uit” wordt gezet, wordt de giek in- of uitgeschoven.

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS



Figuur 3-1. Grondbedieningsstation - 600SC



Figuur 3-2. Grondbedieningsstation - 660SJ

Indicatorpaneel op grondbedieningsstation

(Zie Figuur 3-3., Indicatorpaneel op grondbedieningsstation - Blad 1 van 2 en Figuur 3-4., Indicatorpaneel op grondbedieningsstation - Blad 2 van 2)

1. Indicator Opladen accu

Geeft aan dat er een probleem is met de accu of het laad-circuit en dat service nodig is.

2. Indicator lage motoroliedruk

Geeft aan dat de motoroliedruk lager dan normaal is en dat service nodig is.

3. Indicator hoge koelvloeistoftemperatuur (indien aanwezig)

Geeft aan dat de temperatuur van de motorkoelvloeistof abnormaal hoog is en dat service nodig is.

4. Indicator Motorolietemperatuur (Deutz)

Geeft aan dat de temperatuur van de motorolie, die ook dient als motorkoelvloeistof, abnormaal hoog is en dat service nodig is.

5. Indicator systeemstoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG besturingssysteem een storing heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.

Het storingslichtje blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel op de stand Aan wordt gezet, om een zelf-test uit te voeren.

6. Indicator Laag brandstofpeil

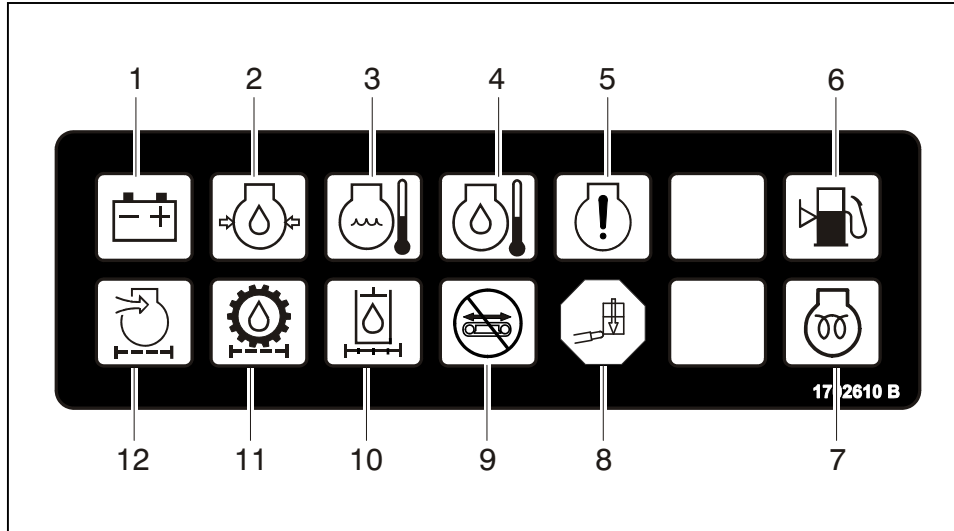
Geeft aan dat de brandstoftank 1/8 of minder vol is. Wanneer het lichtje gaat branden, is er nog ongeveer zestien liter (4 gallon) bruikbare brandstof.

7. Indicator gloeibougies

Geeft aan dat de gloeibougies ingeschakeld zijn. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor torent.

8. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig)

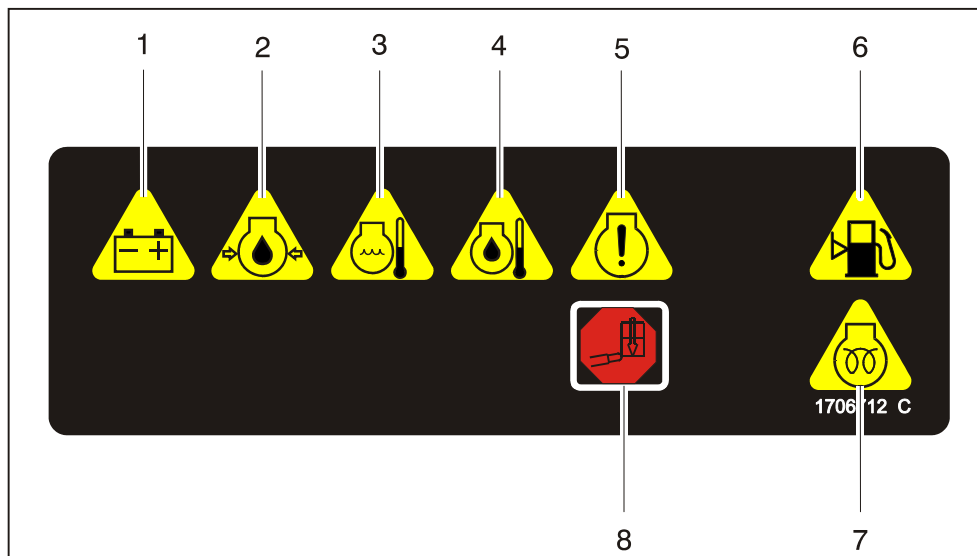
Duidt op overbelasting van het platform.



Vóór S/N 0300128000

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Accu's opladen | 7. Gloeibougie |
| 2. Lage motoroliedruk | 8. Overbelasting platform |
| 3. Hoge motorkoelvloeistoftemp. | 9. Rijden uitgeschakeld |
| 4. Hoge motorolietemp. | 10. Hydrauliekoliefilter |
| 5. Systeemstoring | 11. Oliefilter transmissiepomp |
| 6. Brandstof bijna op | 12. Motorluchtfilter |

Figuur 3-3. Indicatorpaneel op grondbedieningsstation - Blad 1 van 2



S/N 0300128000 tot nu

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Accu's opladen | 5. Storingsindicator |
| 2. Motoroliedruk | 6. Brandstof bijna op |
| 3. Motorwater temperatuur | 7. Gloeibougie |
| 4. Motorolietemp. | 8. Overbelasting platform |

Figuur 3-4. Indicatorpaneel op grondbedieningsstation - Blad 2 van 2

9. Indicator rijfunctie uitgeschakeld

Wanneer deze indicator brandt, is de rijfunctie uitgeschakeld. (Zie Schema's bedrijfsgebied rijfunctie in Hoofdstuk 2).

10. Indicator Hydrauliekoliefilter

Wanneer deze indicator brandt, betekent dit dat het retouroliefilter vervuild is en vervangen moet worden.

11. Indicator Oliefilter transmissiepomp

Wanneer deze indicator brandt, betekent dit dat het vulpompfilter vervuild is en vervangen moet worden. Deze indicator heeft een geïntegreerde temperatuursensor (70 °F), zodat er geen valse signalen worden gegenereerd wanneer de hydrauliekolie onder de normale bedrijfstemperatuur is.

12. Indicator Motorluchtfilter

Wanneer deze indicator brandt, betekent dit dat het luchtfilter vervuild is en vervangen moet worden.

Platformbedieningsstation

(Zie Figuur 3-5., Platformbedieningsconsole en Figuur 3-6., Platformbedieningsconsole - met besturingsrichting)

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

1. Voeding/noodstop

Een rode, paddestoelvormige knop met twee standen die voeding aan het Platformbedieningsstation levert wanneer hij uitgetrokken is (aanstaat). Wanneer deze ingedrukt is (uit), is de voeding naar de platformfuncties uitgeschakeld.

Binnen ongeveer 2 seconden nadat de schakelaar is uitgetrokken, voert de machine een diagnostische controle van de diverse elektrische circuits uit, en als alles in orde is, piept het alarm op het platform eenmaal. In deze tijd knipperen de lichtjes op het indicatorpaneel ook eenmaal om de lampjes te controleren.

2. Start/hulpvoeding

Wanneer de schakelaar naar voren wordt geduwd, wordt de startmotor geactiveerd om de motor te starten.

Wanneer de schakelaar naar achteren wordt geduwd, wordt de elektrisch bediende hydraulische pomp geactiveerd. (De schakelaar moet ingeschakeld blijven zolang de hulppomp wordt gebruikt.)

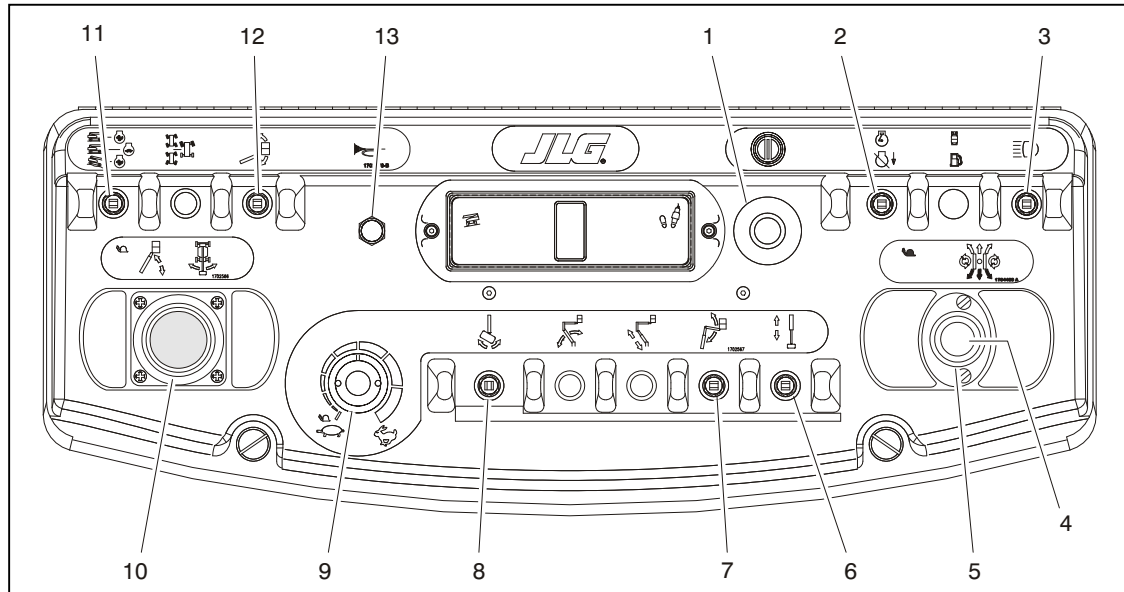
De hulppomp zorgt voor voldoende oliestroom om de basisfuncties van de machine te laten werken als de hoofdpomp of motor uitvalt. De hulppomp zorgt ervoor dat de functies voor draaien platform, heffen jib, zwenken jib en opheffen automatisch rechtzetten platform en de hef-, uitschuif- en zwenkfuncties van de hoofdgiek kunnen werken.

3. Lichten (indien aanwezig)

Met deze schakelaar wordt de verlichting van de hulpstukken bediend als de machine hiermee is uitgerust.

4. Rijden/sturen activeren

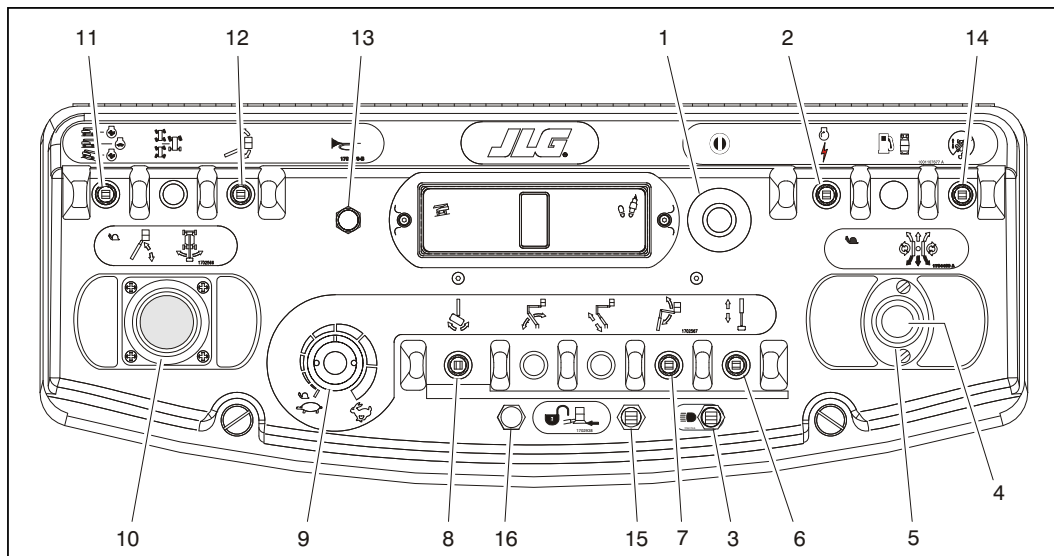
De knop boven op de joystick voor rijden/sturen moet ingedrukt zijn, anders werkt de rij-/stuurregeling niet. Als de activeringsschakelaar ingedrukt is en er 3 seconden lang geen functie wordt bediend, gaat de schakelaar uit en moet deze nogmaals worden ingedrukt om de normale functies te herstellen.



- | | | | |
|----------------------|----------------------------|---------------------------------|---|
| 1. Voeding/noodstop | 4. Rijden/sturen activeren | 8. Platform draaien | 12. Opheffen automatisch rechtzetten platform |
| 2. Start/hulpvoeding | 5. Rijden/sturen | 9. Regeling van functiesnelheid | 13. Claxon |
| 3. Lichten | 6. In/uitschuiven | 10. Hoofdgiek heffen/zwenken | |
| | 7. Gelede jib | 11. Rijsnelheid/koppelkeuze | |

Figuur 3-5. Platformbedieningsconsole

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS



- | | | | |
|----------------------------|---------------------|--------------------------------------|--|
| 1. Voeding/noodstop | 5. Rijden/sturen | 9. Regeling van functiesnelheid | 13. Claxon |
| 2. Start/hulpvoeding | 6. In/uitschuiven | 10. Hoofdgiek heffen/zwenken | 14. Overname van besturings-
richting |
| 3. Lichten | 7. Gelede jib | 11. Rijsnelheid/koppelkeuze | 15. Soft touch-overname |
| 4. Rijden/sturen activeren | 8. Platform draaien | 12. Opheffen automatisch rechtzetten | 16. Indicator Soft touch |

Figuur 3-6. Platformbedieningsconsole - met besturingsrichting

5. Rijden/sturen

Proportionele joystick met twee assen om het rijden en sturen te regelen. Naar voren drukken om recht vooruit te rijden. De joystick is proportioneel; de rijsnelheid wordt hoger naarmate de joystick verder van de neutrale stand wordt verplaatst. Wanneer de joystick naar voren en zijwaarts wordt bewogen, stuurt de machine in de richting van de zijwaartse verplaatsing van de joystick. Wanneer de joystick zo ver mogelijk zijwaarts en iets naar voren is gericht, draait de machine om de rups, waarbij één rups stilstaat en de andere de machine om het midden van de stilstaande rups draait.

Wanneer de joystick zijwaarts wordt bewogen (geen verplaatsing naar voren of naar achteren) draait de machine rond de eigen as, waarbij de rupsen in tegengestelde richting draaien.

Door de joystick naar achteren en zijwaarts te bewegen kan men de snelheid en richting van het achteruitrijden regelen.

OPMERKING: *De rijrichting en de stuurfuncties zijn omgekeerd wanneer de giek boven de voorkant van het chassis (boven de leiwielen) geplaatst is.*

OPMERKING: *Wanneer de giek boven de horizontale stand staat en de schakelaars Rijsnelheid/Koppelkeuze of Functiesnelheid (of beide) op Hoog staan, worden de hoge functiesnelheden automatisch uitgeschakeld en blijft de machine op lagere snelheid werken.*

OPMERKING: *De besturing/stuurknuppel op machines uitgerust met JLG Control System-software versie p6.1 of hoger kunnen alleen tegen de draairichting worden bediend door de linker- of rechteras van de knuppel naar de rechteras te verplaatsen nadat de knuppel de neutrale positie eerst heeft bereikt. Voor machines uitgerust met versie p5.12 en lager is het mogelijk om de besturing/stuurknuppel tegen de draairichting te positioneren zonder dat de knuppel eerst de neutrale positie dient te bereiken.*



LET OP

BEDIEN DE MACHINE NIET WANNEER DE SCHAKELAAR RIJSNELHEID/KOPPELKEUZE OF FUNCTIESNELHEID WERKT WANNEER DE GIEK BOVEN DE HORIZONTALE STAND STAAT.

6. Hoofdgiek in/uitschuiven

Met deze hendel wordt de hoofdgiek in- en uitgeschoven.

7. Gelede jib

Naar voren drukken om de jib te heffen, naar achteren trekken om hem neer te laten. De hefsnelheid is variabel wanneer de functiesnelheidsregelaar wordt gebruikt.

8. Platform draaien

Met deze schakelaar kan de machinist het platform naar links of rechts draaien.

9. Regeling van functiesnelheid

Hiermee wordt de snelheid van de giek- en zwenkfunctie geregeld. Naar links draaien voor lagere snelheid en naar rechts voor hogere snelheid. Om de machine op kruipsnelheid te laten rijden, moet de knop zo ver mogelijk naar links worden gedraaid totdat hij klikt.

10. Hoofdgiek heffen/zwenken

Een traploze, proportionele joystick met twee assen dient om de hoofdgiek te heffen en te zwenken. Naar voren drukken om de giek te heffen, naar achteren trekken om hem neer te laten. Naar rechts bewegen om naar rechts te zwenken, naar links bewegen om naar links te zwenken.

OPMERKING: De hef- en zwenkfuncties van de hoofdgiek kunnen gecombineerd worden gekozen. De hendel heeft een ronde poort zodat de maximumsnelheid wordt verminderd wanneer meerdere functies worden gekozen.

11. Rijsnelheid/koppelkeuze

De machine heeft een schakelaar met drie standen.

De voorwaartse stand geeft maximale rijsnelheid doordat de rijmotoren naar minimale cilinderinhoud en hoog motortoerental worden geschakeld wanneer de rijregelaar in deze stand wordt gezet.

De achterwaartse stand geeft maximaal koppel voor ruw terrein, het opgaan van hellingen en scherpe bochten. De motoren worden naar maximale cilinderinhoud en hoog toerental geschakeld wanneer de rijregelaar in deze stand wordt gezet.

In de middelste stand kan de machine zo rustig mogelijk rijden doordat de motor op middelhoog toerental blijft en de rijmotoren op maximale cilinderinhoud.

WAARSCHUWING

GEBRUIK DE OPHEFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM ENIGSZINS RECHT TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/ OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLLEN. INDIEN DIT NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

12. Opheffen automatisch rechtzetten platform

Met de bedieningsschakelaar “Platform rechtzetten” kan de machinist het platform rechtzetten door de schakelaar omhoog of omlaag te zetten.

13. Rijwaarschuwingsclaxon

Een claxon (drukknop) die elektrische voeding aan een akoestisch waarschuwingsapparaat levert wanneer hij wordt ingedrukt.

14. Overname van besturingsrichting

Wanneer de giek over de achterbanden of verder in om het even welke richting wordt gezwenkt, zal het ‘besturingsrichting’-controlelampje branden wanneer de besturingsfunctie is geselecteerd. Druk op de schakelaar en laat deze los en beweeg binnen 3 seconden de Besturing/Stuurbediening om het rijden of sturen te activeren. Alvorens te rijden, lokaliseert u de zwarte/witte richtingspijlen op zowel het chassis als het platformbedieningsstation en stemt u de bedieningsrichtingspijl met de bedoelde chassisrichting overeen.

15. ‘Soft Touch-overname’ schakelaar (indien aanwezig)

Deze schakelaar schakelt de functies in die door het Soft Touch-systeem werden afgeslagen zodat de machine tegen kruipsnelheid werkt waardoor de operator het platform van het obstakel, die de uitschakeling heeft veroorzaakt, weg kan halen.

16. Indicator Soft touch (indien aanwezig)

Geeft aan dat de Soft Touch bumper ergens tegen stoot. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de opheschakelaar wordt gedrukt, daarna werken de bedieningselementen in de kruipstand.

Indicatorpaneel op platformbedieningsstation

(Zie Figuur 3-7., Indicatorpaneel op platformbedieningsstation en Figuur 3-8., Indicatorpaneel op platformbedieningsstation - met besturingsrichting)

OPMERKING: Op het indicatorpaneel van het platformbedieningsstation worden symbolen van verschillende vorm gebruikt om de machinist te wijzen op verschillende bedrijfssituaties die kunnen ontstaan. De betekenis van deze symbolen wordt hieronder toegelicht.



Duidt op een mogelijk gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt verholpen, ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kan hebben. Deze indicator is rood.



Duidt op een abnormale bedrijfsconditie die, indien deze niet wordt verholpen, onderbreking van het machinebedrijf of schade tot gevolg kan hebben. Deze indicator is geel.



Duidt op belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, m.a.w. procedures die essentieel zijn voor de veilige bediening. De indicator is groen met uitzondering van de capaciteitsindicator die groen of geel is afhankelijk van de stand van het platform.

1. Waarschuwingslichtje scheefstandalarm

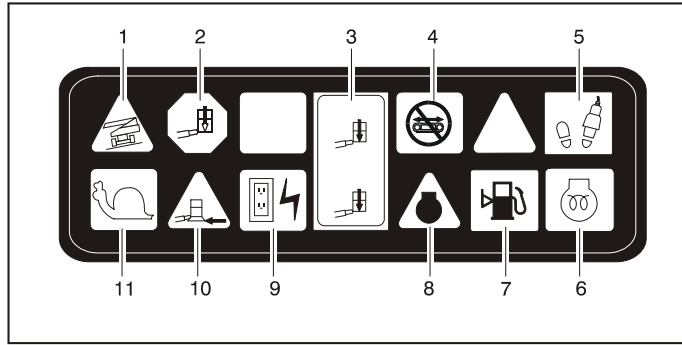
Dit geeft aan dat het chassis zich op een helling bevindt. U hoort tevens een alarm als het chassis zich op een helling bevindt en de giek zich boven de horizontale positie bevindt. Als het lampje brandt wanneer de giek opgeheven of uitgeschoven is, schuift u hem in of laat u hem zakken tot onder de horizontale positie en herpositioneert u vervolgens de machine alvorens de werking te hervatten. Als de giek zich boven de horizontale positie bevindt en de machine zich op een helling bevindt, brandt het 'scheefstand'-waarschuwingslampje, hoort u een alarm en wordt CREEP (KRUIPEN) automatisch geactiveerd.

⚠ WAARSCHUWING

WANNEER DIT LICHTJE BRANDT TERWIJL DE GIEK GEHEVEN OF UITGESCHOVEN IS, MOET DEZE WORDEN INGESCHOVEN EN TOT ONDER DE HORIZONTALE STAND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE VERVOLGENS HORIZONTAAL ALVORENS DE GIEK UIT TE SCHUIVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND TE HEFFEN.

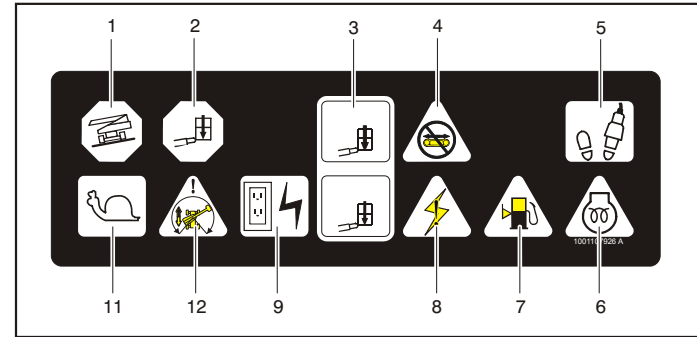
2. Indicator overbelasting platform (indien aanwezig).

Duidt op overbelasting van het platform.



- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Waarschuwing
scheefstandalarm | 5. Voetschakelaar/
activering | 9. Wisselstroomgene-
rator |
| 2. Overbelasting platform | 6. Gloeibougie | 10. Soft Touch |
| 3. Platformcapaciteit | 7. Brandstof bijna op | 11. Kruipsnelheid |
| 4. Rijden uitgeschakeld | 8. Stroomstoring | |

Figuur 3-7. Indicatorpaneel op platformbedieningsstation



- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Waarschuwing
scheefstandalarm | 5. Voetschakelaar/
activering | 9. Wisselstroomgene-
rator |
| 2. Overbelasting platform | 6. Gloeibougie | 10. Niet gebruikt |
| 3. Platformcapaciteit | 7. Brandstof bijna op | 11. Kruipsnelheid |
| 4. Rijden uitgeschakeld | 8. Stroomstoring | 12. Besturingsrichting |

Figuur 3-8. Indicatorpaneel op platformbedieningsstation - met besturingsrichting

HOOFDSTUK 3 - BEDIENINGSELEMENTEN EN INDICATORS

3. Indicator platformcapaciteit (indien aanwezig)

Geeft de gekozen maximumcapaciteit van het platform aan.

Eén van de capaciteitsindicatorlampjes moet altijd branden. Beide lichtjes knipperen en er klinkt een alarm als het platform buiten het werkbereik voor de gekozen capaciteit is.

4. Indicator rijfunctie uitgeschakeld

Wanneer deze indicator brandt, is de rijfunctie uitgeschakeld. (Zie Schema's bedrijfsgebied rijfunctie in Hoofdstuk 2).

5. Voetschakelaar/activeringslichtje

Om een functie te gebruiken, moet de voetschakelaar worden ingedrukt en de functie binnen zeven seconden worden gekozen. Het activeringslichtje geeft aan dat de bedieningselementen geactiveerd zijn. Als een functie niet binnen zeven seconden wordt gekozen, of als er zeven seconden verlopen tussen het beëindigen van de ene functie en het beginnen van de volgende, gaat het activeringslichtje uit en moet de voetschakelaar worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren.

Wanneer de voetschakelaar wordt losgelaten, ontvangen de bedieningselementen geen voeding meer en worden de rijremmen ingeschakeld.

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE VOETSCHAKELAAR NIET WORDEN VERWIJDERD, GEWIJZIGD OF UITGESCHAKELD DOOR BLOKKEREN OF WELKE ANDERE METHODE DAN OOK.

WAARSCHUWING

ALS DE VOETSCHAKELAAR ALLEEN WERKT BINNEN DE LAATSTE 6 MM (1/4 IN) VAN DE INDRUKAFSTAND (AAN DE BOVEN- OF ONDERKANT), MOET HIJ WORDEN BIJGESTELD.

6. Indicator gloeibougies

Geeft aan dat de gloeibougies ingeschakeld zijn. Wacht na inschakeling van het contactslot totdat het lampje uitgaat voordat u de motor tornt.

7. Indicator laag brandstofpeil

Geeft aan dat de brandstoftank 1/8 of minder vol is. Wanneer het lichtje gaat branden, is er nog ongeveer zestien liter (4 gallon) bruikbare brandstof.

8. Indicator systeemstoring

Dit lampje geeft aan dat het JLG besturingssysteem een storing heeft waargenomen en dat een diagnostische storingscode in het systeemgeheugen is ingesteld. Zie de servicehandleiding voor instructies over de storingscodes en het ophalen van storingscodes.

Het storingslichtje blijft 2-3 seconden lang branden wanneer de sleutel op de stand Aan wordt gezet, om een zelftest uit te voeren.

9. Wisselstroomgenerator

Geeft aan dat de generator werkt.

10. Indicator Soft Touch

Geeft aan dat de Soft Touch bumper ergens tegen stoot. Alle bedieningselementen worden uitgeschakeld totdat op de opheschakelaar wordt gedrukt, en dan werken de bedieningselementen in de kruipstand.

11. Kruipsnelheidsindicator

Wanneer de functiesnelheidsregelaar in de kruipstand wordt gezet, dient deze indicator om aan te geven dat alle functies op de laagste snelheid staan. Het lichtje knippert als het besturingssysteem de machine in de kruipsnelheid zet en brandt continu als de machinist de kruipsnelheid kiest.

12. Indicator Besturingsrichting

Wanneer de giek over de achterbanden of verder in om het even welke richting wordt gezwenkt, dan brandt het Besturingsrichting-controlelampje wanneer de besturingsfunctie is geselecteerd. Dit is een signaal voor de operator om de Overname van besturingsrichting-schakelaar te activeren en te controleren of de besturingsrichting juist is.

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een zelfrijdende hydraulische hoogwerker uitgerust met een werkplatform op het uiteinde van een giek die geheven en gedraaid kan worden.

Het hoofdbedieningsstation is op het platform. Vanuit dit bedieningsstation kan de machinist de machine vooruit en achteruit rijden en sturen. De machinist kan de boven- of ondergiek omhoog of omlaag brengen en de giek naar links of rechts zwenken. De giek kan standaard 360 graden continu naar links en rechts van de opbergstand worden gezwenkt. De machine heeft een grondbedieningsstation dat het platformbedieningsstation opheft. Vanaf het grondbedieningsstation wordt het heffen en zwenken van de giek geregeld. Het wordt in noodgevallen gebruikt om het platform op de grond neer te laten als de machinist op het platform dit niet kan doen.

De JLG hoogwerker is een machine op rupsbanden; de aandrijfkracht wordt geleverd door een hydraulische motor voor elke eindaandrijving en elk kettingwiel. Elke eindaandrijving heeft een hydraulisch geloste, met een veer aangezette rem. De zwenkaandrijving is ook met een dergelijke rem uitgerust. Deze remmen worden automatisch ingeschakeld wanneer de rij- of zwenkhendels in de neutrale stand worden gezet.

4.2 MOTORBEDIENING

OPMERKING: De motor moet altijd eerst gestart worden vanaf het grondbedieningsstation.

Startprocedure

1. Controleer de motorolie. Vul zo nodig olie bij overeenkomstig de handleiding van de motorfabrikant.
2. Controleer het brandstofpeil. Vul zo nodig brandstof bij.
3. Controleer of de onderdelen van het luchtfilter aanwezig zijn en goed vastzitten.

⚠ LET OP

ALS DE MOTOR NIET DIRECT START, MAG HIJ NIET LANGDURIG GETORND WORDEN. ALS DE MOTOR WEER NIET START, LAAT DE STARTMOTOR DAN 2-3 MINUTEN “AFKOELEN”. ALS DE MOTOR NA DIVERSE POGINGEN NIET START, RAADPLEEG DAN DE MOTORONDERHOUDSHANDLEIDING.

OPMERKING: Machines met dieselmotoren. Nadat de machinist het contactslot heeft ingeschakeld, moet hij wachten totdat het lichtje van de gloeibougie uitgaat voordat hij de motor gaat tornen.

4. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar op “Grond”. Zet de voedings/noodstopshakelaar aan en druk de motorstartschakelaar omhoog totdat de motor start.

⚠ LET OP

LAAT DE MOTOR ENKELE MINUTEN BIJ LAAG TOERENTAL OPWARMEN VOORDAT U HEM BELAST.

5. Wanneer de motor genoeg tijd heeft gehad om op te warmen, zet u hem uit.
6. Zet de sleutel van de KEUZESCHAKELAAR op PLATFORM.
7. Zet de voedings/noodstopshakelaar op het platform aan en druk de motorstartschakelaar naar voren totdat de motor start.

OPMERKING: De voetschakelaar moet worden losgelaten (omhoog staan) voordat de startmotor kan werken. Als de startmotor werkt terwijl de voetschakelaar is ingedrukt, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN.

Stopzetprocedure

LET OP

ALS EEN STORING VAN DE MOTOR EEN NIET-GEPLANDE STOPZETTING NODIG MAAKT, MOET DE OORZAAK WORDEN BEPAALD EN VERHOLPEN VOORDAT HET WERK WORDT VOORTGEZET.

1. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
2. Zet de voedings/noodstopschakelaar uit.
3. Zet de sleutel van de HOOFDSCHAKELAAR op UIT.

Zie de handleiding van de motorfabrikant voor gedetailleerde informatie.

4.3 RIJDEN

WAARSCHUWING

RIJD ALLEEN MET DE GIEK UITGESCHOVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND OP EEN VLAkke, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

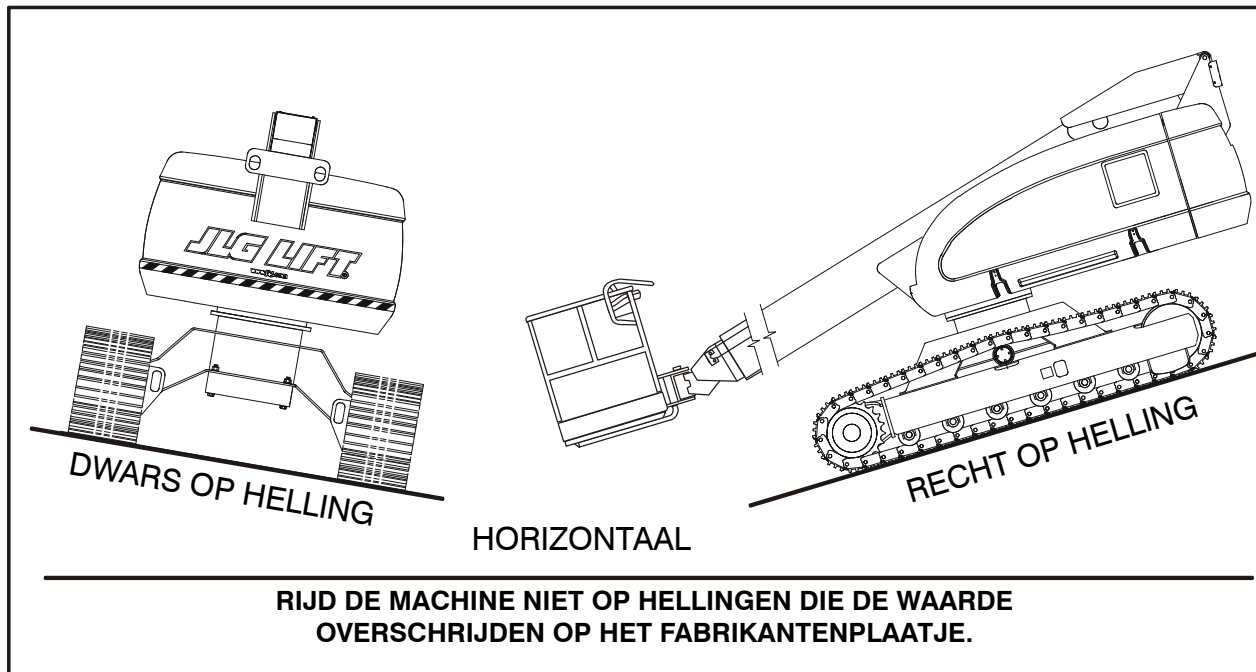
OM DE MACHT OVER DE MACHINE NIET TE VERLIEZEN EN TE VOORKOMEN DAT DE MACHINE OP HELLINGEN OMKANTELT, MAG DE MACHINE NIET RECHT OF DWARS OP HELLINGEN RIJDEN DIE STEILER ZIJN DAN OP HET FABRIKANTENPLAATJE OP HET CHASSIS IS OPGEGEVEN.

ZORG DAT DE DRAAISCHIJFVERGREDELING IS INGESHAKELD VOORDAT U LANGDURIG GAAT RIJDEN. VERMIJD TERREINGESTELDHEDEN WAARDOOR DE MACHINE KAN KANTELEN.

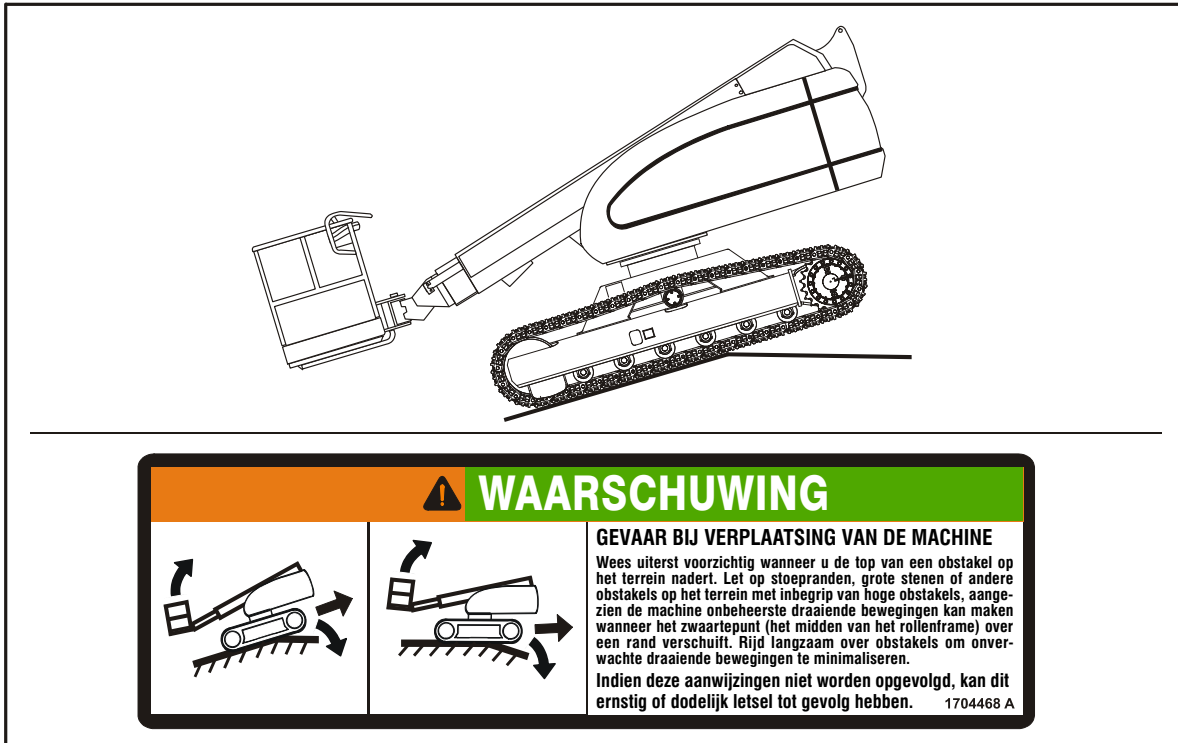
DE SCHAKELAAR RIJSNELHEID/KOPPELKEUZE MOET IN DE VOLGENDE GEVALLEN NAAR ACHTEREN STAAN:

- RIJDEN OP HELLINGEN
- RIJDEN ONDER MOEILIJKE OMSTANDIGHEDEN
- SCHERPE BOCHTEN (VOORAL MET ÉÉN STILSTAANDE RUPS BAND)
- RUPSEN DRAAIEN IN TEGENGESTELDE RICHTINGEN

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U ACHTERUIT RIJDT EN STEEDS WANNEER U MET HET PLATFORM OMHOOG RIJDT EN SPECIAAL WANNEER U RIJDT TERWIJL EEN DEEL VAN DE MACHINE ZICH BINNEN 6 METER (6 FT) VAN EEN OBSTAKEL BEVINDT. DE RIJFUNCTIE MAG NIET GEBRUIKT WORDEN OM HET PLATFORM DICHT BIJ EEN OBSTAKEL TE MANOEUVREREN. GEBRUIK EEN VAN DE GIEKFUNCTIES.



Figuur 4-1. Dwars op helling en recht op helling



Figuur 4-2. Gevaar bij verplaatsing van de machine

⚠ WAARSCHUWING

WEES UITERST VOORZICHTIG WANNEER U DE TOP VAN EEN OBSTAKEL OP HET TERREIN NADERT. LET OP STOEPRANDEN, GROTE STENEN OF ANDERE OBSTAKELS OP HET TERREIN MET INBEGRIJF VAN HOGE OBSTAKELS, AANGEZIEN DE MACHINE ONBEHEERSTE DRAAIENDE BEWEGINGEN MAAKT WANNEER HET ZWAARTEPUNT (HET MIDDEN VAN HET ROLLENFRAME) OVER EEN RAND VERSCHUIFT. MINDER SNELHEID OM TIJDENS HET DRAAIEN EEN ZO KLEIN MOGELIJKE VERSNELLING TE HEBBEN.

ZORG ER VOORDAT U GAAT RIJDEN VOOR DAT DE GIEK BOVEN DE ACHTERKANT VAN HET CHASSIS STAAT (BOVEN DE EINDAANDRIJVINGEN EN KETTINGWIELEN). ALS DE GIEK BOVEN DE VOORKANT VAN HET CHASSIS STAAT (BOVEN DE LEIWIJLEN), IS DE BEWEGING VAN DE STUUR- EN RIJHENDELS OMGEKEERD AAN DE BEWEGING VAN DE MACHINE.

Vooruit en achteruit rijden.

1. Druk op de voetschakelaar terwijl de motor draait, zet de rijhendel in de voorwaartse stand en houd hem daar zolang u vooruit wilt rijden.
2. Druk op de voetschakelaar, zet de rijhendel in de stand "Achteruit" en houd hem daar zolang u achteruit wilt rijden.

3. Druk op de voetschakelaar, zet de joystick (rij/stuurhendel) in de gewenste rijrichting (vooruit of achteruit), zet de rij/stuurhendel naar rechts voor een wijde bocht naar rechts of naar links voor een wijde bocht naar rechts.
4. Om een scherpe bocht te maken, de schakelaar rijsnelheid/koppelkeuze naar achteren zetten, snelheid minderen en de rijhendel naar rechts zetten voor een bocht naar rechts en naar links voor een bocht naar links. De scherpste bocht verkrijgt u wanneer u de joystick zo zet dat de ene rupsband stopt en de andere langzaam draait.

⚠ LET OP

DRAAI ALLEEN OM DE EIGEN AS OP EEN PLAATS ZONDER OBSTAKELS EN MET DE GIEK VOLLEDIG INGESCHOVEN. BEWEEG DE HENDELS LANGZAAM EN VOORZICHTIG EN BEDIEN GEEN ANDERE FUNCTIES WANNEER DE RUPSEN IN TEGENGESTELDE RICHTINGEN DRAAIEN.

5. Om de rupsen in tegengestelde richtingen te laten draaien (om de eigen as draaien), de machine stoppen, de rij/stuurhendel recht naar rechts bewegen om naar rechts te draaien en naar links om naar links te draaien.
6. Om de maximale rijsnelheid te krijgen, zet u de rijregelaar op "Snel" en activeert u de volgende schakelaars:
 - a. Zet de Rijsnelheid/Koppelkeuzeschakelaar op "Snel" (voorwaartse stand).

7. Zet de schakelaars als volgt alvorens de machine te stoppen:
 - a. Zet de Rijsnelheid/Koppelkeuzeschakelaar op “Stab” (achterwaartse stand).
8. Zet de schakelaars als volgt om hellingen op te rijden:
 - a. Zet de Rijsnelheid/Koppelkeuzeschakelaar op “Hoog” (achterwaartse stand).

OPMERKING: *Voor een vloeiendere besturing wanneer u met geheel uitgeschoven giek rijdt, zet u de rijregelaar op “Langzaam” alvorens te stoppen.*

Deze machine is voorzien van een ‘Besturingsrichting’-controlelampje. Het gele lampje op het platformbedieningspaneel geeft aan dat de giek over de achterzijde is gezwenkt en dat de machine in de omgekeerde richting van de beweging van de bedieningsstations kan worden bestuurd/gereden. Als het controlelampje brandt, bedien de besturingsfunctie dan op de volgende manier:

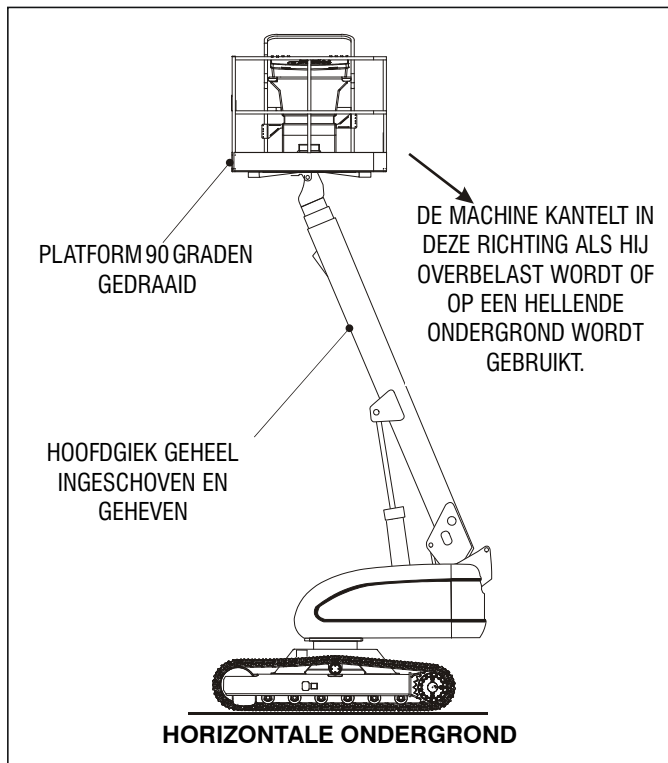
1. Stem de zwarte en witte richtingspijlen op zowel het platformbedieningspaneel als het chassis overeen om de beweegrichting van de machine te bepalen.
2. Druk op de Overname van besturingsrichting-schakelaar en laat los. Beweeg binnen de 3 seconden de Besturingsbedieningsstation naar de pijl zodat deze met de bedoelde richting van de machinebeweging overeenstemt. Het controlelampje knippert gedurende een interval van 3 seconden totdat de besturingsfunctie is geselecteerd.

Stabiliteit

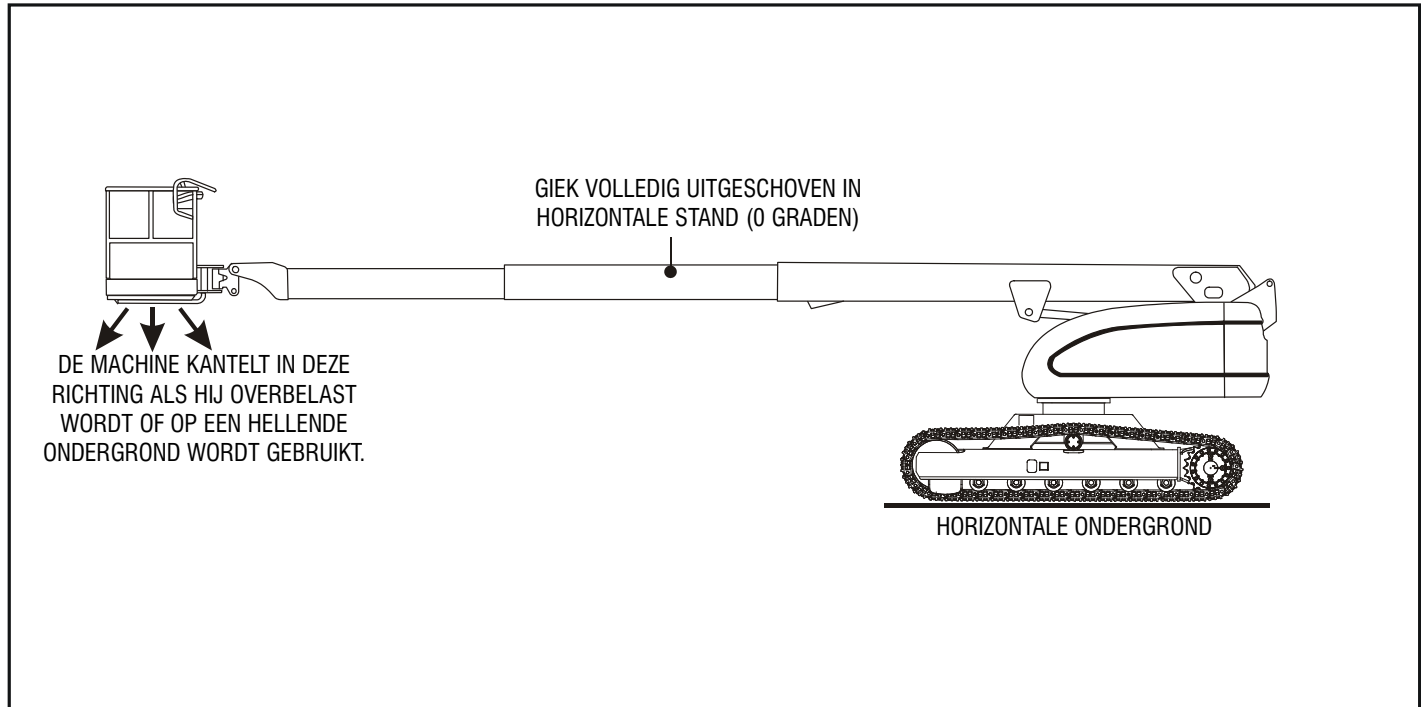
De stabiliteit van de machine is gebaseerd op twee standen, namelijk "Voorwaartse stabiliteit" en "Achterwaartse stabiliteit". De machinestand met de minste voorwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-4. en de stand met de minste achterwaartse stabiliteit is afgebeeld in Figuur 4-3.

⚠ WAARSCHUWING

OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN, DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDERGROND GEBRUIKEN.



Figuur 4-3. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit



Figuur 4-4. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit

4.4 STUREN

Druk de voetschakelaar in. Beweeg de rij/stuurhendel naar RECHTS om naar rechts te draaien en naar LINKS om naar links te draaien.

LET OP

CONTROLEER VOORDAT U DE MACHINE BEDIENT OF DE GIEK ZICH BOVEN DE ACHTERKANT VAN HET CHASSIS BEVINDT. ALS DE GIEK ZICH BOVEN DE VOORKANT VAN HET CHASSIS BEVINDT, IS DE BEWEGING VAN DE STUUR- EN RIJHENDELS TEGENOVERGESTELD AAN WAT OP DE PLAATJES OP DE MACHINE IS AANGEGEVEN.

4.5 PARKEREN EN BERGEN

Parkeer en berg de machine als volgt:

1. Parkeer de machine in de rijstand, met de giek neergelaten over de achterkant, alle toegangspanelen en luiken gesloten en vastgezet, het contactslot uit en de draaischijf vergrendeld.
2. Controleer of de remmen de machine op zijn plaats houden.
3. Plaats blokken voor en achter de rupsbanden.
4. Zet de keuzeschakelaar uit en haal de sleutel eruit.

5. Wanneer de machine's avonds wordt geparkeerd op bevroren grond, rijd de machine dan op planken zodat deze niet aan de grond kan vastvriezen.

4.6 PLATFORM

Platform rechtzetten

1. Omhoog bijstellen. Druk de voetschakelaar in. Om het platform omhoog te brengen, de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omhoog zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.
2. Omlaag bijstellen. Druk de voetschakelaar in. Om het platform omlaag te brengen, de bedieningsschakelaar "Platform rechtzetten" omlaag zetten en vasthouden totdat het platform recht staat.

WAARSCHUWING

GEbruik DE OPHEFFUNCTIE VAN HET AUTOMATISCH RECHTZETTEN VAN HET PLATFORM ALLEEN OM HET PLATFORM ENIGSZINS RECHT TE ZETTEN. DOOR EEN VERKEERD GEBRUIK KUNNEN DE LADING EN/ OF DE PERSONEN OP HET PLATFORM VERSCHUIVEN OF VALLLEN. INDIEN DIT NIET WORDT OPGEVOLGD, KAN DIT ERNSTIG OF DODELIJK LETSEL TOT GEVOLG HEBBEN.

Platform draaien

1. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar links te draaien, de schakelaar "Platform draaien" naar links zetten en vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.
2. Druk de voetschakelaar in. Om het platform naar rechts te draaien, de schakelaar "Platform draaien" naar rechts zetten en vasthouden totdat de gewenste stand is bereikt.

4.7 GIEK

⚠ WAARSCHUWING

ER BEVINDT ZICH EEN WAARSCHUWINGSLICHT (SCHEEFSTANDALARM) OP DE BEDIENINGSCONSOLE DAT GAAT BRANDEN WANNEER HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING VAN 5 GRADEN OF MEER STAAT. DE HOOFDIEK MAG NIET GEZWENKT, UITGESCHOVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN WORDEN WANNEER DIT LICHT BRANDT.

VERTROUW NIET OP HET SCHEEFSTANDALARM ALS INDICATOR VOOR HET WEL OF NIET HORIZONTAAL STAAN VAN HET CHASSIS. HET SCHEEFSTANDALARM GEEFT AAN DAT HET CHASSIS OP EEN STEILE HELLING STAAT (5 GRADEN OF MEER). HET CHASSIS MOET HORIZONTAAL STAAN VOORDAT DE GIEK GEZWENKT, UITGESCHOVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND GEHEVEN MAG WORDEN.

OM KANTELEN TE VOORKOMEN WANNEER HET SCHEEFSTANDLICHT BRANDT TERWIJL DE HOOFDIEK IS UITGESCHOVEN OF BOVEN DE HORIZONTALE STAND IS GEHEVEN, MOET DE GIEK WORDEN INGESCHOVEN EN HET PLATFORM TOT BIJ DE GROND WORDEN NEERGELATEN. PLAATS DE MACHINE DAN ZO DAT HET CHASSIS HORIZONTAAL STAAT ALVORENS DE HOOFDIEK UIT TE SCHUIVEN OF TE HEFFEN.

MET DE GIEK INGESCHOVEN EN ONDER DE HORIZONTALE STAND IS HET TOEGESTAAN RECHT EN DWARS HELLINGEN OP TE RIJDEN DIE OP HET WAARSCHUWINGSPLAATJE OP HET PLATFORM ZIJN OPGEGEVEN.

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET GEBRUIKT WORDEN ALS DE BEDIENINGSHENDELS OF TUIMELSCHAKELAARS DIE DE BEWEGING VAN HET PLATFORM BESTUREN NIET NAAR DE STAND "UIT" OF "NEUTRAAL" TERUGGAAN WANNEER ZE WORDEN LOSGELATEN.

VOORKOM EEN BOTSING EN LETSEL ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER EEN BEDIENINGSSCHAKELAAR OF HENDEL WORDT LOSGELATEN DOOR UW VOET VAN DE VOETSCHAKELAAR TE HALEN OF DE MACHINE MET DE NOODSTOP TE STOPPEN.

Giek zwenken

BELANGRIJK

ZORG DAT DE DRAAISCHIJFVERGRENDELING IS UITGESCHAKELD VOORDAT U BEGINT TE ZWENKEN.

Druk de voetschakelaar in. Breng om de giek te zwenken de zwenkschakelaar of -regelaar naar rechts of links voor de gewenste richting.

OPMERKING: Wanneer de giekfuncties worden gebruikt, voorkomt een beveiligingssysteem dat de rij- en stuurfuncties worden gebruikt.

Hoofdgiek omhoog en omlaag brengen

Om de hoofdgiek omhoog en omlaag te brengen, de hefschakelaar of regelaar omhoog of omlaag zetten en vasthouden totdat de gewenste hoogte is bereikt.

Hoofdgiek in/uitschuiven

Om de hoofdgiek in of uit te schuiven, de in/uitschuifschakelaar op "In" of "Uit" zetten en vasthouden totdat het platform in de gewenste positie staat.

4.8 STOPZETTEN EN PARKEREN

1. Rijd de machine naar een beveiligd gebied.
2. Zorg dat de hoofdgiek geheel is ingeschoven en over de achteras (aandrijfjas) is neergelaten, en dat alle toegangspanelen en luiken gesloten en vastgezet zijn.
3. Neem alle belasting weg en laat de motor 3-5 minuten lang met laag toerental werken; hierdoor kan de inwendige motortemperatuur verder dalen.
4. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar op het grondbedieningsstation op "Uit" (middelste stand). Zet de voedings/noodstopshakelaar uit (omlaag). Haal de sleutel eruit.
5. Bedek de platformbedieningsconsole om de instructieplaatjes, waarschuwingsstickers en bedieningselementen tegen ongunstige omstandigheden te beschermen.

4.9 VASTZETTEN EN HIJSEN

Vastsjorren

BELANGRIJK

WANNEER DE MACHINE VERVOERD WORDT, MOET DE GIEK VOLLEDIG IN DE GIEKSTEUN ZIJN NEERGELATEN.

1. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.
2. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
3. Zet het chassis en het platform vast met banden of kettingen van voldoende sterkte en bevestig deze aan de hiervoor bestemde vastsjorplaatsen. (Zie Figuur 4-5., Machine vastsjorren.)

Hijsen

(Zie Figuur 4-6., Hijstabel)

1. Raadpleeg het serienummerplaatje, bel JLG Industries of weeg de afzonderlijke machine om het brutogewicht te verkrijgen.
2. Zet de giek in de opbergstand met vergrendelde draaischijf.
3. Verwijder alle losse voorwerpen van de machine.
4. Bevestig de hijsinrichting en -apparatuur alleen aan de hiervoor bestemde hijspunten.
5. Breng de hijsbevestiging zodanig aan dat de machine niet wordt beschadigd en horizontaal blijft.

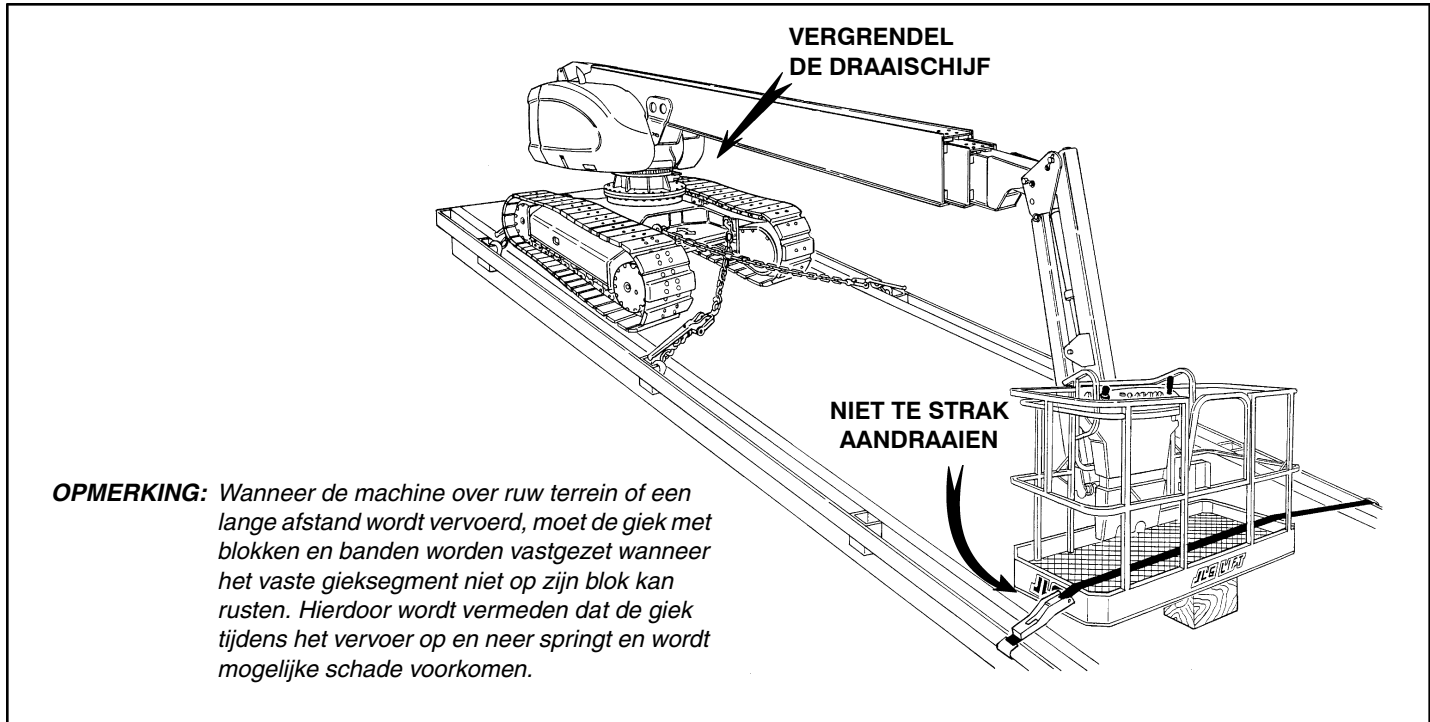
4.10 HULPVOEDING

Er bevindt zich een hulpvoedingsschakelaar (tuimelschakelaar) op het platformbedieningsstation en ook een op het grondbedieningsstation. Wanneer een van deze schakelaars wordt bediend, wordt de elektrisch aangedreven hulphydrauliekpomp ingeschakeld. Dit dient te gebeuren wanneer de hoofdstroom uitvalt. Met de hulpomp kan de giek geheven, in- en uitgeschoven en gezwenkt worden. Ga als volgt te werk om de hulpvoeding in te schakelen:

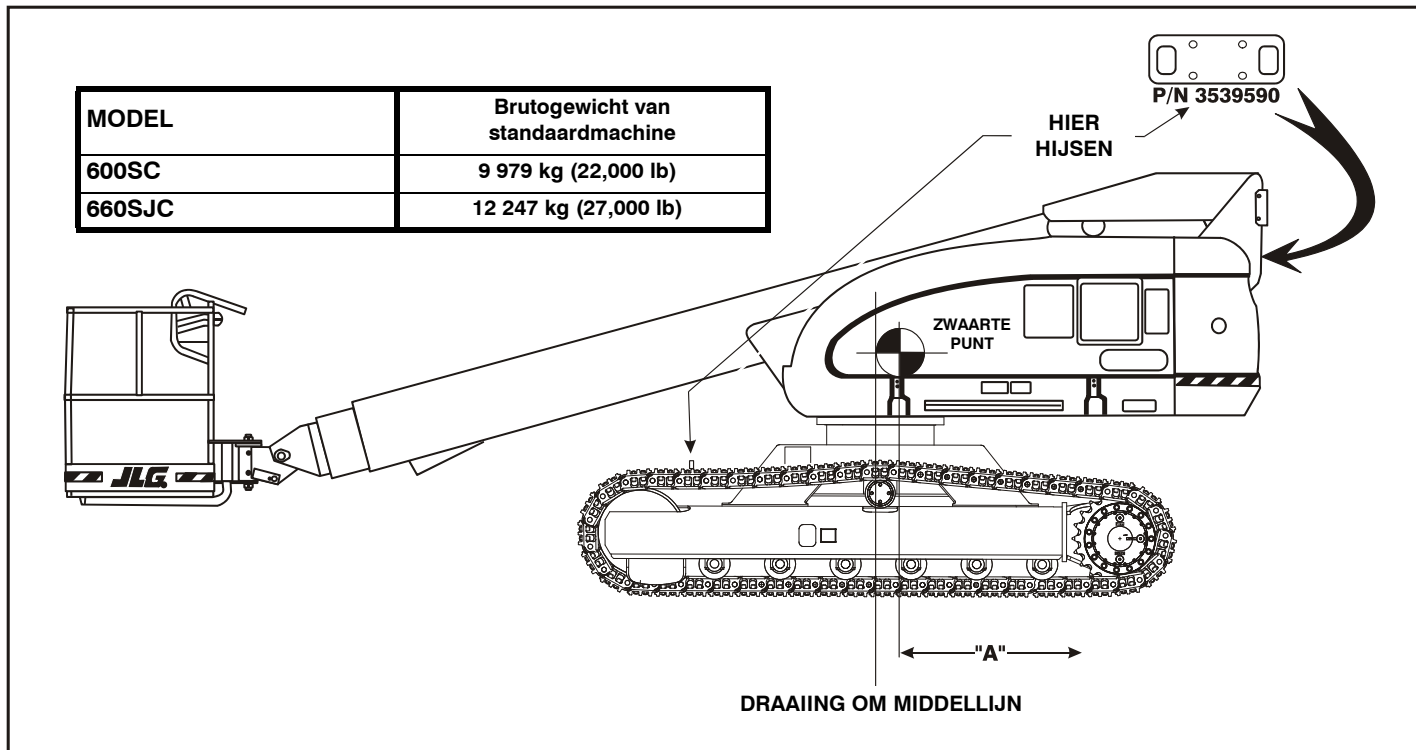
1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar "Platform/Grond" op "Platform".
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.
3. Druk op de voetschakelaar en houd hem ingedrukt.
4. Bedien de bedieningsschakelaar, hendel of regelaar voor de gewenste functie en houd hem vast.
5. Zet de hulpvoedingsschakelaar aan en houd hem vast.
6. Laat de hulpvoedingsschakelaar, de gekozen bedieningsschakelaar, hendel of regelaar en de voetschakelaar los.
7. Zet de voedings/noodstopsschakelaar uit.

Ga als volgt te werk om de hulpvoeding vanaf het grondbedieningsstation te activeren:

1. Zet de sleutel van de keuzeschakelaar "Platform/Grond" op "Grond".
2. Zet de voedings/noodstopsschakelaar aan.
3. Bedien de bedieningsschakelaar of regelaar voor de gewenste functie en houd hem vast.
4. Zet de hulpvoedingsschakelaar aan en houd hem vast.
5. Laat de hulpvoedingsschakelaar en de betreffende bedieningsschakelaar of regelaar los.
6. Zet de voedings/noodstopsschakelaar uit.



Figuur 4-5. Machine vastsjorren



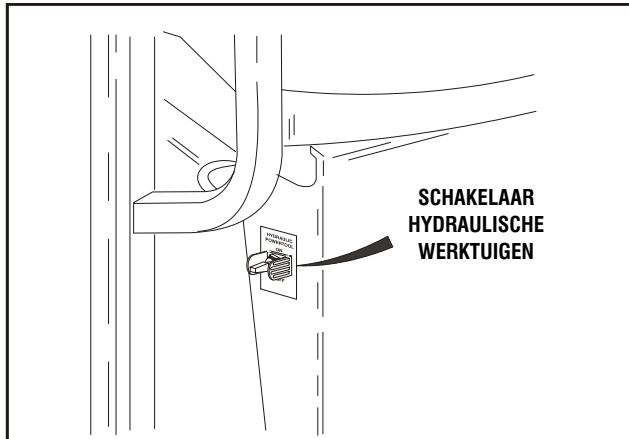
Figuur 4-6. Hijstabel

4.11 INSTRUCTIES VOOR HET HYDRAULISCHE WERKTUIGCIRCUIT (OPTIE)

Werktuigcircuit

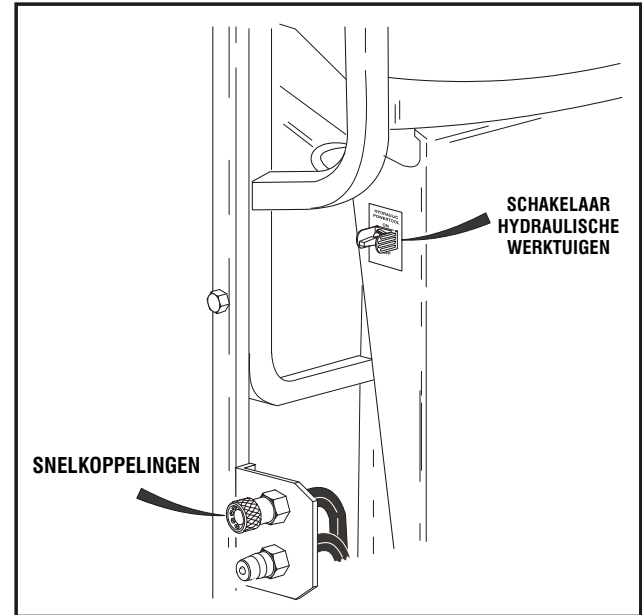
Bedienen: (met draaiende motor en voetschakelaar losgelaten).

1. Zorg dat de hydraulieschakelaar uit staat. Deze bevindt zich aan de linkerkant van het platform onder de consolekast.



2. Zorg dat het hydraulische werktuig dat u gaat gebruiken op een "veilige" instelling staat.

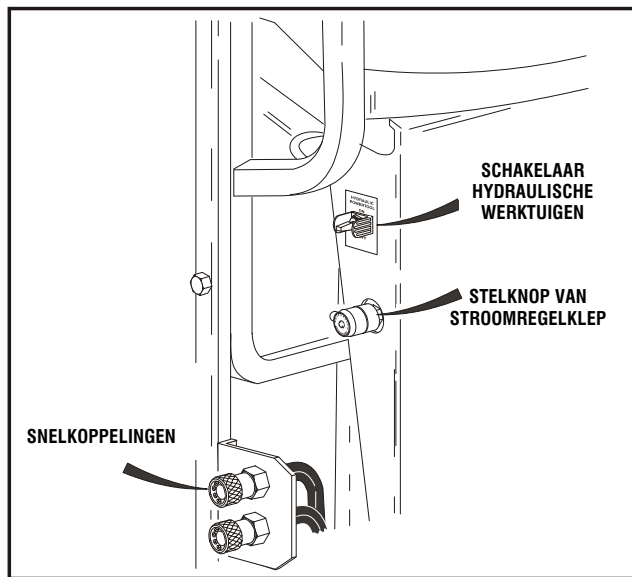
3. Sluit het werktuig aan op de snelkoppelingen op de platformleuning. De buitenkoppeling is de drukvoedingsleiding.



4. Zet de stroomregelknop op de gewenste stand.

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

OPMERKING: Elke inkeping in de stroomregelknop komt overeen met ca. 1 gallon per minuut (gpm) (bijv. instelling 2 = 2 gpm). Op stand (7) heeft de pomp de maximale stroomsnelheid bereikt en daarom wordt er bij standen boven 7 geen stroom meer geleverd.



5. Zet de schakelaar van het hydraulische werktuig in de stand "Aan". Er stroomt nu olie naar het werktuig. De stroomregelknop kan tijdens het werk worden bijgesteld om de gewenste prestaties van het werktuig te krijgen.
6. Wanneer u klaar bent, zet u de schakelaar voor hydraulische werktuigen in de stand "Uit".
7. Koppel het werktuig los van de snelkoppeling.

⚠ LET OP

ZET DE SCHAKELAAR VOOR HYDRAULISCHE WERKTUIGEN IN DE STAND "UIT" OM VAN WERKTUIG TE VERWISSELEN.

OPMERKING: Het werktuigcircuit werkt niet wanneer de voetschakelaar is ingedrukt. Als de voetschakelaar wordt ingedrukt terwijl het werktuigcircuit wordt bediend, stopt het werktuigcircuit totdat de voetschakelaar wordt losgelaten.

OPMERKING: Het werktuig is ontworpen om te werken bij 2600 psi. Dit kan zo nodig worden bijgesteld voor een hogere of lagere druk.

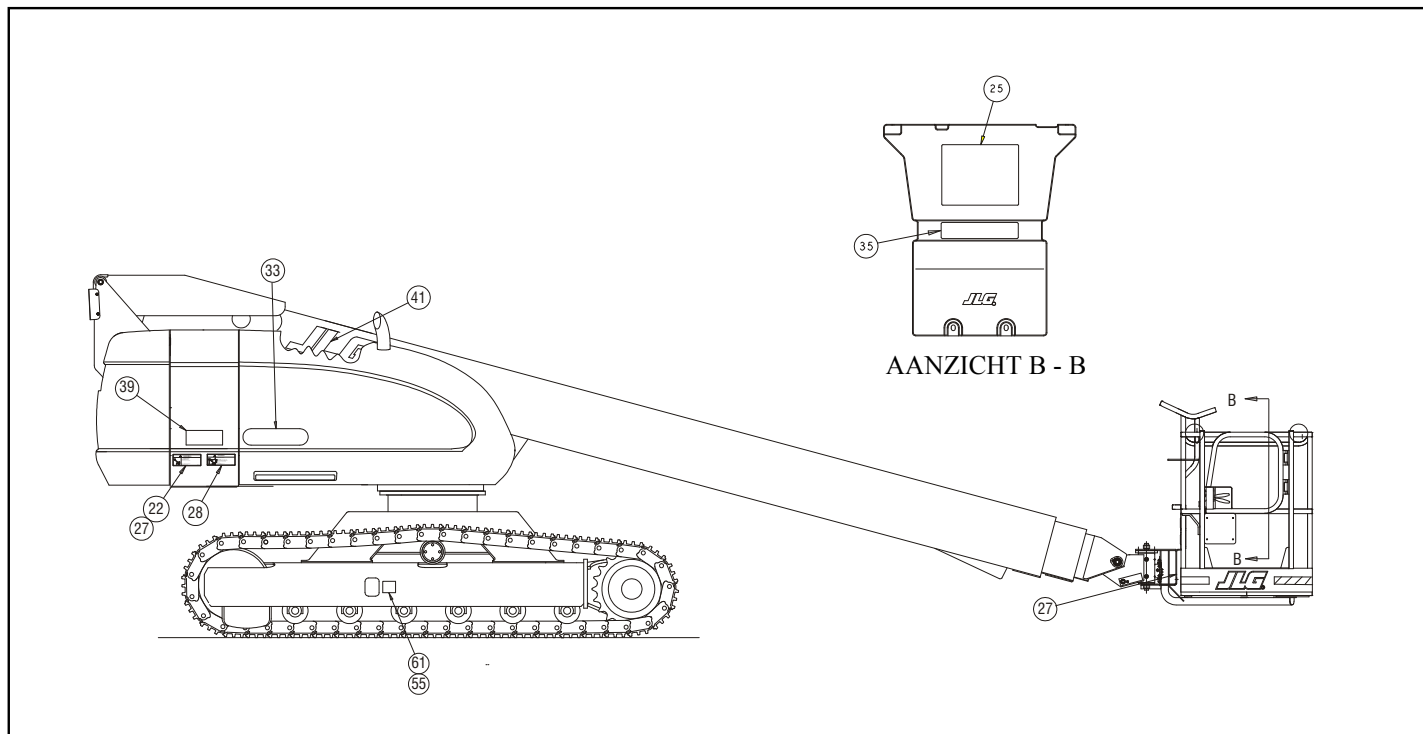
OPMERKING: Wanneer de voetschakelaar is losgelaten om het werktuigcircuit te gebruiken, zijn alle rij- en giekfuncties uitgeschakeld.

4.12 PLAATJES EN STICKERS

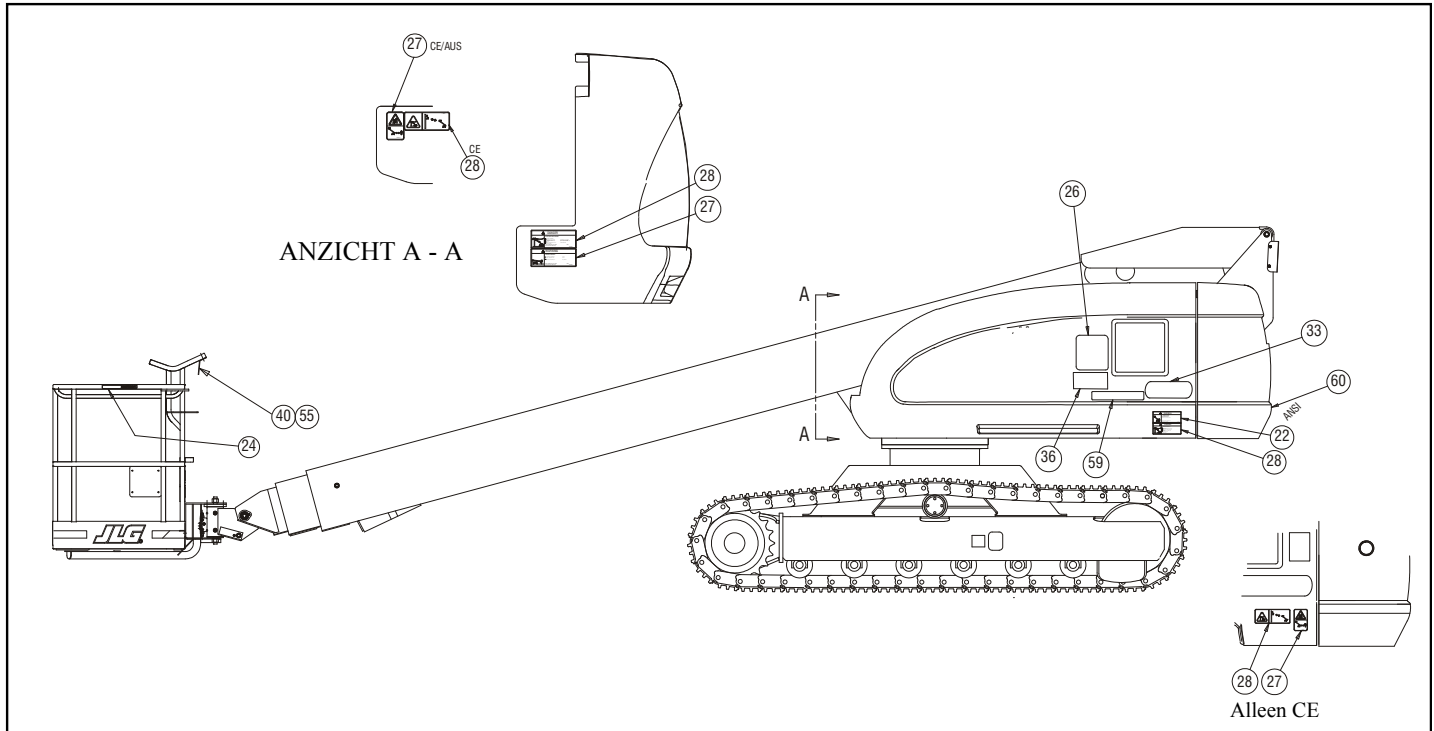
Lees alle plaatjes en stickers aandachtig. **BEDIEN EEN MACHINE NIET WAAROP PLAATJES OF STICKERS MET WAARSCHUWINGEN OF INSTRUCTIES ONTBREKEN OF ONLEESBAAR ZIJN.** Vervang plaatjes en stickers als ze beschadigd of onleesbaar zijn of ontbreken.

Stickers zijn vervaardigd van zelfklevend Lexan met een bescherm laag aan de voorkant. Verwijder de beschadigde sticker en maak de ondergrond goed schoon voordat u een nieuwe sticker aanbrengt. Trek hem los en druk hem op de ondergrond.

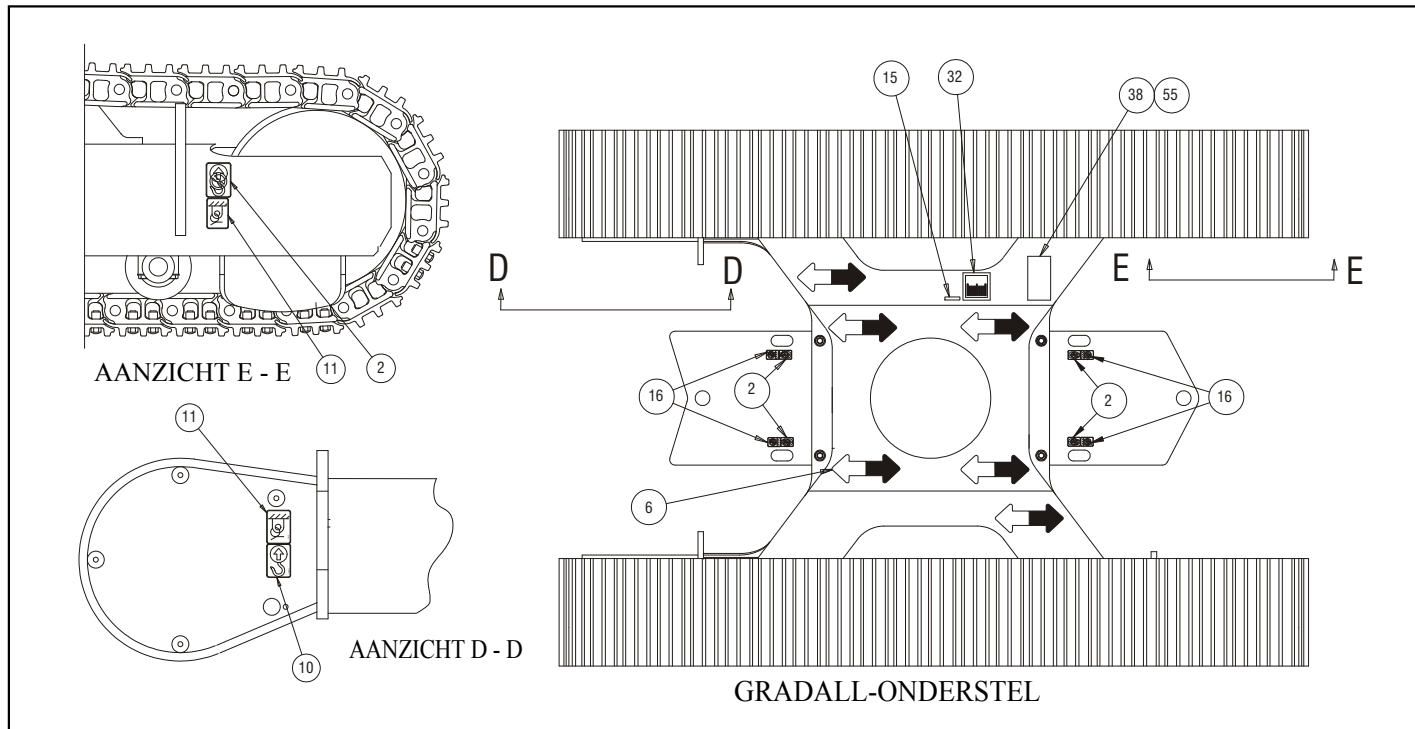
OPMERKING: *Plaatjes en stickers kunt u bestellen aan de hand van de onderdeelnummers die bij elk plaatje en elke sticker staan. (Zie Figuur 4-7., Figuur 4-13., en Figuur 4-15.)*



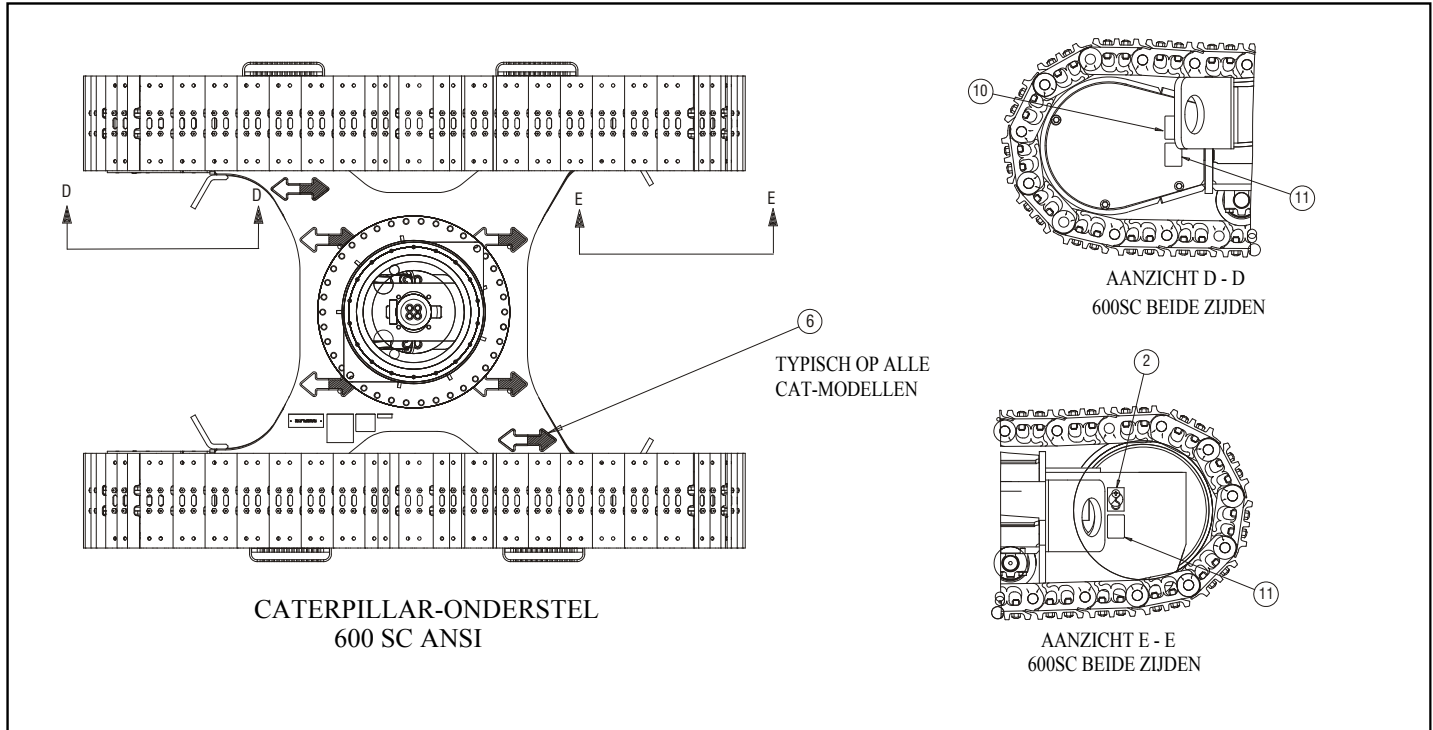
Figuur 4-7. Plaats van stickers - Blad 1 van 10



Figuur 4-8. Plaats van stickers - Blad 2 van 10

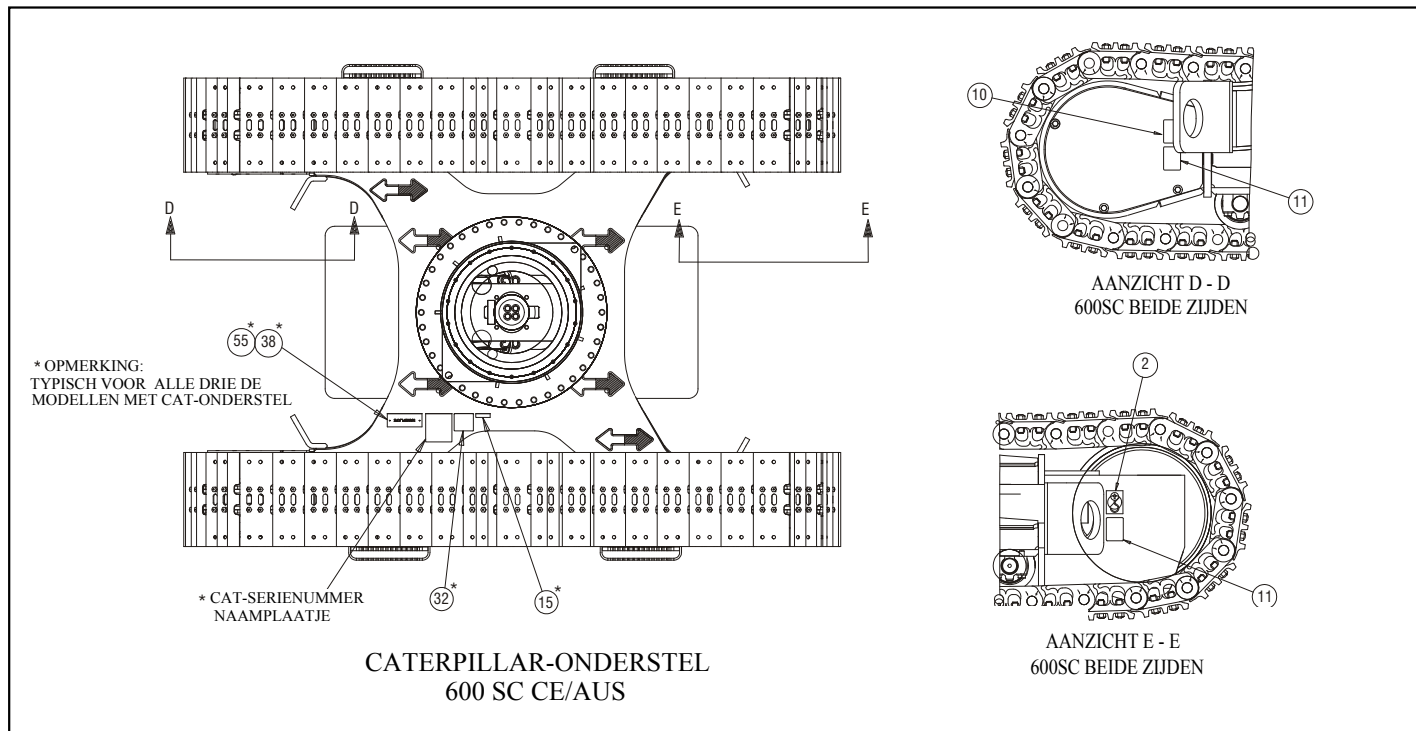


Figuur 4-9. Plaats van stickers - Blad 3 van 10

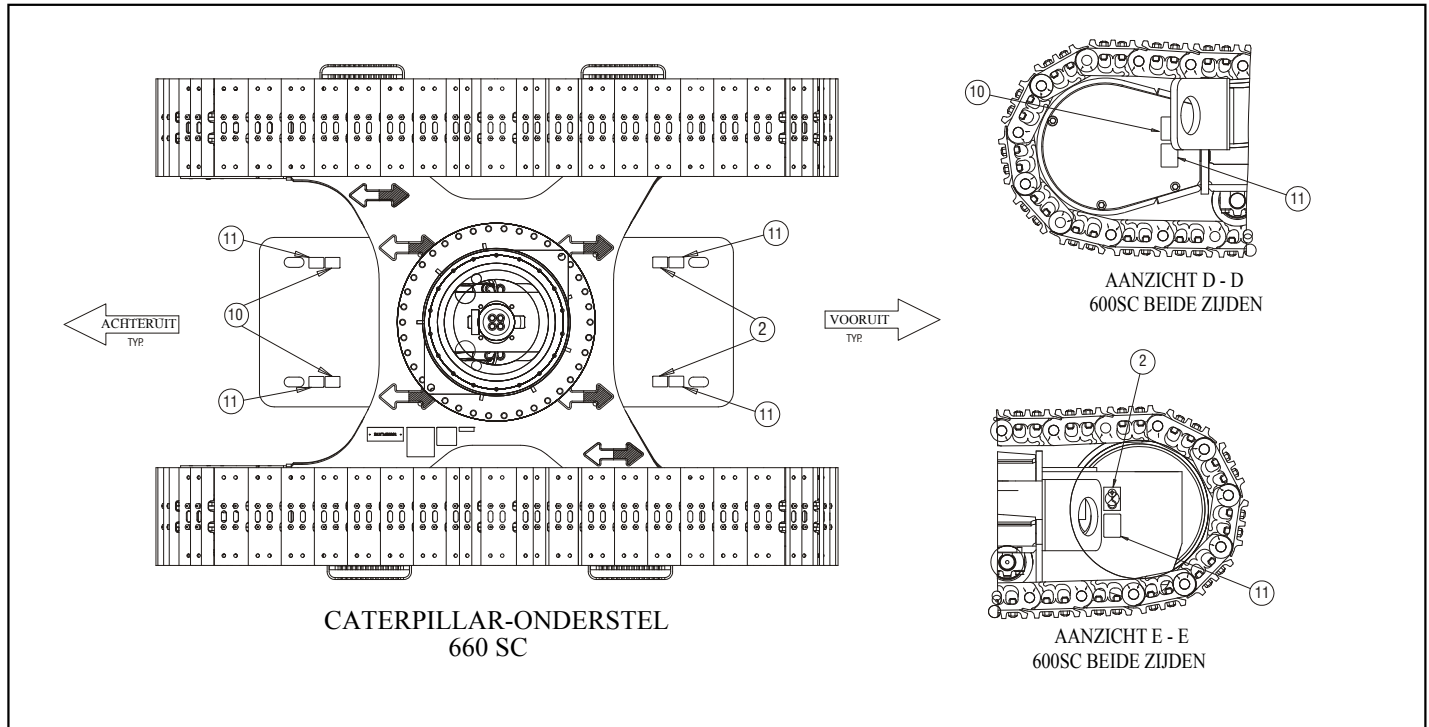


Figuur 4-10. Plaats van stickers - Blad 4 van 10

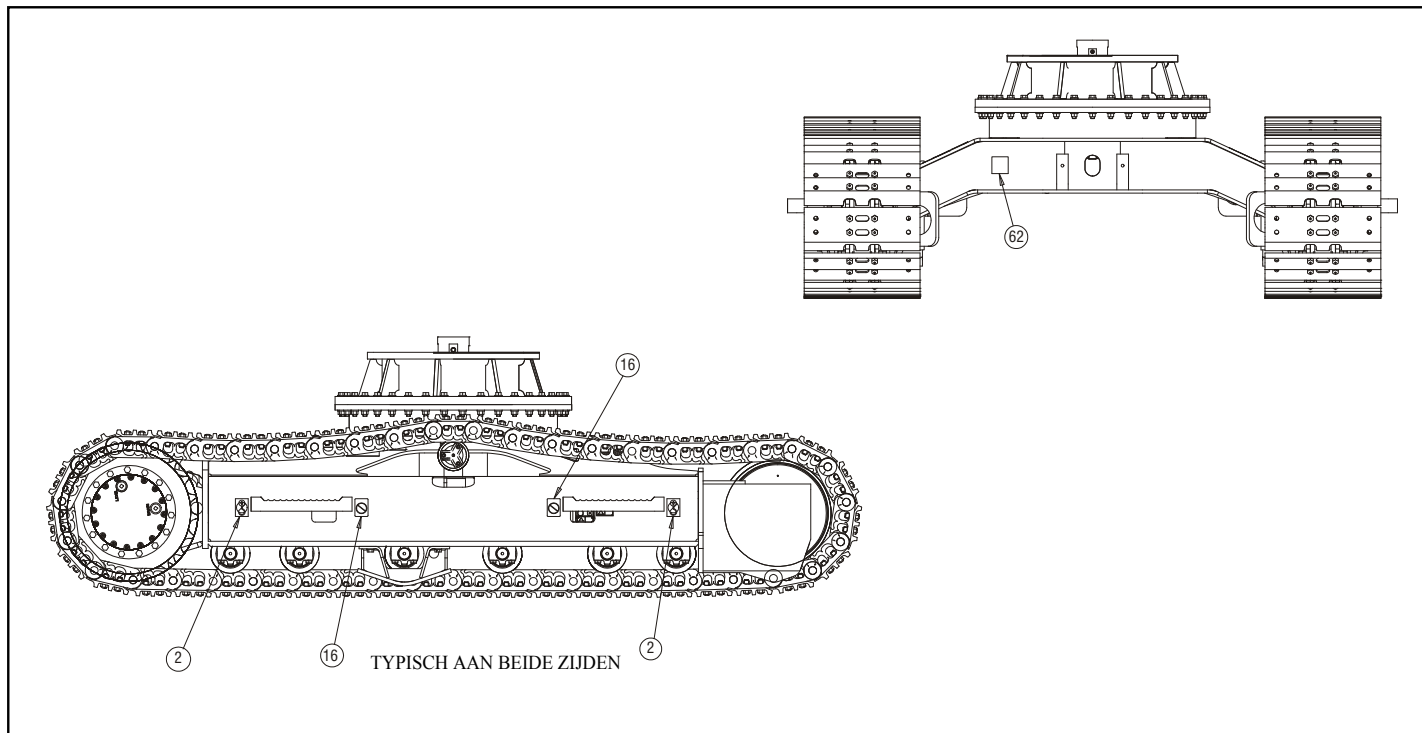
HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING



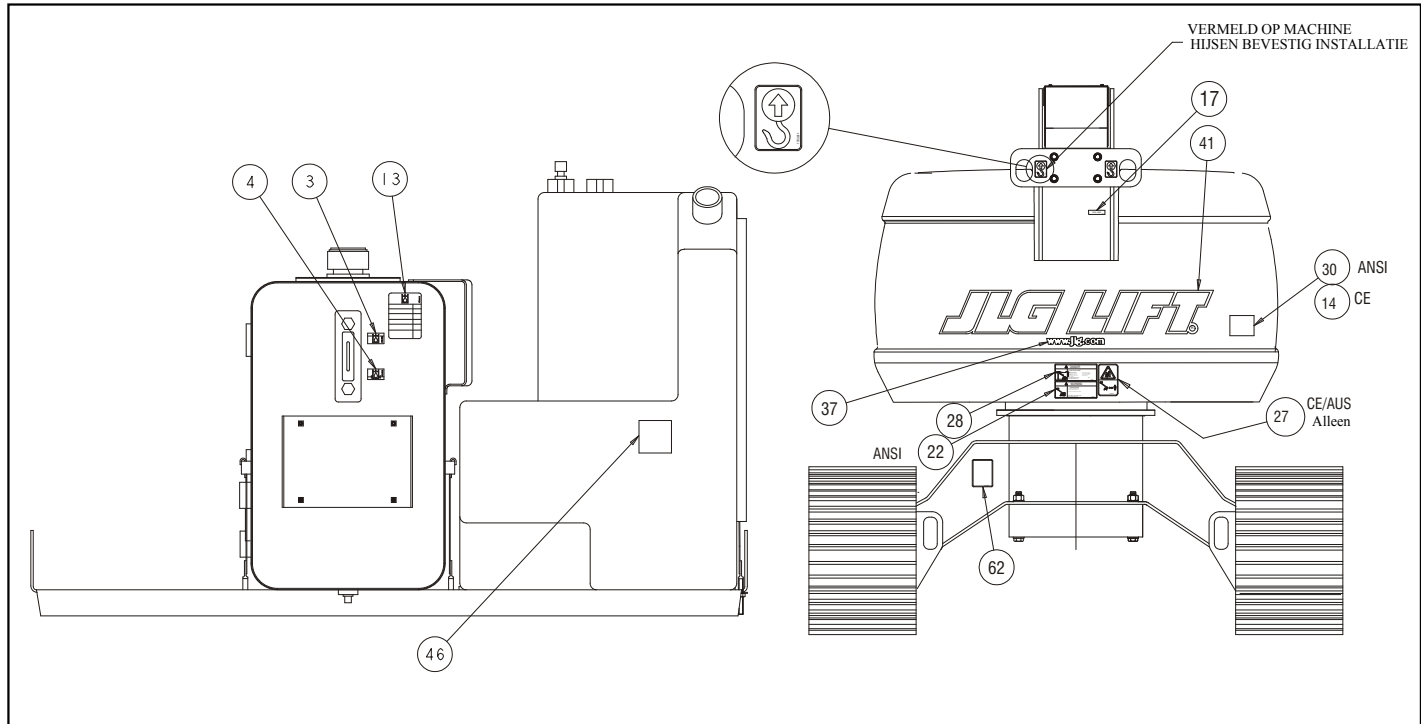
Figuur 4-11. Plaats van stickers - Blad 5 van 10



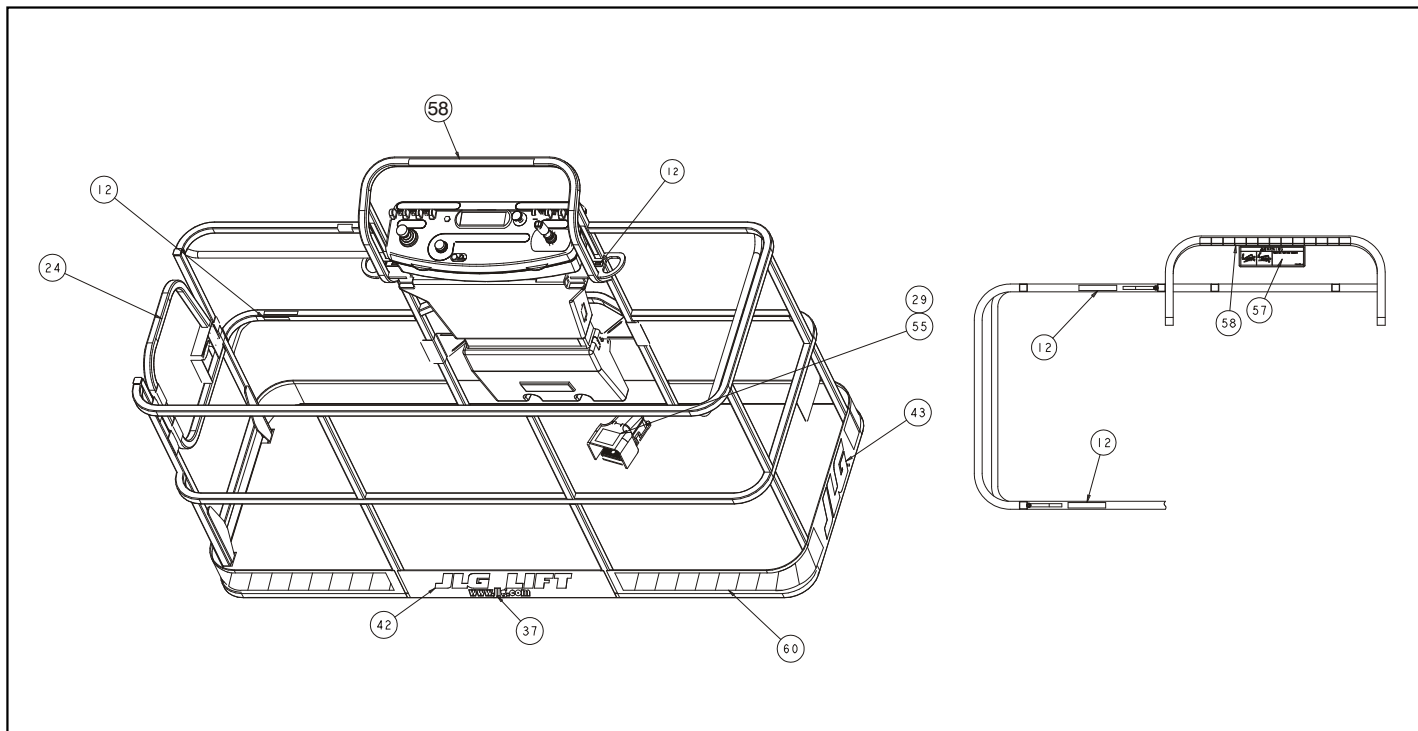
Figuur 4-12. Plaats van stickers - Blad 6 van 10



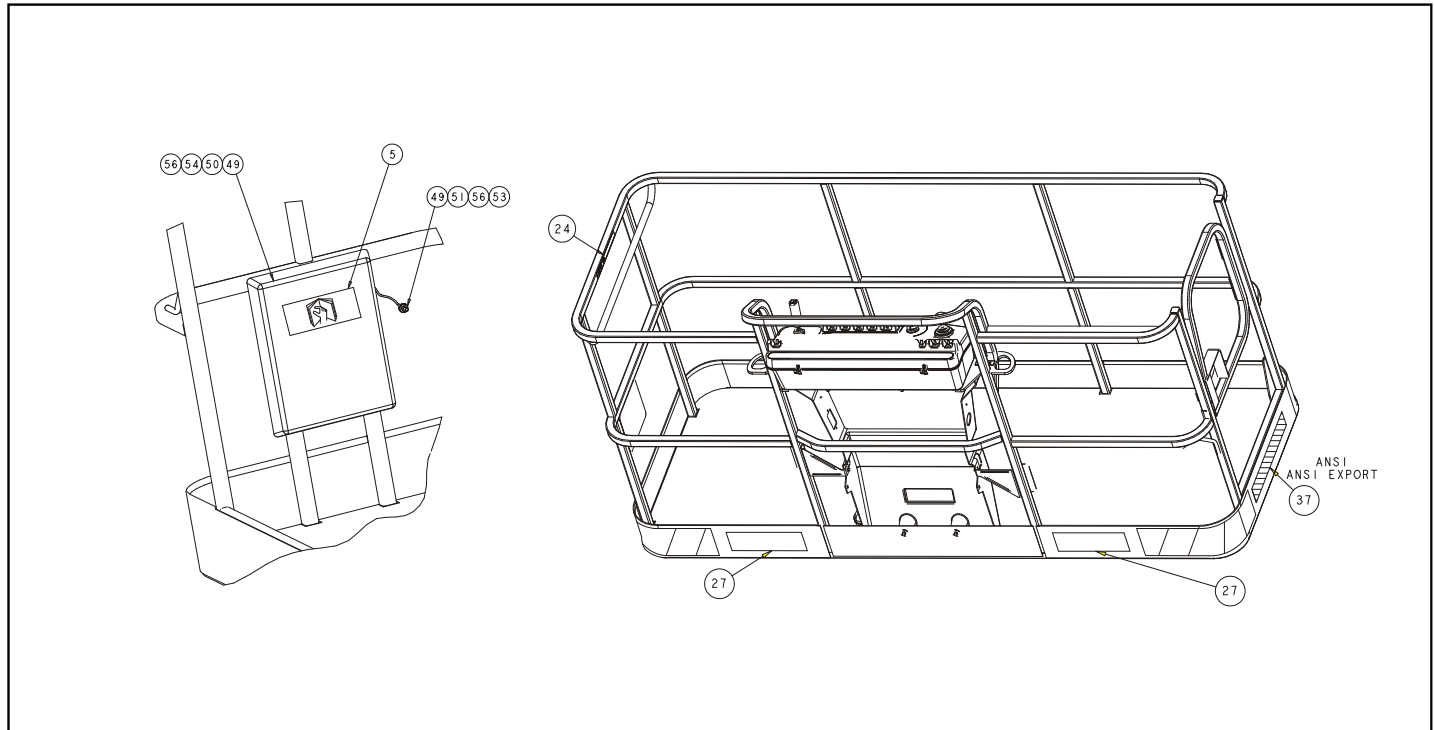
Figuur 4-13. Plaats van stickers - Blad 7 van 10



Figuur 4-14. Plaats van stickers - Blad 8 van 10



Figuur 4-15. Plaats van stickers - Blad 9 van 10



Figuur 4-16. Plaats van stickers - Blad 10 van 10

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

Tabel 4-1. Legenda stickers 600SC - Voorafgaande aan
S/N 0300148842

Itemnr.	ANSI 0273906-6	Canadees Frans 0273982-7	CE/ Australisch 0273985-5	Engels/ Portugees 1001093424-4
1	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499
3	1701502	1701502	1701502	1701502
4	1701503	1701503	1701503	1701503
5	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529
7	--	--	--	--
8	--	--	--	--
9	--	--	--	--
10	1703811	1703811	1703811	1703811
11	1703814	1703814	1703814	1703814
12	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1704412	1704412	1704412	1704412
14	1705084	1705084	1705084	1705084
15	1705514	1705514	1705514	1705514
16	1704461	1704461	1704461	1704461
17	3251243	3251243	3251243	3251243

Tabel 4-1. Legenda stickers 600SC - Voorafgaande aan
S/N 0300148842

Itemnr.	ANSI 0273906-6	Canadees Frans 0273982-7	CE/ Australisch 0273985-5	Engels/ Portugees 1001093424-4
18	--	--	--	--
19	--	--	--	1705904
20	--	--	--	1705906
21	--	--	--	1705901
22	1703953	1703942	--	1705903
23	--	--	--	--
24	1702868	1704000	--	1705967
25	1703797	1703924	1705921	1705895
26	1705336	1705347	1705822	1705896
27	1703804	1703948	1701518	1705898
28	1703805	1703936	1705961	1705897
29	--	1703984	1705828	1705902
30	3251813	3251813	--	3251813
31	--	--	--	--
32	1702631	1702631	1702631	1702631
33	1704434	1703165	1704434	1704434
34	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers 600SC - Voorafgaande aan S/N 0300148842

Itemnr.	ANSI 0273906-6	Canadees Frans 0273982-7	CE/ Australisch 0273985-5	Engels/ Portugees 1001093424-4
35	1704096	1704099	1705978	1706380
36	1707014	1707046	1705978	1707051
37	1704885	1704885	1704885	1704885
38	1706948	1706948	--	1706948
39	1705177	1705177	1705177	1705177
40	--	--	--	--
41	--	--	--	--
42	--	--	--	--
43	--	--	--	--
44	--	--	--	--
45	--	--	--	--
46	--	--	--	--
47	--	--	--	--
48	--	--	--	--
49	--	--	--	--
50	--	--	--	--
51	--	--	--	--

Tabel 4-1. Legenda stickers 600SC - Voorafgaande aan S/N 0300148842

Itemnr.	ANSI 0273906-6	Canadees Frans 0273982-7	CE/ Australisch 0273985-5	Engels/ Portugees 1001093424-4
52	--	--	--	--
53	--	--	--	--
54	--	--	--	--
55	--	--	--	--
56	--	--	--	--
57	1704468	1001093684	1704468	1001093439
58	1001108494	1001108494	--	1001108494
59	1706943	1706943	--	1706943
60	--	--	--	--
61	--	--	--	--
62	1700584	1700584	1700584	1700584

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

Tabel 4-2. Legenda stickers 600SC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273906-9	Canadees Frans 0273982-9	CE/ Australisch 0273985-6	Engels/ Portugees 1001093424-7	Vereenvoudigd Chinees 1001116970-3	Traditioneel Chinees 1001116971-3
1	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502	1701502
4	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503	1701503
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--
10	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
11	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
14	1705084	1705084	1705084	1705084	1705084	1705084
15	1705514	1705514	1705514	1705514	1705514	1705514
16	1704461	1704461	1704461	1704461	1704461	1704461
17	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243
18	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers 600SC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273906-9	Canadees Frans 0273982-9	CE/ Australisch 0273985-6	Engels/ Portugees 1001093424-7	Vereenvoudigd Chinees 1001116970-3	Traditioneel Chinees 1001116971-3
19	--	--	--	1705904	1705342	1001117034
20	--	--	--	1705906	1705507	1001117035
21	--	--	--	--	--	--
22	1703953	1703942	--	1705903	1001116845	1703943
23	--	--	--	--	--	--
24	1702868	1704000	--	1705967	1705968	1001116846
25	1703797	1703924	1705921	1705895	1001116847	1703925
26	1705336	1705347	1705822	1705896	1001116848	1001116849
27	1703804	1703948	1701518	1705898	1001116850	1703949
28	1703805	1703936	1705961	1705897	1703937	1001116851
29	--	1703984	1705828	1705902	1001116852	1703982
30	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--
32	--	1702631	--	--	--	--
33	1704434	1703165	1704434	1704434	1704434	1704434
34	--	--	--	--	--	--
35	1001121800	1001121802	1705978	1001121806	1001121811	1001121809
36	1001121813	1001121815	1705978	1001121819	1001121824	1001121822

Tabel 4-2. Legenda stickers 600SC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273906-9	Canadees Frans 0273982-9	CE/ Australisch 0273985-6	Engels/ Portugees 1001093424-7	Vereenvoudigd Chinees 1001116970-3	Traditioneel Chinees 1001116971-3
37	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
38	1706948	1706948	--	1706948	1706948	1706948
39	1705177	1705177	1705177	1705177	1705177	1705177
40	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--
54	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-2. Legenda stickers 600SC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273906-9	Canadees Frans 0273982-9	CE/ Australisch 0273985-6	Engels/ Portugees 1001093424-7	Vereenvoudigd Chinees 1001116970-3	Traditioneel Chinees 1001116971-3
55	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--
57	1704468	1001093684	1704468	1001093439	1001116963	1001116964
58	1001108494	1001108494	--	1001108494	1001108494	1001108494
59	1706943	1706943	--	1706943	1706943	1706943
60	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--
62	1001131269	1001131269	--	--	--	--

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

**Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJC - Voorafgaande aan
S/N 0300148842**

Itemnr.	ANSI 0273908-7	Canadees Frans 0273984-7	CE/ Australisch 0273987-6	Engels/ Portugees 1001103292-3
1	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499
3	1701502	1701502	1701502	1701502
4	1701503	1701503	1701503	1701503
5	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529
7	--	--	--	--
8	--	--	--	--
9	--	--	--	--
10	1703811	1703811	1703811	1703811
11	1703814	1703814	1703814	1703814
12	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1704412	1704412	1704412	1704412
14	1705084	1705084	1705084	1705084
15	1705514	1705514	1705514	1705514
16	1704461	1704461	1704461	1704461
17	3251243	3251243	3251243	3251243

**Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJC - Voorafgaande aan
S/N 0300148842**

Itemnr.	ANSI 0273908-7	Canadees Frans 0273984-7	CE/ Australisch 0273987-6	Engels/ Portugees 1001103292-3
18	--	--	--	--
19	--	--	--	1705904
20	--	--	--	1705906
21	--	--	--	1705901
22	1703953	1703942	--	1705903
23	--	--	--	--
24	1702868	1704000	--	1705967
25	1703797	1703924	1705921	1705895
26	1705336	1705347	1705822	1705896
27	1703804	1703948	1701518	1705898
28	1703805	1703936	1705961	1705897
29	--	1703984	1705828	1705902
30	3251813	3251813	--	3251813
31	--	--	--	--
32	1702631	1702631	1702631	1702631
33	1703165	1703165	1703165	1703165
34	--	--	--	--

Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJC - Voorafgaande aan S/N 0300148842

Itemnr.	ANSI 0273908-7	Canadees Frans 0273984-7	CE/ Australisch 0273987-6	Engels/ Portugees 1001103292-3
35	1701645	1707055	1705978	1701645
36	1707013	1707047	1705978	1707052
37	1704885	1704885	1704885	1704885
38	1706948	1706948	--	1706948
39	1705177	1705177	1705177	1705177
40	--	1001093553	--	--
41	--	--	--	--
42	--	--	--	--
43	--	--	--	--
44	--	--	--	--
45	--	--	--	--
46	--	--	--	--
47	--	--	--	--
48	--	--	--	--
49	--	--	--	--
50	--	--	--	--
51	--	--	--	--

Tabel 4-3. Legenda stickers 660SJC - Voorafgaande aan S/N 0300148842

Itemnr.	ANSI 0273908-7	Canadees Frans 0273984-7	CE/ Australisch 0273987-6	Engels/ Portugees 1001103292-3
52	--	--	--	--
53	--	--	--	--
54	--	--	--	--
55	--	--	--	--
56	--	--	--	--
57	1704468	1001093684	1704468	1001093439
58	1001108494	1001108494	--	1001108494
59	1706943	1706943	--	1706943
60	--	--	--	--
61	--	--	--	--
62	1700584	1700584	1700584	1700584

HOOFDSTUK 4 - MACHINEBEDIENING

Tabel 4-4. Legenda stickers 660SJC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273908-10	Canadees Frans 0273984-9	CE/ Australisch 0273987-7	Engels/ Portugees 1001103292-6
1	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499
3	1701502	1701502	1701502	1701502
4	1701503	1701503	1701503	1701503
5	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529
7	--	--	--	--
8	--	--	--	--
9	--	--	--	--
10	1703811	1703811	1703811	1703811
11	1703814	1703814	1703814	1703814
12	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1704412	1704412	1704412	1704412
14	1705084	1705084	1705084	1705084
15	1705514	1705514	1705514	1705514
16	1704461	1704461	1704461	1704461
17	3251243	3251243	3251243	3251243

Tabel 4-4. Legenda stickers 660SJC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273908-10	Canadees Frans 0273984-9	CE/ Australisch 0273987-7	Engels/ Portugees 1001103292-6
18	--	--	--	--
19	--	--	--	1705904
20	--	--	--	1705906
21	--	--	--	--
22	1703953	1703942	--	1705903
23	--	--	--	--
24	1702868	1704000	--	1705967
25	1703797	1703924	1705921	1705895
26	1705336	1705347	1705822	1705896
27	1703804	1703948	1701518	1705898
28	1703805	1703936	1705961	1705897
29	3532347	1703984	1705828	1705902
30	--	--	--	3251813
31	--	--	--	--
32	--	1702631	--	--
33	1703165	1703165	1703165	1703165
34	--	--	--	--
35	1001121801	1001121803	1705978	1001121801

Tabel 4-4. Legenda stickers 660SJC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273908-10	Canadees Frans 0273984-9	CE/ Australisch 0273987-7	Engels/ Portugees 1001103292-6
36	1001121814	1001121816	1705978	1001121655
37	1704885	1704885	1704885	1704885
38	1706948	1706948	--	1706948
39	1705177	1705177	1705177	1705177
40	--	1001093553	--	1001093553
41	--	--	--	--
42	--	--	--	--
43	--	--	--	--
44	--	--	--	--
45	--	--	--	--
46	--	--	--	--
47	--	--	--	--
48	--	--	--	--
49	--	--	--	--
50	--	--	--	--
51	--	--	--	--
52	--	--	--	--
53	--	--	--	--

Tabel 4-4. Legenda stickers 660SJC - S/N 0300148842 tot nu

Itemnr.	ANSI 0273908-10	Canadees Frans 0273984-9	CE/ Australisch 0273987-7	Engels/ Portugees 1001103292-6
54	--	--	--	--
55	--	--	--	--
56	--	--	--	--
57	1704468	1001093684	1704468	1001093439
58	1001108494	1001108494	--	1001108494
59	1706943	1706943	--	1706943
60	--	--	--	--
61	--	--	--	--
62	1001131269	1001131269	--	--

HOOFDSTUK 5. NOODPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk vindt u de stappen die u moet nemen in geval van een noodsituatie tijdens het werk.

5.2 MELDEN VAN ONGEVALLLEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk in kennis worden gesteld van elk ongeval waarbij een JLG-product is betrokken. Ook al is er geen sprake van letsel of materiële schade, toch moet de fabriek telefonisch van alle nodige details op de hoogte worden gesteld.

In de VS:

Telefoon van JLG: 877-JLG-SAFE (554-7233)
(08.00 tot 4:45 EST)

Buiten de VS: 240-420-2661

E-mail: ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet binnen 48 uur op de hoogte wordt gesteld van een ongeval waarbij een product van JLG Industries betrokken is, kan elke garantie op die bepaalde machine vervallen.

BELANGRIJK

NA IEDER ONGEVAL MOET U DE MACHINE GRONDIG INSPECTEREN EN ALLE FUNCTIES TESTEN, EERST VANAF HET GRONDBEDIENINGSSTATION EN DAN VANAF HET PLATFORMBEDIENINGSSTATION. HEF HET PLATFORM NIET HOGER DAN 3 METER (10 FT) VOORDAT U ER ZEKER VAN BENT DAT ALLE EVENTUELE SCHADE GEREpareerd IS EN DAT ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 BEDIENING IN NOODGEVALLEN

Gebruiker heeft machine niet onder controle

ALS DE GEBRUIKER OP HET PLATFORM IS BEKNELD OF OM ANDERE REDENEN DE MACHINE NIET ONDER CONTROLE HEEFT OF NIET KAN BEDIENEN:

1. moet ander personeel alleen wanneer dit nodig is de machine vanaf het grondbedieningsstation bedienen.
2. kunnen andere bevoegde personen op het platform het platformbedieningsstation gebruiken. **GA NIET VERDER MET HET WERK ALS DE BEDIENING NIET GOED FUNCTIONEERT.**
3. kunnen hijskranen, vorkheftrucks of andere uitrusting worden gebruikt om personen van het platform te halen en de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek zit boven vast

Als het platform of de giek boven in constructies of apparatuur vastgeklemd raakt, moeten de personen op het platform in veiligheid worden gebracht voordat de machine wordt losgemaakt.

HOOFDSTUK 6. ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste bediening en correct onderhoud van deze machine.

Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Andere publicaties verkrijgbaar:

Service- en onderhoudshandleiding	3121157
Geïllustreerde onderdelenhandleiding (Voor S/N - 128000 Gradall Chassis).....	3121158
Geïllustreerde onderdelenhandleiding (S/N - 128000 tot nu).....	3121251

6.2 BEDRIJFSSPECIFICATIES

**Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties - Voorafgaande aan
S/N 0300148842**

Maximale belasting (capaciteit) Onbeperkt: Beperkt - 600SC Beperkt - 660SJC	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb) 230 kg (500 lb)
Maximale helling (hellingshoek) *	55%
Maximale helling (dwars op helling) *	5°
Max. verticale platformhoogte: 600SC 660SJC	18,36 m (60 ft 3 in) 20,32 m (66 ft 8 in)
Max. horizontale reikwijdte platform: 600SC 660SJC	15,09 m (49 ft 6 in) 17,3 m (56 ft 9 in)
Draaicirkel	0
Maximale grondoplegdruk 600SC 660SJC	0,383 kg/cm ² (5.45 psi) 0,457 kg/cm ² (6.5 psi)
Maximale rijsnelheid:	2,6 km/u (1.6 mph)

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-1. Bedrijfsspecificaties - Voorafgaande aan S/N 0300148842

Max. druk hydraulisch systeem	310 bar (4500 psi)
Maximale windkracht	12,5 m/s (28 mph)
Maximale handmatige kracht	450 N (101 lb)
Spanning elektrisch systeem	12 volt
Bruto machinegewicht (leeg platform)	
600SC	10205 kg (22,500 lb)
660SJC	12292 kg (27,100 lb)

* Met giek in opbergstand.

Tabel 6-2. Bedrijfsspecificaties - S/N 0300148842 tot nu

Maximale belasting (capaciteit) - ANSI	
Onbeperkt:	227 kg (500 lb)
Beperkt - 600SC	454 kg (1000 lb)
Beperkt - 660SJC	227 kg (500 lb)
Maximale belasting (capaciteit) - CE & Australië	
Onbeperkt:	230 kg (500 lb)
Beperkt - 600SC	450 kg (1000 lb)
Beperkt - 660SJC	230 kg (500 lb)
Maximale helling (hellingshoek) *	55%

Tabel 6-2. Bedrijfsspecificaties - S/N 0300148842 tot nu

Maximale helling (dwars op helling) *	5°
Max. verticale platformhoogte:	
600SC	18,36 m (60 ft 3 in)
660SJC	20,32 m (66 ft 8 in)
Max. horizontale reikwijdte platform:	
600SC	15,09 m (49 ft 6 in)
660SJC	17,3 m (56 ft 9 in)
Draaicirkel	0
Maximale grondoplegdruk	
600SC	0,383 kg/cm ² (5.45 psi)
660SJC	0,457 kg/cm ² (6.5 psi)
Maximale rijsnelheid:	2,6 km/u (1.6 mph)
Max. druk hydraulisch systeem	310 bar (4500 psi)
Maximale windkracht	12,5 m/s (28 mph)
Maximale handmatige kracht	450 N (101 lb)
Spanning elektrisch systeem	12 volt
Bruto machinegewicht (leeg platform)	
600SC	10205 kg (22,500 lb)
660SJC	12292 kg (27,100 lb)

* Met giek in opbergstand.

Capaciteiten

Tabel 6-3. Capaciteiten

Brandstoftank	147,6 l (39 U.S. gal)
Hydrauliekolietank	117,3 l (31 U.S. gal)
Hydraulisch systeem (inclusief tank)	140,8 l (37.2 U.S. gal)
Motorcarter	
Deutz met filter	10,5 l (11 qt)
Caterpillar (met filter)	10 l (10.6 qt)

Motorgegevens

Tabel 6-4. Specificaties Deutz F4M1011F/F4M2011

Brandstof	Diesel
Olievolume	
Koelsysteem	4,5 l (5 qt)
Carter	10,5 l (11 qt) met filter
Totale inhoud	15 l (16 qt)
Stationair toerental	1000
Laag toerental	1800
Hoog toerental	2800
Dynamo	60 A, riemaandrijving
Accu	Koude start 1000 A, 210 minuten reservecapaciteit, 12 VDC
Brandstofverbruik	
Laag toerental	7,19 l/h (1.90 gph)
Hoog toerental	9,46 l/h (2.50 gph)
Horsepower (hp)	65 bij 3000 tpm, vollast

Tabel 6-5. Caterpillar 3044C/3,4

Type	Viertaktcyclus
Cilinders	4 in lijn
Boring	94 mm (3.70 in)
Slag	120 mm (4.72 in)
Aanzuiging	met turbocompressor
Compressieverhouding	19:1
Cilinderinhoud	3,33 l (203 in ³)
Ontstekingsvolgorde	1-3-4-2
Rotatie (vanaf vliegwiel gezien)	Linksom
Olievolume (met filter)	10 l (10.6 qt)
Koelsysteem (alleen van motor)	5,5 l (5.8 qt)
Stationair toerental - 3044C	1000
Stationair toerental - 3,4	1200
Laag toerental	1800
Hoog toerental	2600
Dynamo	60 A, riemaandrijving
Accu	Koude start 930 A, 205 minuten reservecapaciteit, 12 VDC

Hydrauliekolie

Tabel 6-6. Hydrauliekolie

BEDRIJFSTEMPERATUURBEREIK HYDRAULISCH SYSTEEM	SAE- VISCOSITEITSKWALITEIT
-18 °C tot +83 °C (0 °F tot 180 °F)	10W
-18 °C tot +99 °C (0 °F tot 210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C tot +99 °C (50 °F tot 210 °F)	20W-20

OPMERKING: *Hydrauliekoliën moeten anti-slijtagekwaliteiten hebben van ten minste API classificatie GL-3, en voldoende chemische stabiliteit voor gebruik in een bewegend hydraulisch systeem. JLG Industries raadt aan Mobilfluid 424 hydrauliekolie, die een SAE viscositeitsindex van 152 heeft, te gebruiken.*

OPMERKING: *Wanneer de temperatuur constant onder -7 °C (20 °F) blijft, raadt JLG Industries aan Mobil DTE 13M te gebruiken.*

Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben. Als het gebruik van een andere hydrauliekolie dan Mobilfluid 424 gewenst is, dient u contact op te nemen met JLG industries voor aanbevelingen.

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

Tabel 6-7. Specificaties Mobilfluid 424

SAE-kwaliteit	10W-30
Zwaartekracht, API	29,0
Dichtheid, lb/gal 60 °F	7.35
Stolpunt, max.	-43 °C (-46 °F)
Vlampunt, min.	228 °C (442 °F)
Viscositeit	
Brookfield, cP bij -18 °C	2700
bij 40 °C	55 cSt
bij 100 °C	9,3 cSt
Viscositeitsindex	152

Tabel 6-8. Specificaties Mobil DTE 13M

ISO-viscositeitskwaliteit	#32
Soortelijk gewicht	0,877
Stolpunt, max.	-40°C (-40 °F)
Vlampunt, min.	166°C (330 °F)
Viscositeit	
bij 40 °C	33 cSt
bij 100 °C	6,6 cSt
bij 100 °F	169 SUS
bij 210 °F	48 SUS
cp bij -20 °F	6200
Viscositeitsindex	140

Tabel 6-9. Specificaties Exxon Univis HVI 26

Soortelijk gewicht	32.1
Stolpunt	-60°C (-76°F)
Vlampunt	103°C (217°F)
Viscositeit	
bij 40° C	25.8 cSt
bij 100° C	9.3 cSt
Viscositeitsindex	376
OPMERKING: Mobil/Exxon adviseert om de viscositeit van deze olie jaarlijks te controleren.	

Tabel 6-10. Quintolubric 888-46

Dichtheid	0.91 @ 15°C (59°F)
Stolpunt	< -20°C (< -4°F)
Vlampunt	275°C (527°F)
Brand punt	325°C (617°F)
Zelfontbrandingstemperatuur	450°C (842°F)
Viscositeit	
bij 0° C (32°F)	360 cSt
bij 20° C (68°F)	102 cSt
bij 40° C (104°F)	46 cSt
bij 100° C (212°F)	10 cSt
Viscositeitsindex	220

Gewicht hoofdonderdelen

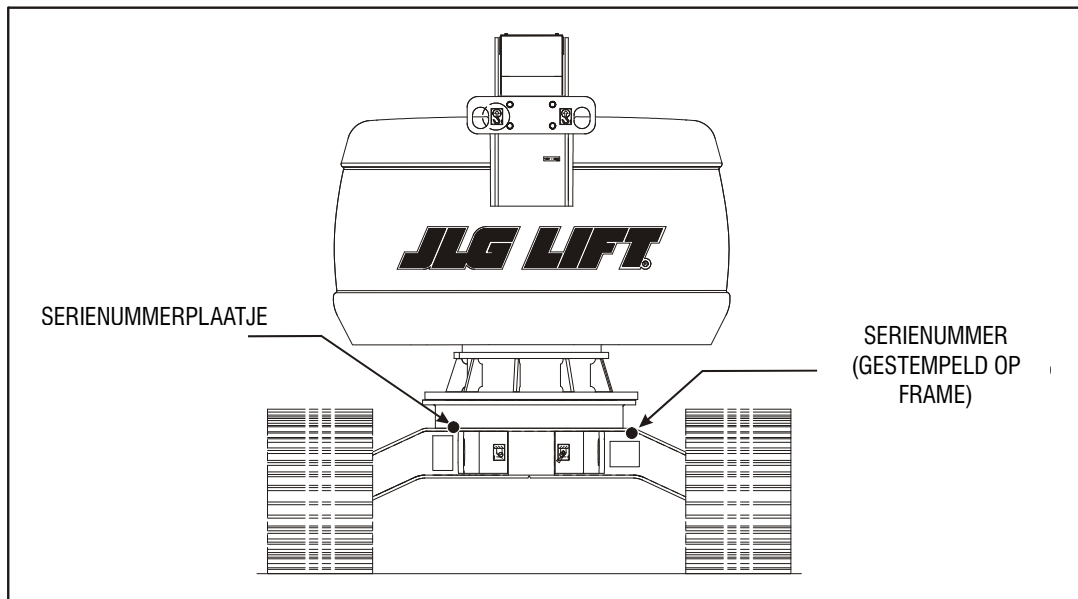
Tabel 6-11. Gewicht hoofdonderdelen

	660SJ		600S	
	kg	lb	kg	lb
Platformbedieningsconsole	113	250	113	250
Platformkantelcilinder	27	60	21	46
Hoofdgiek (inclusief hefcilinder, draaimechanisme en steun)	1716	3783	1600	3527
Draaischijf compleet (inclusief motor)	4112	9065	3318	7315

Plaatsen van serienummers

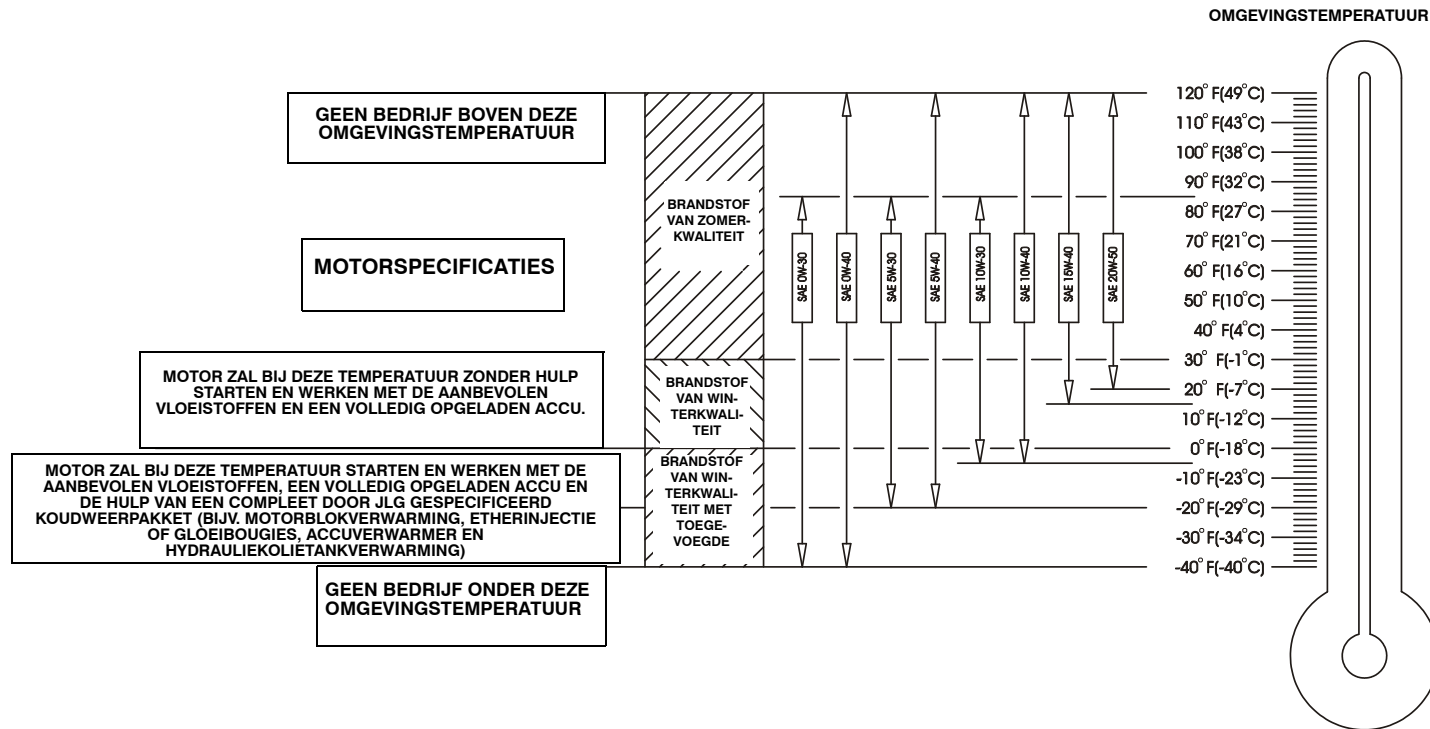
Linksachter op het frame is een serienummerplaatje bevestigd. Als het serienummerplaatje beschadigd is of ontbreekt,

raadpleeg dan het serienummer van de machine dat links op het frame is gestempeld.



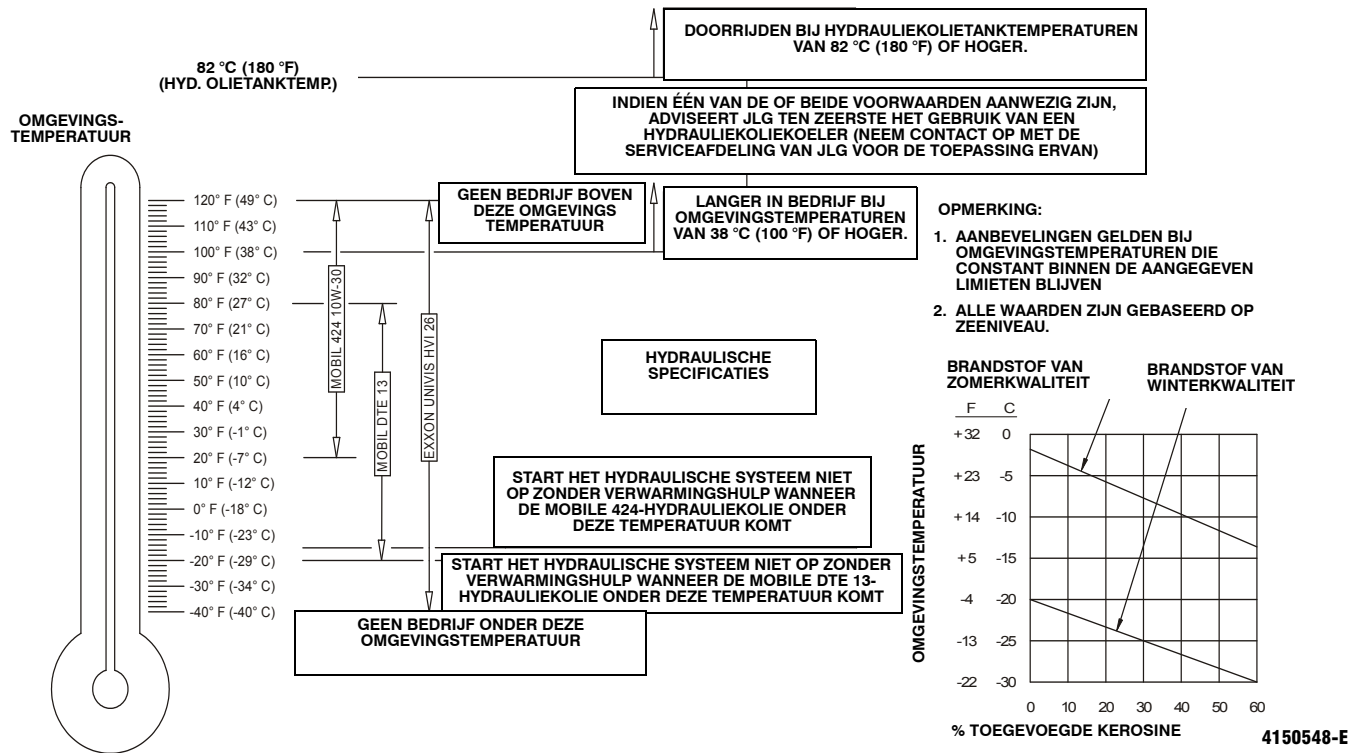
Figuur 6-1. Plaatsen van serienummers

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

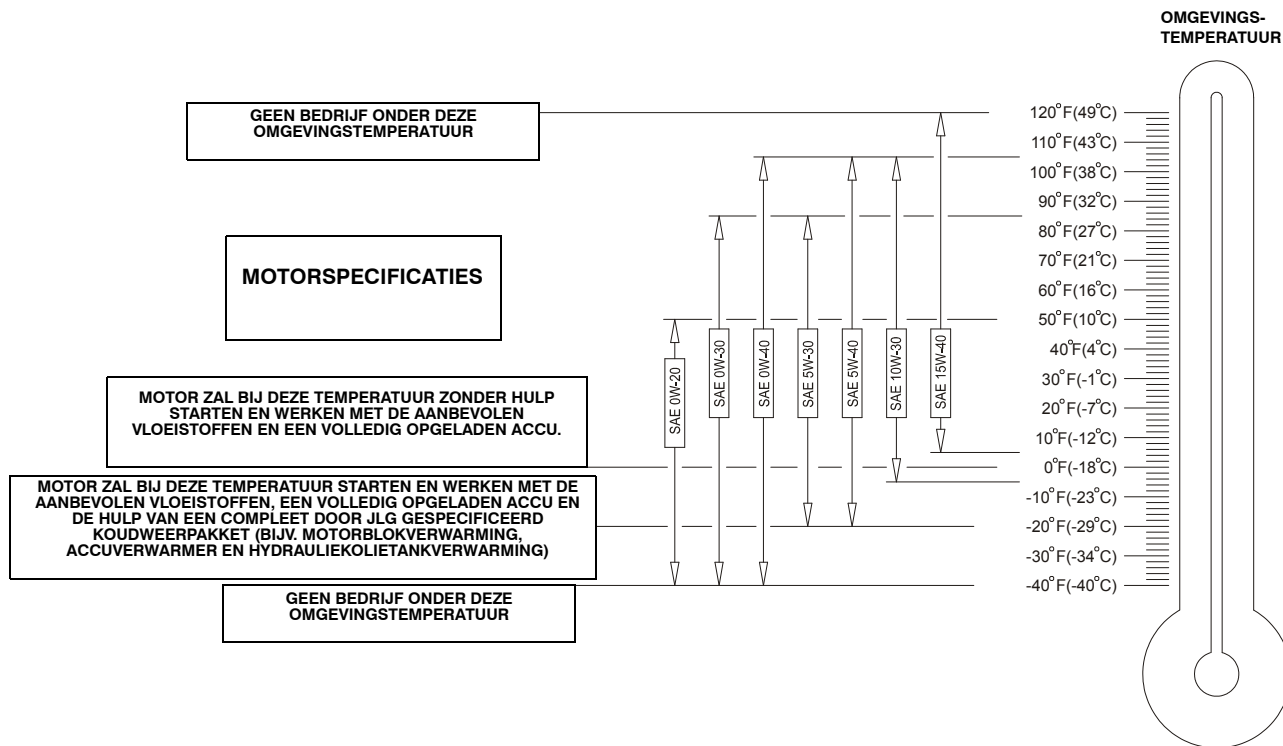


Figuur 6-2. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

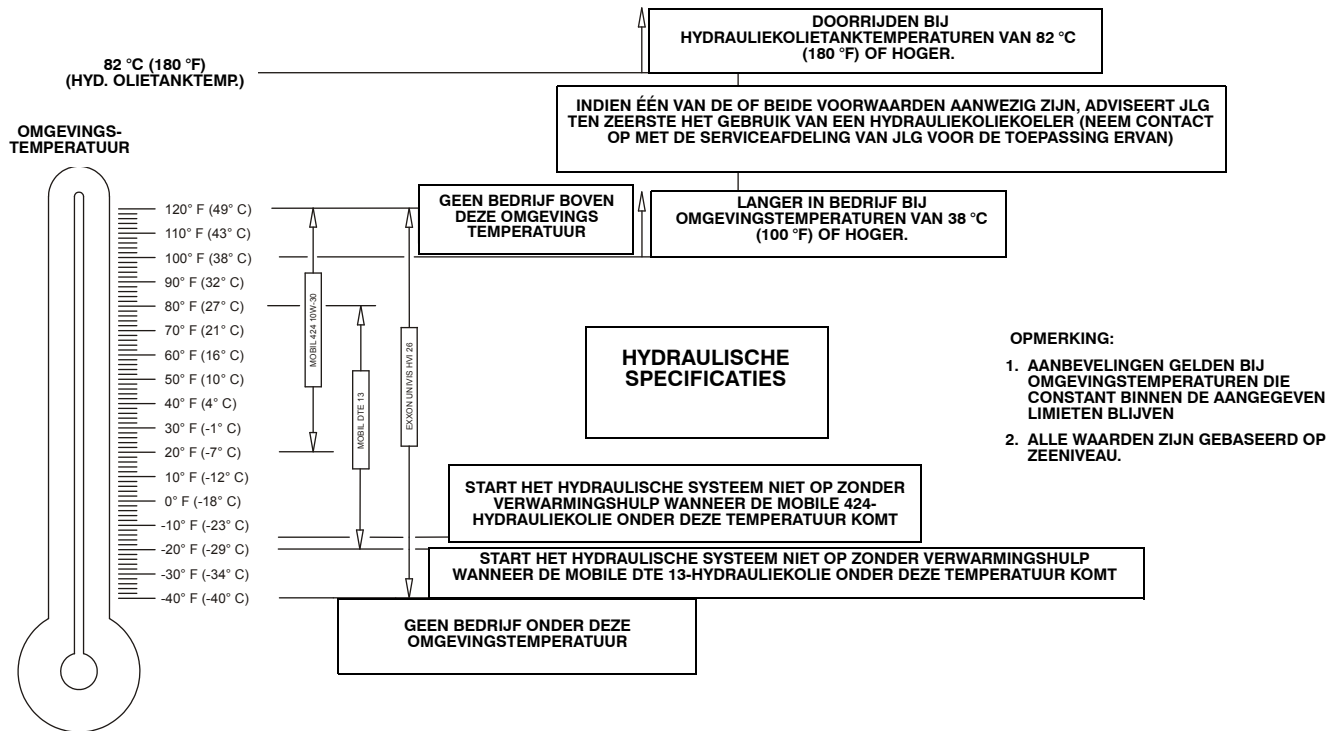


Figuur 6-3. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Deutz - Blad 2 van 2



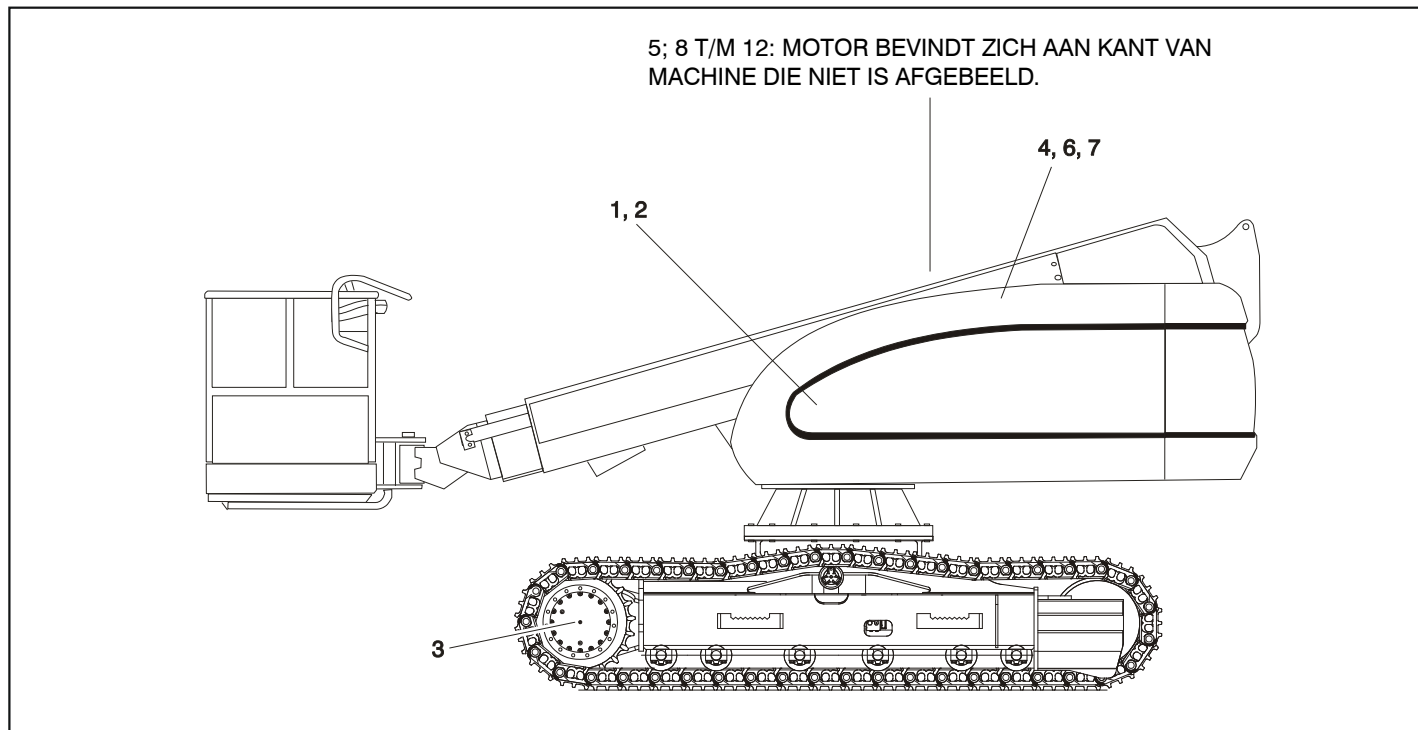
Figuur 6-4. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 1 van 2

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST



Figuur 6-5. Specificaties motorbedrijfstemperatuur - Caterpillar - Blad 2 van 2

4150548-E



Figuur 6-6. Onderhoud door machinist en smeerschema

6.3 ONDERHOUD DOOR MACHINIST

OPMERKING: De volgende getallen komen overeen met die in Figuur 6-6., Onderhoud door machinist en smeerschema.

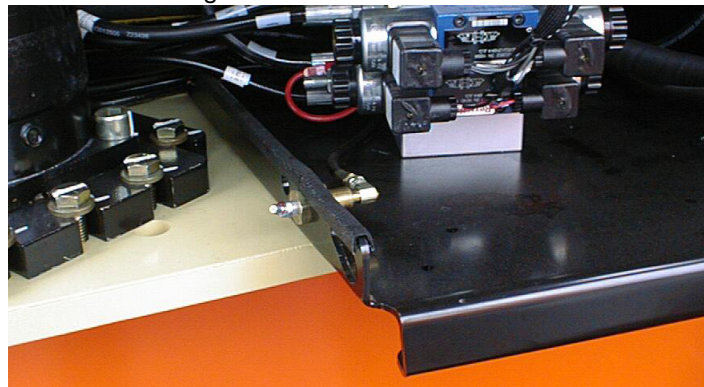
Tabel 6-12. Smeerspecificaties

SLEUTELWOORD	SPECIFICATIES
MPG	Universeel smeervet met een minimaal druppelpunt van 177 °C (350 °F). Met uitstekende waterafstotende en hechtende eigenschappen en bestand tegen extreme druk. (Minstens Timken OK 40 lb.)
EPGL	Tandwielolie voor uiterst hoge druk die voldoet aan API-classificatie GL-5 of MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hydrauliekolie. API-classificatie GL-3, bijv. Mobilfluid 424.
MO	Motor(carter)olie. Benzine - API-klasse SF, SH, SG, MIL-L-2104. Diesel - API-klasse CC/CD, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.

BELANGRIJK

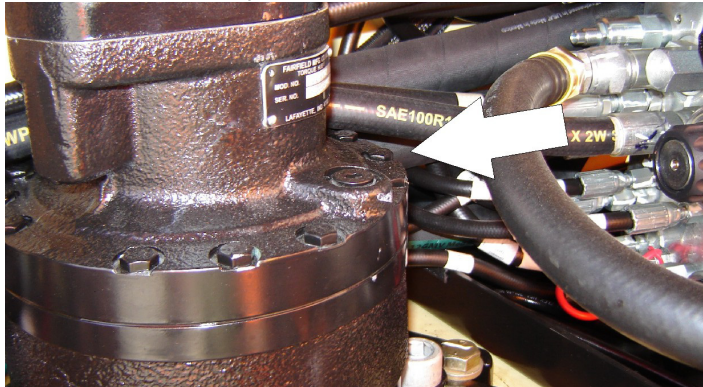
SMEERINTERVALLEN ZIJN GEBASEERD OP EEN MACHINE DIE ONDER NORMALE OMSTANDIGHEDEN WERKT. ALS MACHINES MEERDERE WERKTIDEN ACHTER ELKAAR WORDEN GEBRUIKT EN/OF WORDEN BLOOTGESTELD AAN ONGUNSTIGE OMGEVINGEN OF OMSTANDIGHEDEN, MOETEN ZE VAKER WORDEN GESMEERD.

1. Zwenklager



Smeerpunt(en) - 2 smeernippels
Inhoud - naar behoefte
Smering - MPG
Interval - Elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Toegang op afstand

2. Zwenkaandrijfnaaf

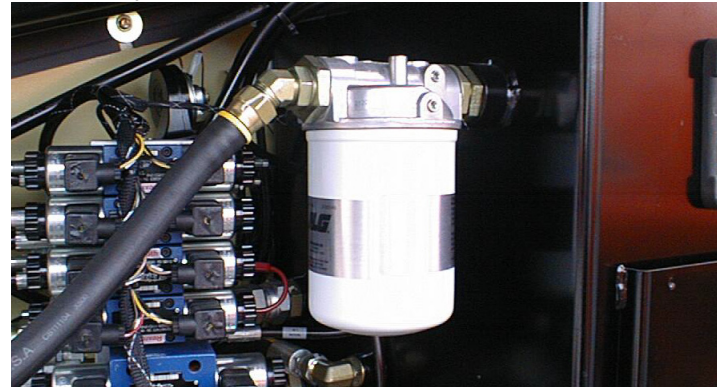


Smeerpunt(en) - peil/vulstop
Inhoud - 0,5 l (17 oz) (1/2 vol)
Smearing - EPGL
Interval - Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

3. Eind aandrijvingsnaaf

Smeerpunt(en) - peil/vulstop
Inhoud - 7,9 l (2.1 gal); 1/2 vol
Smearing - EPGL
Interval - Peil elke 3 maanden of 150 bedrijfsuren
controleren; elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren verversen

4. Hydrauliekolie-retourfilter



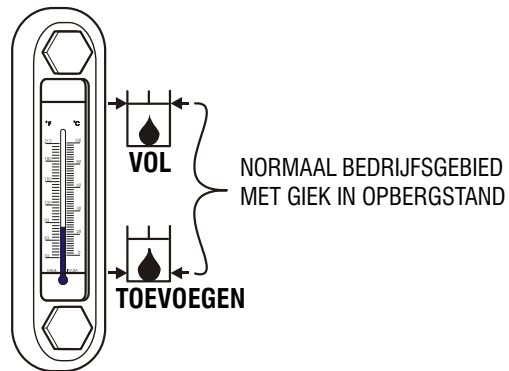
Interval - Na de eerste 50 uur verversen en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

5. Hydrauliekolie-vulfilter



Interval - Na de eerste 50 uur ververset en daarna elke 6 maanden of 300 uur, of zoals aangegeven door de conditie-indicator.

6. Hydrauliektank



Smeerpunt(en) - vuldop

Inhoud - tank van 115,8 l (30.6 gal);

system van 123,8 l (32.7 gal)

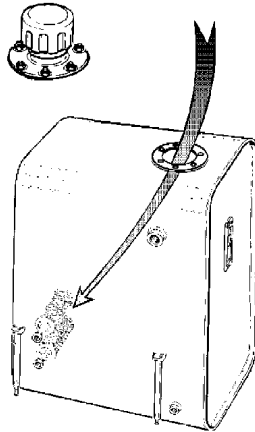
Smering - HO

Interval - Peil dagelijks controleren en om de 2 jaar of 1200 bedrijfsuren ververset.

HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

7. Aanzuigzeven (in tank)

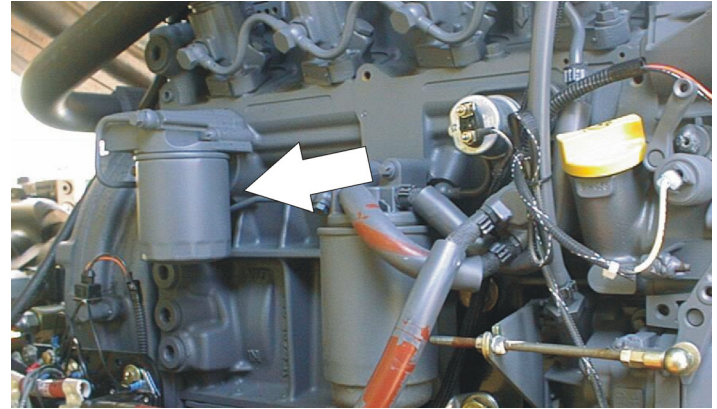
HAAL DE VULDOPPLAAT
VAN DE TANK OM BIJ DE
ZEVEN TE KUNNEN
KOMEN



Smeerpunt(en) - 2

Interval - Elke 2 jaar of 1200 bedrijfsuren en tijdens
verversen van hydrauliekolie verwijderen en reinigen.

8. Olie en filter vervangen - Deutz



Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement

Inhoud - carter 10,5 l (11 qt); koeler 4,7 l (5 qt)

Smering - MO

Interval - Elk jaar of 1200 bedrijfsuren

Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals
aangegeven in de motorhandleiding.

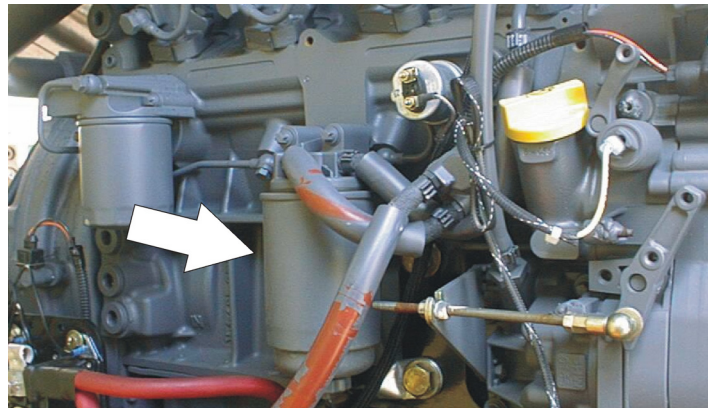
HOOFDSTUK 6 - ALGEMENE SPECIFICATIES EN ONDERHOUD DOOR MACHINIST

9. Olie en filter vervangen - Caterpillar



Smeerpunt(en) - vuldop/opschroefelement
Inhoud - 10 l (10.6 qt)
Smering - MO
Interval - Na 3 maanden of 150 bedrijfsuren
Opmerkingen - Peil dagelijks controleren/verversen zoals aangegeven in de motorhandleiding.

10. Brandstoffilter - Deutz

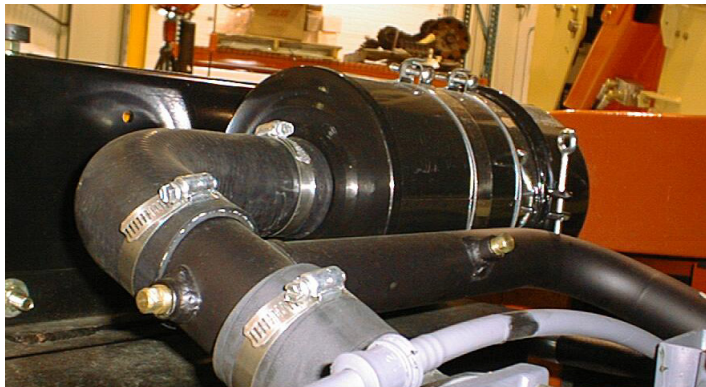


Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elk jaar of 600 bedrijfsuren

11. Brandstoffilter - Caterpillar

Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elk jaar of 600 bedrijfsuren

12. Luchtfilter



Smeerpunt(en) - vervangbaar element
Interval - Elke 6 maanden of 300 bedrijfsuren, of zoals
aangegeven door de conditie-indicator.

6.4 AANVULLENDE INFORMATIE

De volgende informatie is in overeenstemming met de vereisten van Europese richtlijn 2006/42/EG met betrekking tot machines en is alleen van toepassing op CE-machines.

Voor machines met een elektromotor is de gelijkwaardige continue A-gewogen geluidsdruk op het werkplatform minder dan 70 dB(A).

Voor machines met een verbrandingsmotor bedraagt het gegarandeerde geluidsniveau (LWA) volgens Europese richtlijn 2000/14/EG (Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis) op basis van testmethoden in overeenstemming met bijlage III, deel B, methode 1 en 0 van de richtlijn 104 dB.

De totale trillingswaarde waaraan het hand-armsysteem wordt blootgesteld, bedraagt niet meer dan $2,5 \text{ m/s}^2$. De hoogste effectieve waarde voor gewogen versnelling waaraan de volledige carrosserie wordt blootgesteld, bedraagt niet meer dan $0,5 \text{ m/s}^2$.



An Oshkosh Corporation Company

EIGENDOMSOVERDRACHT

Aan de eigenaar van het product:

Als u momenteel de eigenaar bent, maar NIET de oorspronkelijke koper van het product dat in deze handleiding wordt beschreven, willen we graag weten wie u bent. JLG Industries, Inc. vindt het bijzonder belangrijk om over up-to-date gegevens te beschikken over de huidige eigenaren van JLG-producten, om hen veiligheidspublicaties te kunnen toezenden. JLG houdt de gegevens bij van de eigenaar van elk JLG-product en gebruikt deze informatie om de eigenaar zo nodig te informeren.

Maak gebruik van dit formulier om JLG te voorzien van bijgewerkte informatie met betrekking tot het huidige eigenaarschap van JLG-producten. Verzend het volledig ingevulde formulier per fax naar het Product Safety & Reliability Department van JLG of stuur het naar het onderstaande adres.

Hartelijk dank,
Product Safety & Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA
Telefoon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

OPMERKING: Units die zijn geleased of gehuurd dienen niet op dit formulier te worden vermeld.

Productie model: _____

Serienummer: _____

Vorige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Overdrachtsdatum: _____

Huidige eigenaar: _____

Adres: _____

Land: _____ Telefoon: (____) _____

Wie moeten we in uw bedrijf informeren?


Naam: _____


Aanspreektitel: _____



An Oshkosh Truck Corporation Company

Hoofdkantoor
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
USA

 (717) 485-5161


 (717) 485-6417




3122554


Wereldwijde vestigingen van JLG


JLG Industries (Australia)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australia

 +61 2 65 811111


 +61 2 65 810122


JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazil

 +55 19 3295 0407


 +55 19 3295 1025


JLG Industries (UK) Ltd
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP - England

 +44 (0)161 654 1000


 +44 (0)161 654 1001


JLG France SAS
Z.I. de Baulieu
47400 Fauillet
France

 +33 (0)5 53 88 31 70


 +33 (0)5 53 88 31 79


JLG Deutschland GmbH
Max-Planck-Str. 21
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl
Germany

 +49 (0)421 69 350 20


 +49 (0)421 69 350 45


JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hong Kong

 (852) 2639 5783


 (852) 2639 5797


JLG Industries (Italia) s.r.l.
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Italy

 +39 029 359 5210


 +39 029 359 5845


Oshkosh-JLG Singapore
Technology Equipment Pte Ltd
29 Tuas Ave 4,
Jurong Industrial Estate
Singapore, 639379

 +65-6591 9030


 +65-6591 9031


Plataformas Elevadoras
JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spain

 +34 93 772 4700

 +34 93 771 1762

JLG Sverige AB
Enkopingsvagen 150
Box 704
SE - 176 27 Jarfalla
Sweden

 +46 (0)850 659 500

 +46 (0)850 659 534